

Välinehuoltoalan perustutkinto 2018

Välinehuoltoalan perustutkinto 2018

Perusteen nimi	Välinehuoltoalan perustutkinto 2018
Tutkintonimikkeet	Välinehuoltaja (01001)
Voimaantulo	01.08.2018

SISÄLTÖ

1. Tutkinnon muodostuminen.	1
2. Tutkinnon osat.	3
2.1. Infektioiden torjunta välineiden huoltotyössä, 20 osp.	3
2.2. Prosessin ohjaus, tuotantojärjestelmien hyödyntäminen ja laatutyö välinehuoltotyössä, 20 osp.	13
2.3. Terveysthuollon logistiset palvelut, 25 osp.	21
2.4. Välinehuolto kliinisissä ja elintarvike- sekä kemianteollisuuden palveluyksiköissä, 25 osp.	29
2.5. Välinehuolto suun tervetysthuollossa, 25 osp.	37
2.6. Välinehuolto toimenpideyksiköissä, 25 osp.	48
2.7. Välineiden pakkaamisprosessissa toimiminen, 25 osp.	59
2.8. Välineiden puhdistaminen ja desinfiointi, 30 osp.	67
2.9. Välineiden sterilointi, 25 osp.	80
3. Arviointiasteikko.	93

1. Tutkinnon muodostuminen

Välinehuoltoalan perustutkinto muodostuu ammatillisista tutkinnon osista (145 osaamispistettä) ja yhteisistä tutkinnon osista (35 osaamispistettä). Ammatillisen perustutkinnon laajuus on 180 osaamispistettä. Välinehuoltoalan perustutkinto sisältää viisi pakollista tutkinnon osaa: Infektioiden torjunta välineiden huoltotyössä, Välineiden puhdistaminen ja desinfiointi, Välineiden pakkaamisprosessissa toimiminen, Välineiden sterilointi ja Prosessin ohjaus, tuotantojärjestelmien hyödyntäminen ja laatutyö välinehuoltotyössä. Valinnaiset tutkinnon osat ovat: Välinehuolto suun terveydenhuollossa, Välinehuolto toimenpideyksiköissä, Välinehuolto kliinisissä ja elintarvike- sekä kemianteollisuuden palveluyksiköissä ja Terveystieteiden logistiset palvelut. Yhteiset tutkinnon osat ovat: Viestintä- ja vuorovaikutusosaaminen, Matemaattis-luonnontieteellinen osaaminen ja Yhteiskunta- ja työelämäosaaminen. Opiskelijan tulee sisällyttää tutkintoonsa valinnaisuutta vähintään 25 osaamispisteen laajuisesti. Välinehuoltoalan perustutkinnon tutkintonimike on välinehuoltaja.

AMMATILLISET TUTKINNON OSAT 145 OSP
Pakolliset tutkinnon osat 120 osp
Infektioiden torjunta välineiden huoltotyössä, 20 osp, P
Välineiden puhdistaminen ja desinfiointi, 30 osp, P
Välineiden pakkaamisprosessissa toimiminen, 25 osp, P
Välineiden sterilointi, 25 osp, P
Prosessin ohjaus, tuotantojärjestelmien hyödyntäminen ja laatutyö välinehuoltotyössä, 20 osp, P
Valinnaiset tutkinnon osat 25 osp
<i>Opiskelijan tulee valita valinnaisista tutkinnon osista 25 osaamispistettä.</i>
Ryhmä 1
Välinehuolto suun terveydenhuollossa, 25 osp
Välinehuolto toimenpideyksiköissä, 25 osp
Välinehuolto kliinisissä ja elintarvike- sekä kemianteollisuuden palveluyksiköissä, 25 osp
Terveydenhuollon logistiset palvelut, 25 osp
Ryhmä 2
Paikallisiin ammattitaitovaatimuksiin perustuva tutkinnon osa 5-15 osp
<i>Tutkinnon osa sisältää työelämän paikallisten tarpeiden mukaista osaamista, joka soveltuu useamman kuin yhden työpaikan tarpeisiin. Koulutuksen järjestäjä nimeää tutkinnon osan työelämän toimintakokonaisuuden pohjalta ja määrittää sille laajuuden osaamispisteinä. Koulutuksen järjestäjä määrittelee ammattitaitovaatimukset ja osaamisen arvioinnin vastaavasti kuin ammatillisissa tutkinnon osissa.</i>
Tutkinnon osa toisesta ammatillisesta perustutkinnosta, ammattitutkinnosta tai erikoisammattitutkinnosta 5-15 osp
<i>Tutkintoon voi sisällyttää tutkinnon osan toisesta ammatillisesta perustutkinnosta, ammattitutkinnosta tai erikoisammattitutkinnosta. Riippumatta sisällytettävän tutkinnon osan laajuudesta, tutkinnon osan laajuus on tässä kohdassa enintään 15 osaamispistettä.</i>
Korkeakouluopinnot 5-15 osp
<i>Tutkinnon osa sisältää ammatillista osaamista tukevia korkeakouluopintoja.</i>
Yhteisten tutkinnon osien osa-alueita, lukio-opintoja tai muita jatko-opintovalmiuksia tukevia opintoja 1-25 osp
YHTEISET TUTKINNON OSAT 35 OSP

2. Tutkinnon osat

2.1. Infektioiden torjunta välineiden huoltotyössä, 20 osp

Ammattitaitovaatimukset

Opiskelija osaa

- suunnitella ja toteuttaa infektioiden torjuntaan liittyvät työtehtävät välineiden huollon työympäristössä
- hyödyntää ja käyttää mikrobiologista tietoutta välineiden huoltotyössä
- käyttää infektioiden torjuntatyöhön liittyvää ammattikäsitteistöä
- noudattaa työssään tavanomaisia varotoimia tartuntaketjun katkaisemisessa
- noudattaa infektioiden torjuntaa ohjaavia säädöksiä, määräyksiä, suosituksia ja ohjeistuksia
- arvioida infektioiden torjuntatyön merkitystä
- toimia yhteistyössä erilaisissa vuorovaikutustilanteissa
- toimia työssään ammattieettisyyttä noudattaen
- toimia työssään edistämällä työturvallisuutta, terveyttä ja hyvinvointia
- ottaa vastaan palautetta ja ratkaista ongelmatilanteita
- toimia kestävän kehityksen periaatteiden mukaan
- hyödyntää kielitaitoaan välinehuollon palvelutilanteessa
- arvioida omaa toimintaansa.

Arviointi

OPISKELIJA SUUNNITTELEE JA TOTEUTTAA INFEKTIÖIDEN TORJUNTAAN LIITTYVÄT TYÖTEHTÄVÄT VÄLINEIDEN HUOLLON TYÖYMPÄRISTÖSSÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee infektioiden torjuntaan liittyvät työtehtävät työohjeiden mukaan• sisällyttää suunnitteluun aseptisen työjärjestyksen mukaisen toiminnan• suunnittelee tavanomaisten varotoimien mukaisen toiminnan välineiden huollon työprosessin eri vaiheissa• tarkistaa huoltotilojen toimintavalmiuden välinehuoltoprosessin vaiheissa• toimii välineiden huoltotyötehtävissä välineiden käyttötarkoituksen ja puhtaustason mukaan
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee oma-aloitteisesti infektioiden torjuntaan liittyvät työtehtävät ja hyödyntää suunnittelussa työohjeita• perustelee suunnittelemansa aseptisen työjärjestyksen merkityksen• arvioi omaa työskentelyään ja toimii huomioimalla tavanomaiset varotoimet• valmistelee ja ennakoii huoltotilojen toimintavalmiuden välinehuoltoprosessin eri vaiheissa• tekee oma-aloitteisesti välineiden huoltotyötehtävät ja perustelee tekemänsä työn infektioiden torjunnan näkökulmasta
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee itsenäisesti infektioiden torjuntaan liittyvät työtehtävät ja hyödyntää työohjeita, määräyksiä ja suosituksia• perustelee suunnitelmallisuuden ja aseptisen työjärjestyksen merkityksen ja tärkeyden infektioiden torjuntatyössä• arvioi omaa ja työyhteisön toimintaa tavanomaisien varotoimien noudattamisessa sekä esittää kehittämiskohteita• varmistaa ja ohjaa muita huoltotilojen toimintavalmiuden ylläpitoon välinehuoltoprosessin eri vaiheissa• tekee itsenäisesti välineiden huoltotyötehtävät ja kehittää toimintaansa• ohjaa muita välineiden huollon ja infektioiden torjuntaan liittyvissä työtehtävissä.

OPISKELIJA HYÖDYNTÄÄ JA KÄYTTÄÄ MIKROBIOLOGISTA TIETOUTTA VÄLINEIDEN HUOLTOTYÖSSÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • käyttää tietoa välineiden huollon työtilanteissa yleisimmistä tartuntateistä ja -porteista • käyttää välineiden huoltotyössä tietoa mikrobiologian perusteista, infektioiden torjuntaan vaikuttavista tekijöistä ja työmenetelmien vaikutuksesta erilaisiin mikrobeihin • käyttää välineiden huoltotyössä mikrobikohtaisia toimintaohjeita
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • käyttää perustellen tietoa välineiden huollon työtilanteissa yleisimmistä tartuntateistä ja -porteista • hyödyntää välineiden huoltotyössä tietoa mikrobien merkityksestä, infektioiden torjuntaan vaikuttavista tekijöistä ja käyttää mikrobiologian peruskäsitteitä • hyödyntää ja käyttää välineiden huoltotyössä tietoa hoitoon liittyvistä infektioista ja niitä aiheuttavista viruksista, prioneista, sienistä, alkueläimistä ja bakteereista sekä näiden erilaisista kontaminaatiotavoista
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • perustelee välineiden huoltotyössä ratkaisujaan mikrobiologian perusteilla, infektioiden torjuntaan vaikuttavilla tekijöillä ja työmenetelmien vaikutuksella erilaisiin mikrobeihin • perustelee välineiden huoltotyötä mikrobikontaminaatioiden ennaltaehkäisyyn näkökulmasta eri puhtausalueilla • ohjaa muita käyttämään tietoa välineiden huollon työtilanteissa yleisimmistä tartuntateistä ja -porteista • hankkii, hyödyntää ja käyttää välineiden huoltotyössä ajanmukaista tietoa ongelmamikrobeista.

OPISKELIJA KÄYTTÄÄ INFEKTIOIDEN TORJUNTATYÖHÖN LIITTYVÄÄ AMMATTIKÄSITTEISTÖÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • käyttää työtehtäväkohtaisesti välinehuoltoprosessin infektioiden torjuntatyöhön liittyviä ammatillisia peruskäsitteitä • toimii työyhteisössä ammatillisesti ja käyttää vuorovaikutuksessa infektioiden torjuntatyöhön liittyviä käsitteitä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • käyttää monipuolisesti ja ymmärrettävästi välinehuoltoprosessin infektioiden torjuntatyöhön liittyvää ammatillista käsitteistöä • keskustelelee sujuvasti infektioiden torjuntatyöhön liittyvistä asioista käyttämällä ammatillisia peruskäsitteitä • perustelee ammattikäsitteistön käytön merkitystä ja käyttöä yhteisten tavoitteiden saavuttamiseksi
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • keskustelelee moniammatillisesti vaativissa työtilanteissa käyttämällä välinehuoltoprosessin infektioiden torjuntatyön käsitteitä • perustelee ammattikäsitteistön merkitystä työ-, potilas- ja asiakasturvallisuuden näkökulmista • ohjaa perustellen muita käyttämään ammattikäsitteistöä välinehuoltoprosessin eri vaiheissa ja asiakaspalvelutilanteissa.

OPISKELIJA NOUDATTAÄ TYÖSSÄÄN TAVANOMAISIA VAROTOIMIA TARTUNTAKETJUN KATKAISEMISESSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • huolehtii käsihygieniasta • suojautuu henkilönsuojaimilla työtehtävän mukaisella tavalla • toimii aseptisen työjärjestyksen mukaan • katkaisee mikrobien tartuntatien oikeilla työmenetelmillä työohjeiden mukaan • poistaa eritetahrin yksi- tai kaksivaiheisella menetelmällä • huolehtii työympäristön puhtaudesta ja järjestyksestä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • toteuttaa tartuntaketjun katkaisemisessa tavanomaisia varotoimia • perustelee tavanomaisten varotoimien merkityksen eri puhtausalueilla • tekee omatoimisesti ratkaisuja tartuntaketjun katkaisemiseksi välinehuoltoprosessin eri vaiheissa • arvioi omaa toimintaansa tavanomaisten varotoimien toteuttamisessa ja tartuntateiden katkaisemisessa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • perustelee tavanomaisten varotoimien merkityksen välinehuoltoprosessin eri vaiheissa • perustelee tartuntaketjun katkaisemisen merkityksen ja tärkeyden potilasturvallisuuden näkökulmasta • ohjaa muita tavanomaisten varotoimien noudattamiseen välinehuoltoprosessin eri vaiheissa • esittää tavanomaisiin varotoimiin liittyviä kehittämiskohteita.

OPISKELIJA NOUDATTAO INFEKTIOIDEN TORJUNTAA OHJAAVIA SÄÄDÖKSIÄ, MÄÄRÄYKSIÄ, SUOSITUKSIA JA OHJEISTUKSIA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> noudattaa yhdessä työntekijän kanssa työtehtävien toteutuksessa infektioiden torjuntaa ohjaavia säädöksiä, suosituksia, määräyksiä ja työohjeita toimii yhdessä työntekijän kanssa välinehuoltotyön vastuualueen ja huoltotiloille asetettujen työ- ja hygieniaohjeiden ja puhtausvaatimusten mukaan
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> tekee välineiden huoltotyötä säädöksien, suositusten, määräysten ja työohjeiden mukaan ehkäisee infektioiden leviämisen välinehuoltotyön vastuualueella tiedottaa ammatillisesti puuttuvista ja puutteellisista työohjeista
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> perustelee työssään tekemiään ratkaisuja infektioidentorjuntatyöhön liittyvillä valtakunnallisilla säädöksillä, suosituksilla, määräyksillä ja työohjeilla perustelee työohjeiden oikeellisuuden ja päivityksen merkityksen seuraa ja hyödyntää tietoa erilaisista infektioista ja infektioiden torjunnan vaikutuksesta välinehuoltotyöhön esittelee työpaikan hygieniaohjeet tai hygieniayksikön organisaation.

OPISKELIJA ARVIOI INFEKTIOIDEN TORJUNTATYÖN MERKITYSTÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> arvioi omaa työtoimintaansa infektioiden torjuntatyössä potilasturvallisuuden näkökulmasta arvioi omaa työn tekemisen merkitystä työyhteisön jäsenenä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> arvioi infektioiden torjuntatyön tavoitteiden merkitystä arvioi infektioiden torjuntatyön merkitystä potilasturvallisuuden näkökulmasta arvioi infektioiden torjuntatyön merkitystä taloudellisuuden näkökulmasta
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> arvioi monipuolisesti ja perustellen infektioiden torjuntatyön tavoitteita arvioi monipuolisesti ja perustellen infektioiden torjuntatyön merkitystä potilasturvallisuuden näkökulmasta arvioi monipuolisesti ja perustellen infektioiden torjuntatyön merkitystä taloudellisuuden näkökulmasta arvioi infektioiden torjuntatyöstä saavutettua hyötyä yhteiskunnallisesta näkökulmasta.

OPISKELIJA TOIMII YHTEISTYÖSSÄ ERILAISISSA VUOROVAIKUTUSTILANTEISSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • tekee yhteistyötä infektioiden torjuntatyössä välinehuoltoyksikön henkilökunnan kanssa työtehtävien toteuttamisessa • noudattaa työyhteisön jäsenenä yhteisesti sovittuja infektioiden torjuntatyön ohjeita
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • tekee yhteistyötä infektioiden torjuntatyössä muiden ammattiryhmien kanssa ja huomioi heidän tehtävä- ja vastuualueensa • toimii rakentavasti vuorovaikutustilanteissa ja ohjeistaa muita ammattiryhmiä työohjeiden noudattamisessa • perustelee hyvän yhteistyön ja vuorovaikutuksen merkitystä välinehuollon infektioiden torjuntatyössä
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • perustelee muille ammattiryhmille antamaansa ohjeistusta välineiden huollon asiantuntijuuden, laadun ja potilasturvallisuuden merkityksellä • motivoi muita yhteistyöhön ja vuorovaikutukseen omalla esimerkillään • perustelee hyvän yhteistyön ja vuorovaikutuksen merkitystä infektioiden torjuntatyöhön, työhyvinvointiin sekä potilas- ja asiakasturvallisuuteen.

OPISKELIJA TOIMII AMMATTIEETTISYYTTÄ NOUDATTAEN.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • toimii työohjeiden mukaan tavanomaisia varotoimia noudattaen • kohtelee työyhteisön jäseniä ja asiakkaita tasa-arvoisesti ja yhdenvertaisesti • arvostaa työyhteisön jäseniä ja heidän kulttuurisia erityispiirteitään • noudattaa työhön kuuluvaa ammattietiikkaa ja vaitiolovelvollisuutta
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • perustelee toimintansa noudattamalla tavanomaisia varotoimia • kohtelee työyhteisön jäseniä ja asiakkaita tasa-arvoisesti ja yhdenvertaisesti • arvostaa työyhteisön jäseniä ja heidän kulttuurisia erityispiirteitään • toimii ammattieettisesti, noudattaa vaitio-olovelvollisuutta ja perustelee toimintansa vaikutuksia potilasturvallisuuteen
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • arvioi ja perustelee toimintaansa aseptisen työjärjestyksen, vaitiolovelvollisuuden sekä potilasturvallisuuden näkökulmista • kohtelee työyhteisön jäseniä ja asiakkaita tasa-arvoisesti ja yhdenvertaisesti • arvostaa työyhteisön jäseniä ja heidän kulttuurisia erityispiirteitään • toimii työssään esimerkillisesti ja vastuullisesti eettisiä periaatteita noudattaen.

OPISKELIJA TOIMII TYÖSSÄÄN EDISTÄMÄLLÄ TYÖTURVALLISUUTTA, TERVEYTTÄ JA HYVINVOINTIA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • työskentelee työohjeiden mukaan kontaminoimatta välinehuollon toimintaympäristöä • huolehtii työympäristön puhtaudesta ja siisteydestä • noudattaa työturvallisuusohjeita välihuoltoprosessin eri vaiheissa • huolehtii henkilökohtaisesta hygieniasta ja omasta terveydestään • huolehtii omasta työkyvystään ja jaksamisestaan • antaa ensiapua ja tarvittaessa hälyttää lisäapua
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • työskentelee päivittäisissä työtehtävissä kontaminoimatta välinehuollon toimintaympäristöä • toimii puhtautta edistävästi ja järjestelmällisesti työssään • käyttää toimintaympäristön siisteyteen ja työturvallisuuteen soveltuvia suojaimia, työmenetelmiä ja -välineitä • tiedottaa toimintaympäristössään havaitsemistaan työturvallisuusriskeistä ja vaaroista • antaa ensiapua ja hälyttää lisäapua toimien rauhallisesti tilanteen vaatimalla tavalla • toimii työyhteisön terveyttä ja työnhyvinvointia edistävällä tavalla
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • työskentelee muuttuvissa olosuhteissa kontaminoimatta välinehuollon toimintaympäristöä • huolehtii ennakoivasti ja oma-aloitteisesti työympäristön puhtaudesta, siisteydestä ja järjestyksestä • perustelee työmenetelmävalinnat ja välineiden käytön aseptisten periaatteiden mukaan • ohjaa muita työympäristön siisteyteen ja työturvallisuuteen • tiedottaa havaitsemistaan työturvallisuusriskeistä ja epäkohdista • ennaltaehkäisee tapaturmien syntymistä, antaa ensiapua perustellen ja kutsuu lisäapua • perustelee oman terveyden ja toimintakyvyn merkitystä välinehuoltotyössä potilasturvallisuuden ja taloudellisuuden näkökulmasta.

OPISKELIJA OTTAA VASTAAN PALAUTETTA JA RATKAISEE ONGELMATILANTEITA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">ottaa vastaan palautettahakee ongelmatilanteisiin tietoa työhjeistatarvitsee ongelmatilanteiden ratkaisemisessa ohjausta ja tukea
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">ottaa vastaan palautetta ja muuttaa toimintaansa saadun palautteen perusteellakäyttää tietoa tehtäväkohtaisista ohjeistatunnistaa infektioiden torjuntatyöhön liittyviä ongelmatilanteitahakee ongelmatilanteissa oma-aloitteisesti ohjaustaperustelee ongelmatilanteessa valitsemaansa ratkaisua
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">ottaa vastaan palautetta ja antaa rakentavaa palautetta sekä muuttaa tarvittaessa toimintaansa saadun palautteen myötätoimii muuttuvissa tilanteissa ja valintatilanteissa tarkoituksenmukaisestihakee itsenäisesti ja oma-aloitteisesti tietoa eri lähteistä sekä arvioi tiedon käyttökelpoisuuttatoimii infektioiden torjuntatyöhön liittyvissä ongelmatilanteissaperustelee toimintaansa tuoden esille mahdollisissa ongelmatilanteissa realistisia ja rakentavia vaihtoehtoja.

OPISKELIJA TOIMII KESTÄVÄN KEHITYKSEN PERIAATTEIDEN MUKAAN.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">noudattaa työssään kestävän kehityksen toimintaohjeitatoimii säästävaisesti veden, sähkön ja materiaalien käytössä ekologisesta näkökulmastalajittelee työntekijän kanssa erilaiset jätteet työpaikan ohjeiden mukaan
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">käyttää työssään kestävän kehityksen toimintaohjeitatoimii ennakoivasti kestävän kehityksen periaatteiden mukaisesti ekologisesta ja taloudellisesta näkökulmastalajittelee oma-aloitteisesti erilaiset jätteet työpaikan ohjeiden mukaanedistää omalla esimerkillään turvallista ja ympäristöystävällistä toimintaa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">perustelee työssään käyttämiään kestävän kehityksen toimintaohjeita ja ehkäisee ennakoivasti jätteiden syntyälajittelee jätteet itsenäisesti ja huolellisesti työpaikan ohjeiden mukaanohjaa muita kestävän kehityksen periaatteiden noudattamiseen ekologisesta, taloudellisesta ja sosiaalisesta näkökulmastaarvioi omia ja ympäristön työtapoja kestävän kehityksen periaatteiden mukaisesti ja esittää kehittämiskohteita.

OPISKELIJA HYÖDYNTÄÄ KIELITAITOAN VÄLINEHUOLLON PALVELUTILANTEESSA.

Alakohtainen kielitaidon hallinta suomenkielisillä.	
Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • palvelee asiakkaita suomen kielellä ja selviytyy auttavasti palvelutilanteesta ruotsin kielellä ja yhdellä vieraalla kielellä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • palvelee asiakkaita suomen kielellä ja hoitaa palvelutilanteen ruotsin kielellä ja yhdellä vieraalla kielellä
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • palvelee asiakkaita suomen kielellä ja hoitaa palvelutilanteen joustavasti toisella kotimaisella kielellä ja yhdellä vieraalla kielellä.

OPISKELIJA HYÖDYNTÄÄ KIELITAITOAN VÄLINEHUOLLON PALVELUTILANTEESSA.

Alakohtainen kielitaidon hallinta ruotsinkielisillä.	
Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • palvelee asiakkaita ruotsin ja suomen kielellä ja selviytyy auttavasti palvelutilanteesta yhdellä vieraalla kielellä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • palvelee asiakkaita ruotsin ja suomen kielellä sekä hoitaa palvelutilanteen yhdellä vieraalla kielellä
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • palvelee asiakkaita ruotsin ja suomen kielellä ja hoitaa palvelutilanteen joustavasti yhdellä vieraalla kielellä.

OPISKELIJA HYÖDYNTÄÄ KIELITAITOAN VÄLINEHUOLLON PALVELUTILANTEESSA.

Alakohtainen kielitaidon hallinta muunkielisillä.	
Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • hoitaa palvelutilanteen suomen tai ruotsin kielellä sekä selviytyy auttavasti palvelutilanteessa yhdellä muulla kielellä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • hoitaa palvelutilanteen suomen ja ruotsin kielellä sekä yhdellä vieraalla kielellä
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • palvelee asiakkaita suomen ja ruotsin kielellä sekä hoitaa palvelutilanteen joustavasti yhdellä vieraalla kielellä.

OPISKELIJA HYÖDYNTÄÄ KIELITAITOAN VÄLINEHUOLLON PALVELUTILANTEESSA.

Alakohtainen kielitaidon hallinta vieraskielisessä koulutuksessa.	
Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">hoitaa palvelutilanteen koulutuskielen lisäksi suomen tai ruotsin kielellä sekä auttaa palvelutilanteessa asiakkaan eteenpäin yhdellä muulla kielellä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">hoitaa palvelutilanteen koulutuskielen lisäksi suomen tai ruotsin kielellä sekä yhdellä muulla kielellä
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">palvelee asiakkaita koulutuskielen lisäksi suomen tai ruotsin kielellä sekä hoitaa palvelutilanteen joustavasti yhdellä muulla kielellä.

OPISKELIJA ARVIOI OMAA TOIMINTAANSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittymisestäänottaa vastaan palautetta ja korjaa sen mukaan toimintaansatekee annetut tehtävätarvioi omaa toimintaansa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittymisestään sekä tunnistaa omia työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaanottaa vastaan palautetta ja käyttää sitä apuna työssä ja itsensä kehittämisessätyöskentelee omatoimisesti ja suunnitelmallisestiarvioi omaa työtään ja työympäristön toimivuutta
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittymisestään sekä arvioi työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaanhakee aktiivisesti palautetta, suhtautuu rakentavasti ja joustavasti saamaansa palautteeseen sekä korjaa aktiivisesti toimintaansa tilanteen vaatimalla tavallasuunnittelee itsenäisesti toimintaansa, asettaa asioita tärkeysjärjestykseen sekä tekee itsenäisesti ja sujuvasti työtehtävät perustellen toimintaansaarvioi monipuolisesti omaa työtään ja työympäristön toimivuutta.

Ammattitaidon osoittamistavat

Opiskelija osoittaa ammattitaitonsa näytössä käytännön työtehtävissä toimimalla välinehuollon ympäristössä infektioiden torjunnan työtehtävissä. Siltä osin kuin tutkinnon osassa vaadittua ammattitaitoa ei voida arvioida näytön perusteella, ammattitaidon osoittamista täydennetään yksilöllisesti muilla tavoin.

2.2. Prosessin ohjaus, tuotantojärjestelmien hyödyntäminen ja laatutyö välinehuoltotyössä, 20 osp

Ammattitaitovaatimukset

Opiskelija osaa

- tehdä yhteistyötä ja toimia vuorovaikutustilanteissa välinehuollon asiakasyksikön kanssa
- suunnitella välinehuollon työprosessin ja hyödyntää manuaalista seurantajärjestelmää tai tuotannonohjausjärjestelmää
- toimia laatujärjestelmän mukaan
- käyttää tuotannonohjausjärjestelmää ja sen käsitteitä
- kirjata tuotteet tuotannonohjausprosessiin työvaiheittain
- hyödyntää tuotemerkintöjä ja tunnisteita
- käyttää välineistön työ- ja huolto-ohjeita
- kirjata ja hyödyntää välinehuoltoprosessin dokumentoitua tietoa
- noudattaa välinehuoltotyötä ohjaavia säädöksiä, määräyksiä, suosituksia ja ohjeistuksia
- käyttää tietoteknisiä laitteita ja huolehtia niiden puhtaudesta
- toimia yhteistyössä kuljetuspalveluiden kanssa ja huolehtia kuljetusvälineistön käyttökunnosta
- arvioida omaa toimintaansa.

Arviointi

OPISKELIJA TEKEE YHTEISTYÖTÄ JA TOIMII VUOROVAIKUTUSTILANTEISSA VÄLINEHUOLLON ASIAKASYKSIKÖN KANSSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• nimeää välinehuollon asiakkaita• tunnistaa välinehuollon asiakaspalvelutilanteita
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• nimeää monipuolisesti välinehuollon asiakkaita• työskentelee omatoimisesti välinehuollon asiakaspalvelutilanteissa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• tuntee erilaisia välinehuollon asiakkaita sekä palvelusopimuksia• työskentelee itsenäisesti välinehuollon asiakaspalvelutilanteissa.

OPISKELIJA SUUNNITTELEE VÄLINEHUOLLON TYÖPROSESSIN JA HYÖDYNTÄÄ MANUAALISTA SEURANTAJÄRJESTELMÄÄ TAI TUOTANNONOHJAUSJÄRJESTELMÄÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • suunnittelee työtehtäviä • käyttää yhdessä työntekijän kanssa manuaalista seurantajärjestelmää • käyttää yhdessä työntekijän kanssa tuotannonohjausjärjestelmää tai muuta työpaikkakohtaista seurantajärjestelmää
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • suunnittelee työtehtäväkokonaisuuksia • perustelee seurantajärjestelmien käytön merkityksen välinehuoltotyössä • käyttää ohjeiden mukaan manuaalista seurantajärjestelmää eri välinehuoltoprosessin vaiheissa • käyttää ohjeiden mukaan tuotannonohjausjärjestelmää tai muuta työpaikkakohtaista seurantajärjestelmää eri välinehuoltoprosessin vaiheissa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • suunnittelee ja esittelee välineiden huoltoprosessin • käyttää itsenäisesti manuaalista seurantajärjestelmää tai tuotannonohjausjärjestelmää • arvioi suunnittelun ja erilaisten järjestelmien käytön merkitystä välinehuoltoprosessissa • ohjaa perustellen muita käyttämään seurantajärjestelmiä välinehuoltotyössä.

OPISKELIJA TOIMII LAATUJÄRJESTELMÄN MUKAAN.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • työskentelee hyödyntämällä manuaalisia työohjeita • käyttää työssään laadunseurantajärjestelmiä • kertoo laadun merkityksestä välinehuoltoprosessin eri vaiheissa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa omatoimisesti työssään työyksikön työohjeita • perustelee toimintaansa laatuohjeiden mukaisilla tavoitteilla ja laatutyön merkityksellä • työskentelee ja hyödyntää laadunseurantajärjestelmiä osana välinehuollon laadunvarmistusta • perustelee työskentelynsä vaikutusta toiminnan tasalaatuisuuteen
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa itsenäisesti työssään työyksikön työohjeita • perustelee toimintaansa laatuohjeiden mukaisilla tavoitteilla ja laatutyön merkityksellä omassa työssään ja työyhteisössään • asettaa itselleen laatutavoitteita ja toimii sen mukaisesti • perustelee laadunseurantajärjestelmistä saadun tiedon merkitystä jäljitettävyyden, asiakaspalautteiden ja -palvelun, yhteistyön ja välineiden huoltoprosessin kehittämisen näkökulmista • ohjaa perustellen muita laatuohjeiden mukaiseen toimintaan.

OPISKELIJA KÄYTTÄÄ TUOTANNONOHJAUSJÄRJESTELMÄÄ JA SEN KÄSITTEITÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• käyttää työtehtävissä työpaikkakohtaista järjestelmää• käyttää tutuissa työtehtävissä joitakin tuotannonohjausjärjestelmän käsitteitä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• käyttää omatoimisesti työtehtävissä työpaikkakohtaista järjestelmää• käyttää työtehtävissään keskeisiä ja tuotannonohjausjärjestelmän käsitteitä• arvioi tuotannonohjausjärjestelmän käsitteiden käytön merkitystä välinehuoltoprosessin eri vaiheissa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• käyttää monipuolisesti perustellen työtehtävissä työpaikkakohtaista järjestelmää• käyttää johdonmukaisesti ja laaja-alaisesti tuotannonohjausjärjestelmän käsitteitä eri prosessin vaiheissa• perustelee tuotannonohjausjärjestelmän käsitteiden käytön merkityksen välinehuoltoprosessin eri vaiheissa• ohjaa muita ammattikäsitteiden käyttöön ja tarvittaessa selventää ammattikäsitteiden merkitystä.

OPISKELIJA KIRJAA TUOTTEET TUOTANNONOHJAUSPROSESSIIN TYÖVAIHEITTAIN.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• kirjaa työntekijän ohjeistamana välineet manuaalisesti lomakkeisiin tai kirjaa ja skannaa työntekijän ohjeistamana välineet tuotannonohjausjärjestelmään• kirjaa työntekijän ohjeistamalla tavalla tuotteet oikein ja tunnisteiden mukaisesti eri työvaiheissa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• kirjaa omatoimisesti välineet manuaalisesti lomakkeisiin tai kirjaa ja skannaa omatoimisesti välineet tuotannonohjausjärjestelmään• huomioi tilaustiedoissa mahdollisesti olevat puutteellisuudet• huomioi huolto-ohjeet ja toimii niiden mukaisesti• perustelee tuotteiden kirjaamisen merkitystä
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• kirjaa itsenäisesti ja perustellen välineet manuaalisesti lomakkeisiin tai kirjaa ja skannaa itsenäisesti ja perustellen välineet tuotannonohjausjärjestelmään• kirjaa tuotteet ja huomioi kiireellisyysjärjestyksen eri työvaiheissa• korjaa tilaustietojen oikeellisuuden ja perustelee sen merkitystä prosessin seuraavaan vaiheeseen, toimitukseen tai laskutukseen• perustelee tuotteiden kirjaamisen merkitystä eri prosessin vaiheissa jäljitettävyyden, infektioiden torjunnan ja potilasturvallisuuden näkökulmasta• ohjaa perustellen muita tuotteiden kirjaamisessa tuotannonohjausprosessin työvaiheissa.

OPISKELIJA HYÖDYNTÄÄ TUOTEMERKINTÖJÄ JA TUNNISTEITA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">tarkistaa välineiden ja korien tunnisteethyödyntää työssään tietoa tunnisteiden merkityksestäkäyttää välineitä tunnistavia lukijalaitteita, seurantaohjelmistoa tai muuta tunnistamistapaatoimii työntekijän ohjeistamalla tavalla työtilanteissa kori- tai välinetunnisteiden puuttuessa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">tarkistaa oma-aloitteisesti välineiden ja korien tunnisteetkäyttää omatoimisesti työssään välineitä tunnistavia lukijalaitteita ja seurantaohjelmistoa tai muuta tunnistamistapaatoimii työtilanteissa kori- tai välinetunnisteiden puuttuessaraportoi puutteellisista merkinnöistäarvioi tuotemerkintöjen ja tunnisteiden käytön merkitystä
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">tarkistaa itsenäisesti välineiden ja korien tunnisteethyödyntää ja käyttää työssään tietoa tunnisteiden merkityksestäkäyttää luotettavasti ja virheettömästi työssään välineitä tunnistavia lukijalaitteita ja seurantaohjelmistoa tai muuta tunnistamistapaatoimii vastuullisesti työtilanteissa kori- tai välinetunnisteiden puuttuessaraportoi laatueroista tuotemerkinnöissäperustelee välineiden ja korien tunnistamista välinehuollon laadun varmistamisellaohjaa muita tuotemerkintöjen ja tunnisteiden hyödyntämiseen.

OPISKELIJA KÄYTTÄÄ VÄLINEISTÖN TYÖ- JA HUOLTO-OHJEITA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">käyttää työntekijän ohjeistamana välineiden manuaalisia kuvallisia ja/tai kirjallisia työohjeitakäyttää työntekijän ohjeistamana välineiden tuotannonohjausjärjestelmän kuvallisia ja/tai kirjallisia huolto-ohjeita
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">käyttää omatoimisesti välineiden manuaalisia kuvallisia ja/tai kirjallisia työohjeitakäyttää omatoimisesti välineiden tuotannonohjausjärjestelmän huolto-ohjeitahyödyntää perustellen tuotteiden purku- ja koontiohjeita
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">käyttää itsenäisesti ja perustellen välineiden manuaalisia kuvallisia ja/tai kirjallisia työohjeitakäyttää itsenäisesti ja perustellen välineiden tuotannonohjausjärjestelmän huolto-ohjeitaohjaa muita tuotteiden purku- ja koontiohjeiden käytössätekee havaintoja puutteista ja antaa kehittämissuhteita.

OPISKELIJA KIRJAA JA HYÖDYNTÄÄ VÄLINEHUOLTOPROSESSIN DOKUMENTOITUA TIETOA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • kirjaa ja tallentaa työntekijän kanssa tietoa välineiden huoltoprosessista • hyödyntää manuaalisia työohjeita välinehuoltoprosessin vaiheissa • hyödyntää työssään työntekijän kanssa tuotannonohjausjärjestelmään kirjattuja työohjeita, instrumenttien nimiä ja kuvia
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • kirjaa ja tallentaa omatoimisesti tietoa välineiden huoltoprosessista • hyödyntää työssään saatavilla olevaa dokumentaatiota välinehuoltoprosessista • kiinnittää huomiota välineiden huollon materiaalihjaukseen, materiaalivirtoihin, läpimenoaikoihin sekä varaston kiertonopeuteen • perustelee oman työn vaikuttavuutta laatupoikkeamien ja ruuhkahuipputietojen keräämisessä sekä välineiden jäljittämässä • perustelee dokumentoidun tiedon oikeellisuuden merkitystä infektioiden torjunnan ja potilasturvallisuuden näkökulmasta • tunnistaa erilaisten tunnusluku-, jäljitettävyy-, toimitus- ja läpimenoaika raporttien merkityksen välinehuollon tehokkuuden mittaamisessa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • kirjaa huoltoon saapuvien tuotteiden tunnistetiedot huolellisesti manuaalisesti tai tuotannonohjausjärjestelmään ja perustelee sen merkityksen välineiden huoltoprosessissa välineiden jäljitettävyyden tai infektioiden torjuntatyön kannalta • kirjaa tiedon loogisessa järjestyksessä manuaalisesti tai toiminnanohjausjärjestelmään ja perustelee sen merkityksen • perustelee tiedon merkitystä välineiden huoltoprosessien yhtenäistämisen ja laatutyön kehittämisessä • osallistuu välineiden huollon materiaalihjaukseen, materiaalivirtojen ja läpimenoaikojen sekä varaston kiertonopeuden seurantaan • arvioi välineiden kiertonopeutta ja sen merkitystä välinehuollon asiakaspalveluun • esittelee ja perustelee erilaisten tunnusluku-, jäljitettävyy-, toimitus- ja läpimenoaika raporttien merkitystä välinehuollon tehokkuuteen.

OPISKELIJA NOUDATTAÄ VÄLINEHUOLTOTYÖTÄ OHJAAVIA SÄÄDÖKSIÄ, MÄÄRÄYKSIÄ, SUOSITUKSIA JA OHJEISTUKSIA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa työssään välinehuoltotyötä ohjaavia säädöksiä, määräyksiä, suosituksia ja ohjeistuksia • toimii työsuhdetta määrittelevien säädösten ja määräysten (kuten työsopimuslaki, työaikalaki, vuosilomalaki, työ- tai virkaehtosopimus, työsopimus) mukaan • noudattaa ammattieettisiä ohjeita
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa työssään välinehuoltotyötä ohjaavia säädöksiä, määräyksiä, suosituksia ja ohjeistuksia sekä perustelee omaa toimintaansa niiden näkökulmasta • toimii työsuhdetta määrittelevien säädösten ja määräysten (kuten työsopimuslaki, työaikalaki, vuosilomalaki, työ- tai virkaehtosopimus, työsopimus) mukaan • tunnistaa ja nimeää eettisesti haasteellisia tilanteita ja toimii ammattieettisiä periaatteita noudattaen
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • ohjaa muita työntekijöitä välinehuoltotyötä ohjaaviin säädöksiin, määräyksiin, suosituksiin ja ohjeistuksiin ja perustelee niiden noudattamisen merkityksen • toimii työsuhdetta määrittelevien säädösten ja määräysten (kuten työsopimuslaki, työaikalaki, vuosilomalaki, työ- tai virkaehtosopimus, työsopimus) mukaan • hyödyntää monipuolisesti välinehuoltoalan eettisiä periaatteita ja hakee niistä ratkaisuja eettisesti haasteellisiin tilanteisiin.

OPISKELIJA KÄYTTÄÄ TIETOTEKNISIÄ LAITTEITA JA HUOLEHTII NIIDEN PUHTAUDESTA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • käyttää työntekijän ohjeistamalla tavalla tietoteknisiä laitteita (kuten lukijalaite, tarratulostin) tai muita työmenetelmiä • hyödyntää työntekijän ohjeistamalla tavalla tietoa laitteiden käytöstä • noudattaa yhdessä työntekijän kanssa työpaikan tietoverkon käyttämiseen tai automaatioon (kuten kuljetusradat, robotit, vihivaunut) liittyviä työohjeita • puhdistaa työntekijän ohjeistamana tai työohjeiden mukaan tietotekniset laitteet (kuten näppäimistö, hiiri)
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • käyttää omatoimisesti tietoteknisiä laitteita (kuten lukijalaite, tarratulostin) tai muita työmenetelmiä välinehuoltoprosessin vaiheissa • hyödyntää omatoimisesti työohjeista tietoa laitteiden käytöstä • noudattaa työpaikan tietoverkon käyttämiseen tai automaatioon (kuten kuljetusradat, robotit, vihivaunut) liittyviä työohjeita • puhdistaa oma-aloitteisesti tietotekniset laitteet (kuten näppäimistö, hiiri) ja perustelee sen merkityksen • tarkastaa tietoteknisten laitteiden toimintavalmiuden
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • käyttää itsenäisesti ja perustellen tietoteknisiä laitteita (kuten lukijalaite, tarratulostin) välinehuoltoprosessin vaiheissa • selvittää ja hyödyntää itsenäisesti työssään tietoa laitteiden käytöstä • perustelee työpaikan tietoverkon käytön tai automaation (kuten kuljetusradat, robotit, vihivaunut) merkityksen • ohjaa ja opastaa muita tietoteknisten laitteiden käyttöön ja niiden (kuten näppäimistö, hiiri) puhdistamiseen • valvoo ja varmistaa tietoteknisten laitteiden toimintavalmiuden • tiedottaa laitteissa ja niiden käytössä ilmenevistä vioista • tilaa tarvittaessa huollon tietoteknisille laitteille.

OPISKELIJA TOIMII YHTEISTYÖSSÄ KULJETUSPALVELUIDEN KANSSA JA HUOLEHTII KULJETUSVÄLINEISTÖN KÄYTTÖKUNNOSTA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • toimii työntekijän kanssa yhteistyössä kuljetuspalveluiden kanssa • käyttää työntekijän kanssa kuljetusvälineitä • toimii työntekijän kanssa kuljetusaikataulujen mukaisesti • huolehtii työntekijän kanssa kuljetusvälineiden käyttökunnosta
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • toimii yhteistyössä kuljetuspalveluiden kanssa • käyttää omatoimisesti kuljetusvälineitä • toimii kuljetusaikataulujen mukaan • tarkastaa kuljetusvälineistön käyttökunnon • tiedottaa rikkinäisistä kuljetusvälineistä
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • toimii itsenäisesti yhteistyössä kuljetuspalveluiden kanssa, käyttää kuljetusvälineitä ja toimii kuljetusaikataulujen mukaan • tiedottaa kuljetusaikataulujen mahdollisista muutoksista • ohjaa muita kuljetusaikataulujen noudattamiseen • arvioi kuljetusvälineiden käyttökuntoa • käyttää kuljetusvälineitä oikein ja ohjaa niiden käytössä • tiedottaa rikkinäisistä kuljetusvälineistä ja tilaa tarvittaessa huollon.

OPISKELIJA ARVIOI OMAA TOIMINTAANSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittämisestään • ottaa vastaan palautetta ja korjaa sen mukaan toimintaansa • tekee annetut tehtävät • arvioi omaa toimintaansa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittämisestään sekä tunnistaa omia työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan • ottaa vastaan palautetta ja käyttää sitä apuna työssä ja itsensä kehittämisessä • työskentelee omatoimisesti ja suunnitelmallisesti • arvioi omaa työtään ja työympäristön toimivuutta
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittämisestään sekä arvioi työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan • hakee aktiivisesti palautetta, suhtautuu rakentavasti ja joustavasti saamaansa palautteeseen sekä korjaa aktiivisesti toimintaansa tilanteen vaatimalla tavalla • suunnittelee itsenäisesti toimintaansa, asettaa asioita tärkeysjärjestykseen sekä tekee itsenäisesti ja sujuvasti työtehtävät perustellen toimintaansa • arvioi monipuolisesti omaa työtään ja työympäristön toimivuutta.

Ammattitaidon osoittamistavat

Opiskelija osoittaa ammattitaitonsa näytössä käytännön työtehtävissä toimimalla välinehuollon ympäristössä prosessin ohjauksen, tuotantojärjestelmien hyödyntämisen ja laatutyön työtehtävissä. Siltä osin kuin tutkinnon osassa vaadittua ammattitaitoa ei voida arvioida näytön perusteella, ammattitaidon osoittamista täydennetään yksilöllisesti muilla tavoin.

2.3. Terveydenhuollon logistiset palvelut, 25 osp

Ammattitaitovaatimukset

Opiskelija osaa

- suunnitella työtään terveydenhuollon logistisissa palveluissa
- tehdä tilauksia
- vastaanottaa lähetyksiä
- varastoida tuotteita
- ylläpitää varastoa
- toimittaa tuotteita asiakkaalle
- noudattaa tavanomaisia varotoimia
- arvioida omaa toimintaansa.

Arviointi

OPISKELIJA SUUNNITTELEE TYÖTÄÄN TERVEYDENHUOLLON LOGISTISISSA PALVELUISSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee työnsä työryhmän jäsenenä terveydenhuollon logistisessa palveluprosessissa• suunnittelee työnsä vastuualueensa mukaisesti• suunnittelee työnsä noudattaen hyvää työkäytäntöä ja aseptista työjärjestystä• tuntee terveydenhuollon yleisimmin käytetyt tuotteet ja niiden saatavuuden merkityksen• noudattaa työssään terveydenhuollon laitteita ja tarvikkeita ohjaavia lakeja, säädöksiä, määräyksiä, suosituksia ja ohjeita• selviytyy tutuissa tilanteissa, mutta muuttuvissa ja valintatilanteissa tarvitsee tukea ja ohjausta• ottaa vastaan palautetta ja korjaa sen mukaan toimintaansa• toimii yhteistyökykyisesti, vastuullisesti ja asiakaskeskeisesti moniammatillisen ja mahdollisen monikulttuurisen työyhteisön jäsenenä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee oma-aloitteisesti työnsä terveydenhuollon logistisessa palveluprosessissa• suunnittelee työnsä vastuualueensa mukaisesti ja perustelee oman työn merkitystä osana sisäistä logistiikkaprosessia• suunnittelee oma-aloitteisesti työnsä noudattaen hyvää työkäytäntöä ja aseptista työjärjestystä• tuntee terveydenhuollon yleisimmin käytetyt tuotteet ja arvioi niiden saatavuuden merkitystä• arvioi itsenäisesti hoitovälineistön käyttötarpeen ja varaston kiertonopeuden asiakasyksikössä• perustelee toimintasuunnitelmaansa terveydenhuoltoon ohjaavilla lainsäädännöllä, asetuksilla ja määräyksillä sekä ohjeilla• selviytyy tutuissa ja muuttuvissa tilanteissa oma-aloitteisesti• ottaa vastaan palautetta ja käyttää sitä apuna itsensä kehittämisessä• toimii yhteistyökykyisesti, vastuullisesti ja asiakaskeskeisesti moniammatillisen ja mahdollisen monikulttuurisen työyhteisön jäsenenä ja perustelee sen merkitystä• toimii asiakaspalvelijana siten, että palvelu on turvallista, luotettavaa, tasapuolista ja saavutettavaa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee itsenäisesti ja vastuullisesti työnsä terveydenhuollon logistisessa palveluprosessissa toimien joustavasti myös muuttuvissa työtilanteissa• suunnittelee työnsä vastuualueensa mukaisesti ja perustelee valintojaan osana logistiikkaprosessia, joka sisältää sisäisiä ja ulkoisia asiakas- ja sidosryhmäsuhteita• suunnittelee itsenäisesti työnsä noudattaen hyvää työkäytäntöä ja aseptista työjärjestystä• tuntee terveydenhuollon yleisimmin käytetyt sekä kriittiset tuotteet ja perustelee toimintaansa niiden saatavuuden merkityksellä• tuo esille havaintojaan ja kehittämissuhteita

	<ul style="list-style-type: none"> • arvioi itsenäisesti välineistön käyttötarpeen ja varaston kiertonopeuden asiakasyksikössä • perustelee toimintasuunnitelmaansa terveydenhuolto-ohjaavilla lainsäädännöillä, asetuksilla ja määräyksillä sekä ohjeilla • suunnittelee työnsä siten, että ottaa huomioon tilaus- ja toimitusprosessien kokonaisuuden • arvioi omaa työtään ja ajankäyttöään tilaus- ja toimitusprosessissa hyödyntäen palautejärjestelmiä • toimii erilaisissa tilanteissa tarkoituksenmukaisesti ja löytää toiminnalleen vaihtoehtoisia toimintatapoja • pyytää palautetta ja käyttää sitä apuna itsensä kehittämisessä • toimii yhteistyökykyisesti, vastuullisesti ja asiakaskeskeisesti moniammatillisen ja mahdollisen monikulttuurisen työyhteisön jäsenenä, myös työyhteisön muuttuvissa tilanteissa • toimii asiakaspalvelijana siten, että palvelu on turvallista, luotettavaa, tasapuolista ja saavutettavaa sekä perustelee potilasturvallisuuden näkökulmasta
--	--

OPISKELIJA TEKEE TILAUKSIA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • tekee tuotetilauksia työntekijän kanssa ja noudattaa työpaikan ohjeistuksia tilattavista tuotteista ja niiden laatuvaatimuksista • käyttää työntekijän kanssa terveydenhuollon varastonvalvontaohjelmaa tai vastaavaa manuaalista tekniikkaa • osallistuu työntekijän kanssa asiakasyksikön käyttövaraston tavaroiden kiertonopeuden ja tarpeen arviointiin
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • tekee tuotetilauksia ja noudattaa työpaikan ohjeistuksia tilattavista tuotteista ja niiden laatuvaatimuksista • käyttää terveydenhuollon varastonvalvontaohjelmaa tai vastaavaa manuaalista tekniikkaa • osallistuu asiakasyksikön käyttövaraston tavaroiden valikoiman, kiertonopeuden ja tarpeen arviointiin • informoi asiakasta mahdollisista tilaussuositusraja-arvojen alituksesta • tunnistaa asiakasyksikön kriittiset hoitotarvikkeet
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • tekee itsenäisesti tuotetilauksia ja noudattaa huolellisesti työpaikan ohjeistuksia tilattavista tuotteista sekä niiden laatuvaatimuksista • käyttää itsenäisesti terveydenhuollon varastonvalvontaohjelmaa tai vastaavaa manuaalista tekniikkaa • perustelee toimintaansa tuotteiden tilaussuosituksilla • arvioi itsenäisesti asiakasyksikön käyttövaraston tavaroiden valikoimaa, kiertonopeutta ja tarvetta • perustelee ratkaisujaan vertaamalla varastojen kiertonopeutta suhteessa asiakkaan välinepakkaus-/tuotekesyntään ja käyttöön • arvioi mahdollisen tilaussuositusraja-arvojen alituksen ja informoi asiakasta • minimoi virheellisiä tilauksia • tunnistaa asiakasyksikön kriittiset hoitotarvikkeet ja hoitaa kiireelliset tilaukset.

OPISKELIJA VASTAANOTTAÄ LÄHETYKSIÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> vastaanottaa yhdessä työntekijän kanssa saapuvia lähetyksiä lähetykslistan mukaisesti käsittelee tuotteita käsittely-, varoitus- ja varastointimerkintöjen mukaisesti tarkistaa yhdessä työntekijän kanssa, että tuotteet ovat terveydenhuollon tuotteita koskevan lain mukaisia korjaa yhdessä työntekijän kanssa virheelliset tilaukset tai lähetykset ja tekee niihin liittyen tarvittavat ilmoitukset tavarantoimittajalle tarkistaa yhdessä työntekijän kanssa tuotteiden laatutason
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> vastaanottaa omatoimisesti saapuvia lähetyksiä lähetykslistan mukaisesti käsittelee tuotteita käsittely-, varoitus- ja varastointimerkintöjen mukaisesti ja arvioi niiden merkitystä tarkistaa omatoimisesti, että tuotteet ovat terveydenhuollon tuotteita koskevan lain mukaisia korjaa omatoimisesti virheelliset tilaukset tai lähetykset ja tekee niihin liittyen tarvittavat ilmoitukset tavarantoimittajalle raportoii puutteellisista tai vääristä lähetyksistä tarkistaa omatoimisesti tuotteiden laatutason
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> vastaanottaa saapuvia lähetyksiä lähetykslistan mukaisesti järjestelmällisesti ja joutuisasti tarkistaa, että tuotteet ovat terveydenhuollon tuotteita koskevan lain mukaisia käsittelee itsenäisesti tuotteita käsittely-, varoitus- ja varastointimerkintöjen mukaisesti tarkistaa huolella tilaus- ja lähetykslistan korjaa itsenäisesti virheelliset tilaukset tai lähetykset ja tekee niihin liittyen tarvittavat ilmoitukset tavarantoimittajalle tarkistaa tuotteiden laatutason ja perustelee laatutason merkityksen jäljittää puutteellisen tai kadonneen lähetyksen.

OPISKELIJA VARASTOI TUOTTEITA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • varastoi yhdessä työntekijän kanssa tavarat niiden säilytys- ja varastointiohjeita noudattaen puhtaustason mukaisesti • sijoittelee tavarat niiden käyttökierron mukaisesti • noudattaa työturvallisuusohjeita • varastoi vaarallisia aineita ja kemikaaleja asianmukaisesti • hyödyntää työtehtävissään tavaroiden varastointiin liittyviä työohjeita ja maahantuojan varastointiohjeita • varastoi vaarallisia aineita ja kemikaaleja asianmukaisesti
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • varastoi omatoimisesti tavarat niiden puhtaustason mukaisesti • sijoittelee tavarat niiden käyttökierron mukaisesti ja arvioi sen merkitystä • noudattaa omatoimisesti työturvallisuusohjeita • varastoi vaarallisia aineita ja kemikaaleja asianmukaisesti sekä arvioi toimintansa • hyödyntää työssään tietoa varastoinnin puhtaustasoista ja luokitusjärjestelmistä sekä pakkausten pakkausmerkinnöistä • perustelee toimintaansa tavaroiden säilytys- ja varastointiohjeilla
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • varastoi tavarat niiden puhtaustason, varaston luokitusjärjestelmän ja pakkausten pakkausmerkinnän mukaisesti • sijoittelee tavarat ja perustelee niiden käyttökiertoa • noudattaa itsenäisesti työturvallisuusohjeita • varastoi vaarallisia aineita ja kemikaaleja asianmukaisesti sekä perustelee toimintansa • arvioi varastotilojen toimivuutta puhtaustasovaatimusten, lämpötilan ja varastointiin liittyvien ekonomisten asioiden perusteella • perustelee kirjaamisen merkitystä reaaliaikaisen tiedon saamisen sekä potilas- ja asiakasturvallisuuden näkökulmista • seuraa varastoinnissa pakkausten asianmukaisuutta, poikkeamia ja asiakaspalautteita.

OPISKELIJA YLLÄPITÄÄ VARASTOA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • täydentää yhdessä työntekijän kanssa varastoa • huolehtii välineiden ja tuotteiden käyttökelpoisuudesta • osallistuu yhdessä työntekijän kanssa asiakasyksikön käyttövaraston tavaroiden kiertonopeuden ja tarpeen arviointiin • noudattaa steriloitujen ja puhtaiden tavaroiden varastotiloille asetettuja puhdistila- ja hygieniavaatimuksia • toimii taloudellisesti ja huolehtii välineiden ja tuotteiden käyttökelpoisuudesta • käsittelee ja lajittelee hävitettäviä tuotteita turvallisesti • arvioi tuotteiden käyttöikä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • täydentää varastoa • huolehtii omatoimisesti välineiden ja tuotteiden käyttökelpoisuudesta • osallistuu asiakasyksikön käyttövaraston tavaroiden kiertonopeuden ja tarpeen arviointiin • noudattaa omatoimisesti steriloitujen ja puhtaiden tavaroiden varastotiloille asetettuja puhdistila- ja hygieniavaatimuksia • toimii taloudellisesti ja huolehtii välineiden ja tuotteiden käyttökelpoisuudesta sekä arvioi sen merkitystä • arvioi omatoimisesti tuotteiden käyttöikä
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • täydentää itsenäisesti varastoa • huolehtii itsenäisesti välineiden ja tuotteiden käyttökelpoisuudesta • arvioi asiakasyksikön käyttövaraston tavaroiden kiertonopeutta ja tarvetta • noudattaa steriloitujen ja puhtaiden tavaroiden varastotiloille asetettuja puhdistila- ja hygieniavaatimuksia sekä perustelee niiden merkitystä • perustelee ratkaisujaan steriilien tuotteiden säilyvyydellä suhteessa asiakkaan välinepakkaus-/ tuotekesyntään ja käyttöön • arvioi oman toiminnan tehokkuutta ja taloudellisuutta ja tekee tarvittavia kehittämissuhteita • käsittelee ja lajittelee hävitettäviä tuotteita turvallisesti • arvioi itsenäisesti tuotteiden käyttöikä • antaa tarvittaessa tilauksiin liittyvää palautetta • ohjaa asiakasta varastohallintaan liittyvissä asioissa.

OPISKELIJA TOIMITTAA TUOTTEITA ASIAKKAALLE.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">toimittaa yhdessä työntekijän kanssa asiakkaalle tuotteita asiakkaan tilausten tai sovittujen toimitusmäärien mukaisesti
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">toimittaa asiakkaalle tuotteita asiakkaan tilausten tai sovittujen toimitusmäärien mukaisestihuolehtii tiedotuksista ja kuljetuksista aikataulujen mukaisestiseuraa toimitusmääriä ja tilauspoikkeamia
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">toimittaa itsenäisesti asiakkaalle tuotteita asiakkaan tilausten tai sovittujen toimitusmäärien mukaisestihuolehtii tiedotuksista ja kuljetuksista aikataulujen mukaisesti sekä perustelee niiden sen merkityksenseuraa toimitusmääriä, tilauspoikkeamia ja asiakaspalautteita toimituksiin liittyen sekä tuo esille kehittämissuhteita näiden perusteella.

OPISKELIJA NOUDATTA TAVANOMAISIA VAROTOIMIA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • huolehtii henkilökohtaisesta hygieniastaan ja käsihygieniasta sekä käyttää asianmukaista työasua ja suojaimia • noudattaa aseptista työjärjestystä • varmistaa oman työympäristön työturvallisuuden, siisteyden ja järjestyksen • käsittelee steriilejä tuotteita pakkausmateriaaleille asetettujen standardien ja vaatimusten mukaisesti • käsittelee eri tavalla pakattuja steriilejä tuotteita aseptisesti oikein • valvoo yhdessä työntekijän kanssa steriilien tuotteiden varastotiloille asetettuja varasto-olosuhteita • poistaa tuotteet, joiden steriilinä säilyminen on voinut vaarantua varastoinnin tai kuljetuksen aikana • käsittelee yhdessä työntekijän kanssa vanhentuneita tai muutoin epästeriileiksi menneitä tuotteita työympäristön työturvallisuus- ja jätteidenkäsittelyohjeita noudattaen
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • huolehtii henkilökohtaisesta hygieniastaan ja käsihygieniasta sekä käyttää asianmukaista työasua ja suojaimia sekä arvioi niiden merkitystä • noudattaa aseptista työjärjestystä ja arvioi sen merkitystä • varmistaa omatoimisesti oman työympäristön työturvallisuuden, siisteyden ja järjestyksen • käsittelee omatoimisesti steriilejä tuotteita pakkausmateriaaleille asetettujen standardien ja vaatimusten mukaisesti • käsittelee eri tavalla pakattuja steriilejä tuotteita aseptisesti oikein ja perustelee toimintaansa • valvoo steriilien tuotteiden varastotiloille asetettuja varasto-olosuhteita • poistaa omatoimisesti tuotteet, joiden steriilinä säilyminen on voinut vaarantua varastoinnin tai kuljetuksen aikana • käsittelee vanhentuneita tai muutoin epästeriileiksi menneitä tuotteita työympäristön työturvallisuus- ja jätteidenkäsittelyohjeiden mukaan • perustelee ratkaisujaan ja valintojaan infektioiden torjuntatyöllä
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • huolehtii henkilökohtaisesta hygieniastaan ja käsihygieniasta sekä käyttää asianmukaista työasua ja suojaimia sekä perustelee niiden merkitystä • noudattaa aseptista työjärjestystä ja puuttuu aseptisiin epäkohtiin sekä ohjaa muita • varmistaa oman työympäristön työturvallisuuden, siisteyden ja järjestyksen sekä perustelee niiden merkityksen • käsittelee itsenäisesti steriilejä tuotteita pakkausmateriaaleille asetettujen standardien ja vaatimusten mukaisesti • käsittelee eri tavalla pakattuja steriilejä tuotteita aseptisesti oikein ja perustelee toimintaansa eri pakkausmateriaalien ja pakkausmenetelmien steriilinä säilyvyyden eroilla • valvoo itsenäisesti steriilien tuotteiden varastotiloille asetettuja varasto-olosuhteita • poistaa itsenäisesti tuotteet, joiden steriilinä säilyminen on voinut vaarantua varastoinnin tai kuljetuksen aikana

	<ul style="list-style-type: none"> • ohjaa muita käsittelemään vanhentuneita tai muutoin epästeriileiksi menneitä tuotteita työympäristön työturvallisuus- ja jätteidenkäsittelyohjeiden mukaan • perustelee ratkaisujaan ja valintojaan infektioiden torjuntatyöllä sekä aseptisen työjärjestyksen noudattamisella • tunnistaa hygieniakäytäntöihin tai infektioiden torjuntatyöhön liittyviä ongelmatilanteita • vastaa omalta osaltaan potilasturvallisuuden kehittämisestä ja vaaratilanteiden ennaltaehkäisemisestä.
--	---

OPISKELIJA ARVIOI OMAA TOIMINTAANSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittämisestään • ottaa vastaan palautetta ja korjaa sen mukaan toimintaansa • tekee annetut tehtävät • arvioi omaa toimintaansa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittämisestään sekä tunnistaa omia työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan • ottaa vastaan palautetta ja käyttää sitä apuna työssä ja itsensä kehittämisessä • työskentelee omatoimisesti ja suunnitelmallisesti • arvioi omaa työtään ja työympäristön toimivuutta
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittämisestään sekä arvioi työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan • hakee aktiivisesti palautetta, suhtautuu rakentavasti ja joustavasti saamaansa palautteeseen sekä korjaa aktiivisesti toimintaansa tilanteen vaatimalla tavalla • suunnittelee itsenäisesti toimintaansa, asettaa asioita tärkeysjärjestykseen sekä tekee itsenäisesti ja sujuvasti työtehtävät perustellen toimintaansa • arvioi monipuolisesti omaa työtään ja työympäristön toimivuutta.

Ammattitaidon osoittamistavat

Opiskelija osoittaa ammattitaitonsa näytössä käytännön työtehtävissä toimimalla terveydenhuollon ympäristössä logististen palveluiden työtehtävissä. Siltä osin kuin tutkinnon osassa vaadittua ammattitaitoa ei voida arvioida näytön perusteella, ammattitaidon osoittamista täydennetään yksilöllisesti muilla tavoin.

2.4. Välinehuolto kliinisissä ja elintarvike- sekä kemianteollisuuden palveluyksiköissä, 25 osp

Ammattitaitovaatimukset

Opiskelija osaa

- suunnitella työtään palveluyksikön välineiden huoltoprosessissa
- noudattaa työyksikön puhtausalueiden ja hygieniavaatimusten käytäntöjä
- noudattaa toimintaohjeita ja -määräyksiä

- käyttää välineiden huoltoprosessin työvälineitä ja –menetelmiä
- toimia välineiden huoltoprosessin erityistilanteissa työ- ja kemikaaliturvallisuussäädösten mukaan
- toimia palvelutilanteissa välineiden huoltoprosessin asiantuntijana
- valvoa välineiden huoltoprosessin työn laatua
- arvioida omaa toimintaansa.

Arviointi

OPISKELIJA SUUNNITTELEE TYÖTÄÄN PALVELUYKSIKÖN VÄLINEIDEN HUOLTOPROSESSISSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • suunnittelee palveluyksikön työtehtävät • ottaa huomioon välinehuollon laatuvaatimukset • toimii suunnitelmansa mukaisesti
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • suunnittelee työtehtävät palveluyksikön työympäristön vaatimusten mukaan • ottaa omatoimisesti huomioon välinehuollon laatuvaatimukset • arvioi suunnitelmansa toimivuutta
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • suunnittelee itsenäisesti työtehtävät huomioiden palveluyksikön työympäristön erityispiirteet ja vaatimukset • suunnittelee työtehtävät asiakkaan määrittelemien palvelutavoitteiden mukaisesti • ottaa huomioon välinehuollon laatuvaatimukset ja asettaa työlleen laatuvaatimukset • arvioi suunnitelman toimivuutta muuttaen sitä tarvittaessa.

OPISKELIJA NOUDATTAA TYÖYKSIKÖN PUHTAUSALUEIDEN JA HYGIENIAVAATIMUSTEN KÄYTÄNTÖJÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa työssään tavanomaisia varotoimia • ottaa huomioon välineistön puhtaustason ja materiaalin huollettavuuden • toimii tilojen puhtausluokitusten ja hygieniavaatimusten mukaisesti • toimii työpaikan ohjeiden mukaan työympäristön puhtauden, siisteyden ja järjestyksen ylläpitämisessä • noudattaa työssään säädöksiä, määräyksiä, suosituksia ja työpaikan ohjeita • hyödyntää työssään tietoa tartuntamekanismeista
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa työssään tavanomaisia varotoimia vaihtelevissa työtehtävissä • ohjaa vastuullisesti välineet oikeaan välineiden huoltoprosessiin, välineiden puhtaustason ja materiaalin huollettavuuden mukaisesti • perustelee ratkaisujaan välineiden käyttötarkoituksella • toimii omatoimisesti tilojen puhtausluokitusten ja hygieniavaatimusten mukaisesti • ylläpitää työpaikan puhtautta, siisteyttä ja järjestystä • hankkii ja käyttää aktiivisesti tietoa välinehuoltotyötä ohjaavista säädöksistä, määräyksistä, suosituksista ja työpaikan ohjeista • hyödyntää työssään tietoa tartuntamekanismeista sekä tartuntariskiä vaikuttavista tekijöistä ja ottaa ne huomioon työyksikön välinehuoltotyössä • puuttuu havaitsemiinsa epäkohtiin
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa työssään tavanomaisia varotoimia vaihtelevissa työtehtävissä ja arvioi niiden merkitystä välineistön puhtaustasoille ja toimintaympäristölle • suunnittelee ja toteuttaa välineiden huoltoprosessin välineiden puhtaustasojen ja materiaalin huollettavuuden mukaisesti vaihtelevissa työtehtävissä arvioiden niiden merkitystä välineistön puhtaustasoille ja toimintaympäristölle • perustelee tekemiään ratkaisuja välineiden käyttötarkoituksen ja koko huoltoprosessin toteutuksen mukaisesti • opastaa muita toimijoita tilojen puhtausluokitusten mukaisessa toiminnassa ja hygieniakäytänteiden toteuttamisessa (kuten puhdistila) • huolehtii ennakoivasti ja oma-aloitteisesti työympäristön puhtaudesta, siisteydestä ja järjestyksestä • hankkii monipuolisesti tietoa ja perustelee työhönsä liittyviä ratkaisuja välinehuoltotyötä ohjaavilla säädöksillä, määräyksillä, suosituksilla ja työpaikan ohjeilla • perustelee työtään tiedolla tartuntamekanismeista sekä tartuntariskiä vaikuttavien tekijöiden huomioon ottamisesta • puuttuu havaitsemiinsa epäkohtiin ja tuo esille ratkaisuvaihtoehtoja.

OPISKELIJA NOUDATTA A TOIMINTAOHJEITA JA -MÄÄRÄYKSIÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa työpaikan toimintaohjeita • hyödyntää työssään tietoa laitevalmistajan ohjeista, laadunvarmistuksesta ja laitteiden validoinnista • tunnistaa mahdollisia laatu poikkeamia • kirjaa työn toteutuksen työpaikan ohjeistuksen mukaisesti • hyödyntää työssään tietoa viranomaistoiminnasta (kuten tilailmoitukset, omavalmiste- ja toimintamuutosilmoitukset, vaaratilanne ilmoitukset) • noudattaa ammattieettisiä periaatteita ja toimii vastuullisesti työryhmän jäsenenä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa omatoimisesti työpaikan toimintaohjeita ja suosituksia • toimii laitevalmistajan ohjeiden ja työyksikön toimintatavoitteiden mukaisesti • käyttää aktiivisesti työssään tietoa välinehuollon laitteiden huollosta, laadunvarmistuksesta ja validoinnista • tunnistaa laatu poikkeamia ja osaa toimia tilanteen vaatimalla tavalla • kirjaa huolellisesti työn toteutuksen työpaikan ohjeistuksen mukaisesti • hankkii ja käyttää työssään tietoa viranomaistoiminnasta (kuten tilailmoitukset, omavalmiste- ja toimintamuutosilmoitukset, vaaratilanne ilmoitukset) • noudattaa ammattieettisiä periaatteita ja toimii vastuullisesti ja yhteistyökykyisesti moniammatillisen työryhmän jäsenenä
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa itsenäisesti työpaikan toimintaohjeita ja suosituksia sekä perustelee niiden käytön • opastaa muita laitevalmistajan ohjeiden mukaisissa sekä työyksikön toimintatavoitteiden mukaisessa toiminnassa ja välinehuollon työvaiheissa • perustelee monipuolisesti työtään tiedolla välinehuollon laitteiden huollosta, laadunvarmistuksesta ja validoinnista • puuttuu havaitsemiinsa laatu poikkeamiin ja perustelee toimintaansa • kirjaa huolellisesti työn toteutuksen työpaikan ohjeistuksen mukaisesti sekä tiedottaa vastuullisesti asioista myös suullisesti ja hyödyntää dokumentaatiota oman työnsä arvioinnissa • hankkii ja käyttää kattavasti työssään tietoa viranomaistoiminnasta (kuten tilailmoitukset, omavalmiste- ja toimintamuutosilmoitukset, vaaratilanne ilmoitukset) • pohtii ammattieettisiä työtilanteita ja toimii vastuullisesti ja yhteistyökykyisesti moniammatillisen työryhmän jäsenenä • vastaa omalla toiminnallaan laite- ja potilasturvallisuudesta.

OPISKELIJA KÄYTTÄÄ VÄLINEIDEN HUOLTOPROSESSIN TYÖVÄLINEITÄ JA – MENETELMIÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa vastaan, tunnistaa, lajittelee, puhdistaa, desinfioi, kuivaa sekä tarvittaessa pakkaa ja steriloi palveluyksikön perusvälineistöä • noudattaa työssään välinehuollon laatuvaatimuksia ja osallistuu välinehuollon toimintojen laadunvarmistusmenettelyihin • tuntee vedenpuhdistusmenetelmien termit (kuten tislauk, ioninvaihto, käänteisosmoosi ja erilaiset suodatusmenetelmät) • toimii työpaikan ohjeiden mukaisesti palveluyksikön välinehuollon laitteiden toimintakunnon tarkistamisessa • tekee laitteille suunnitellut määräaikaistehtävät ja huollot • tunnistaa työyksikön välineiden huollossa käytettävien laitteiden hälytykset • valmistaa työyksikön omavalmisteita ja tarvittaessa steriloi yhdessä työntekijän kanssa niitä tai nesteitä • seuraa varastotavaroiden kiertoa ja tilausten tekemistä ja varastoi tuotteet ohjeiden mukaan • toimii kestävä kehityksen ohjeiden mukaan • arvioi työssä onnistumista tutuissa työtilanteissa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa vastaan, tunnistaa, lajittelee, puhdistaa, desinfioi, kuivaa sekä tarvittaessa pakkaa ja steriloi omatoimisesti palveluyksikön välineistöä niiden käyttötarkoituksen, materiaalin huollettavuuden ja puhtaustasomäärityksen mukaisesti • osallistuu välinehuollon toimintojen laadunvarmistusmenettelyihin ja perustelee toimintaansa välinehuollon laatuvaatimuksilla • tuntee veden puhdistusmenetelmät ja veden kemian • toimii omatoimisesti työpaikan ohjeiden mukaisesti välinehuollon laitteiden toimintakunnon tarkistamisessa • tekee oma-aloitteisesti laitteille suunnitellut määräaikaistehtävät ja huollot • tunnistaa palveluyksikön välineiden huollossa käytettävien laitteiden hälytykset ja toimii laitehälytyksissä • valmistaa omatoimisesti palveluyksikön omavalmisteita ja tarvittaessa steriloi yhdessä työntekijän kanssa niitä tai nesteitä • seuraa varastotavaroiden kiertoa, tekee tilauksia ja varastoi tuotteet • ymmärtää kestävä kehityksen lähtökohdat ja toimii kestävä kehityksen periaatteiden mukaan • arvioi työssä onnistumista
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa vastaan, tunnistaa, lajittelee, puhdistaa, desinfioi, kuivaa sekä tarvittaessa pakkaa ja steriloi itsenäisesti palveluyksikön välineistöä niiden käyttötarkoituksen, materiaalin huollettavuuden ja puhtaustasomäärityksen mukaisesti ja arvioi toimintaansa • osallistuu välinehuollon toimintojen laadunvarmistusmenettelyihin, arvioi toiminnan merkitystä sekä välinehuoltoprosessin että palveluyksikön toiminnan laatuun ja perustelee monipuolisesti toimintaansa palveluyksikön ja välinehuollon laatuvaatimuksilla • perustelee veden puhdistusmenetelmien käytön tarpeellisuuden ja veden kemian merkityksen.

	<ul style="list-style-type: none"> • toteuttaa itsenäisesti työpaikan ohjeiden mukaan välinehuollon laitteiden toimintakunnon tarkistamisen ja perustelee ratkaisujaan laatuvaatimusten mukaan • tekee itsenäisesti laitteille suunnitellut määräaikaistehtävät ja huollot ja perustelee työhön liittyviä ratkaisuja • ottaa huomioon ajan ja muut käytettävissä olevat resurssit • toimii itsenäisesti ja vastuullisesti tilanteissa, joissa palveluyksikön välineiden huollossa käytettävissä laitteissa esiintyy toimintahäiriöitä • valmistaa itsenäisesti palveluyksikön omavalmisteita ja tarvittaessa steriloi yhdessä työntekijän kanssa niitä tai nesteitä ja perustelee toimintaansa työhön liittyvillä ohjeilla ja määräyksillä • seuraa ja arvioi varastotavaroiden kiertonopeutta, tekee tilauksia, varastoi itsenäisesti tuotteet ja perustelee toimintaansa varastointiin liittyvissä asioissa • ymmärtää kestäväen kehityksen moniulotteisuuden ja edistää omalla toiminnallaan kestäväää kehitystä • arvioi työkokonaisuuden toteutumista ja työympäristön toimivuutta
--	---

OPISKELIJA TOIMII VÄLINEIDEN HUOLTOPROSESSIN ERITYISTILANTEISSA TYÖ- JA KEMIKAALITURVALLISUUSSÄÄDÖSTEN MUKAAN.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • käyttää työssään turvallisesti vetokaappeja ja tuntee niiden luokitukset • noudattaa työssään työturvallisuus- ja kemikaaliturvallisuussäädöksiä ja työpaikan toimintaohjeita • noudattaa käyttö- ja työturvallisuustiedotteita aineiden säilytyksessä ja käytössä • käsittelee jätteet ohjeiden mukaan (kuten kemikaalit, tartuntavaarallinen jäte, lääkejäte)
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • käyttää työssään turvallisesti eri vetokaappeja ja ottaa huomioon niiden luokitukset ja toimintaperiaatteet • hankkii ja käyttää aktiivisesti tietoa työturvallisuus- ja kemikaaliturvallisuussäädöksistä ja työpaikan toimintaohjeista • noudattaa käyttö- ja työturvallisuustiedotteita aineiden säilytyksessä ja käytössä • toimii ohjeiden mukaan erilaisten jätteiden käsittelemisessä ja hävittämisessä (kuten kemikaalit, tartuntavaarallinen jäte, lääkejäte)
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • käyttää työssään turvallisesti eri vetokaappeja ottaen huomioon niiden luokitukset, toimintaperiaatteet ja opastaa muita niiden turvalliseen käyttöön • hankkii monipuolisesti tietoa ja perustelee työhönsä liittyviä ratkaisuja työturvallisuus- ja kemikaaliturvallisuussäädöksillä ja työpaikan toimintaohjeilla • noudattaa käyttö- ja työturvallisuustiedotteita aineiden säilytyksessä ja käytössä ja ohjaa muita toimijoita niiden käytössä • toimii ohjeiden mukaan erilaisten jätteiden käsittelemisessä ja hävittämisessä (kuten kemikaalit, tartuntavaarallinen jäte, lääkejäte) ja perustelee toimintaansa.

OPISKELIJA TOIMII PALVELUTILANTEISSA VÄLINEIDEN HUOLTOPROSESSIN ASIAANTUNTIJANA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> tuntee yleisimmät laboratoriovälineet ja niiden valmistusmateriaalit sekä laboratoriolaitteet kliinisissä, elintarvike- tai kemianteollisuuden työympäristöissä toimii välineiden huoltotyötä ohjaavien arvojen ja periaatteiden mukaisesti asiakaspalvelu ja yhteistyötilanteissa suoriutuu tehtävistä sovitussa aikataulussa noudattaa ergonomiohjeita käyttää tarvittavia apuvälineitä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> tuntee yleisimmät laboratoriovälineet ja perustelee niiden valmistusmateriaaleille asetetut vaatimukset sekä käyttää laboratoriolaitteita kliinisissä, elintarvike- tai kemianteollisuuden työympäristöissä toimii ammattieettisesti välinehuollon palvelutilanteissa noudattaa eettisiä ohjeita, sopimuksia ja säädöksiä sekä aikatauluja työskentelee omatoimisesti ja vastuullisesti noudattaa omatoimisesti ergonomiohjeita säätää työpisteensä mahdollisuuksien mukaan ergonomisesti oikein käyttää apuvälineitä taakkojen nostossa ja siirrossa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> tuntee yleisimmät laboratoriovälineet ja perustelee niiden valmistusmateriaaleille asetetut vaatimukset sekä ohjaa muita käyttämään laboratoriolaitteita kliinisissä, elintarvike- tai kemianteollisuuden työympäristöissä noudattaa palvelutilanteissa laadukkaaseen välinehuoltotoimintaan liittyviä arvoja ja toimintaperiaatteita perustelee ratkaisunsa työyhteisön arvojen, aikataulutuksen, tavoitteiden, eettisten ohjeiden, sopimusten ja säädösten mukaisesti myös vaihtelevissa tilanteissa toimii itsenäisesti, vastuullisesti ja luotettavasti rakentaa omalta osaltaan hyvää työilmapiiriä noudattaa itsenäisesti ergonomiohjeita säätää työpisteensä aina mahdollisuuksien mukaan ergonomisesti oikein käyttää esimerkillisesti apuvälineitä taakkojen nostossa ja siirrossa.

OPISKELIJA VALVOO VÄLINEIDEN HUOLTOPROSESSIN TYÖN LAATUA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• toimii välineiden huoltoprosessin mukaisesti• ottaa huomioon työn suunnittelussa välineiden huoltotöiden puhtaustasovaatimukset ja materiaalin huollettavuuden• työskentelee hyväksyttävän lopputuloksen mukaisesti
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• ohjaa vastuullisesti välineet oikeaan välineiden huoltoprosessiin, niiden puhtaustasovaatimusten ja materiaalin huollettavuuden mukaisesti• perustelee ratkaisujaan välineiden käyttötarkoituksella• huolehtii työtehtävistään alusta loppuun• vastaa omasta työosuudestaan siten, että toimintaan voi luottaa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee ja toteuttaa itsenäisesti välineiden huoltoprosessin niiden puhtaustasovaatimusten ja materiaalin huollettavuuden mukaisesti• perustelee tekemiään ratkaisuja välineiden käyttötarkoituksen ja kokonaisuhoitoprosessin mukaisesti• tiedottaa tarvittaessa henkilökuntaa välinehuoltoprosessista ja läpivientiajoista siten, että huolellinen välineiden huoltoprosessi toteutuu myös muuttuvissa tilanteissa• arvioi perustellen oman työnsä onnistumista.

OPISKELIJA ARVIOI OMAA TOIMINTAANSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehitymisestään• ottaa vastaan palautetta ja korjaa sen mukaan toimintaansa• tekee annetut tehtävät• arvioi omaa toimintaansa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehitymisestään sekä tunnistaa omia työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan• ottaa vastaan palautetta ja käyttää sitä apuna työssä ja itsensä kehittämisessä• työskentelee omatoimisesti ja suunnitelmallisesti• arvioi omaa työtään ja työympäristön toimivuutta
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehitymisestään sekä arvioi työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan• hakee aktiivisesti palautetta, suhtautuu rakentavasti ja joustavasti saamaansa palautteeseen sekä korjaa aktiivisesti toimintaansa tilanteen vaatimalla tavalla• suunnittelee itsenäisesti toimintaansa, asettaa asioita tärkeysjärjestykseen sekä tekee itsenäisesti ja sujuvasti työtehtävät perustellen toimintaansa• arvioi monipuolisesti omaa työtään ja työympäristön toimivuutta.

Ammattitaidon osoittamistavat

Opiskelija osoittaa ammattitaitonsa näytössä käytännön työtehtävissä toimimalla välinehuollon ympäristössä kliinisen palveluyksikön (esim. lääketutkimus, laboratorio ja apteekki) ja elintarvike- ja kemianteollisuuden työtehtävissä. Siltä osin kuin tutkinnon osassa vaadittua ammattitaitoa ei voida arvioida näytön perusteella, ammattitaidon osoittamista täydennetään yksilöllisesti muilla tavoin.

2.5. Välinehuolto suun terveydenhuollossa, 25 osp

Ammattitaitovaatimukset

Opiskelija osaa

- suunnitella suun terveydenhuollon välinehuollon työtehtäviä ja toimintaa
- noudattaa suun terveydenhuollon välinehuoltoon liittyviä tavanomaisia varotoimia
- toimia välinehuollon asiantuntijana suun terveydenhuollon toimintaympäristössä ja palveluprosessissa
- toimia suun terveydenhuollon välineiden puhdistamiseen ja desinfiointiin liittyvissä työtehtävissä
- toimia suun terveydenhuollon välineiden pakkausprosessiin liittyvissä työtehtävissä
- toimia suun terveydenhuollon välineiden sterilointiprosessiin liittyvissä työtehtävissä
- ylläpitää toiminnallaan suun terveydenhuollon välinehuolto prosessin laatua ja työturvallisuutta
- arvioida omaa toimintaansa.

Arviointi

OPISKELIJA SUUNNITTELEE SUUN TERVEYDENHUOLLON VÄLINEHUOLLON TYÖTEHTÄVIÄ JA TOIMINTAA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee yhdessä työntekijän kanssa suun terveydenhuollon ympäristössä toimimisen• suunnittelee suun terveydenhuollon välinehuollon työtehtävät• suunnittelee välinehuolto prosessin työvaiheiden kulun
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee omatoimisesti suun terveydenhuollon ympäristössä toimimisen• suunnittelee potilaan hoidossa käytettävien suun terveydenhuollon välineiden huolto prosessin hoituhuoneesta välinehuoltoon ja takaisin• suunnittelee suun terveydenhuollon välinehuollon työtehtävät huomioimalla kiireellisyysjärjestyksen
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee itsenäisesti suun terveydenhuollon ympäristössä toimimisen ja perustelee suunnittelun merkityksen• suunnittelee välinehuoltoon liittyvän oikea-aikaisen toiminnan toteutumisen asiakastilanteissa• suunnittelee välinehuolto prosessin ja välineiden riittävyyden potilaiden hoitotoimenpiteiden mukaan• suunnittelee vastuullisesti ja perustellen kiireellisyysjärjestyksen hoitotoimenpiteiden mukaan• suunnittelee ennakoivasti työympäristön muuttuvat tilanteet.

OPISKELIJA NOUDATTAO SUUN TERVEYDENHUOLLON VÄLINEHUOLTOON LIITTYVIÄ TAVANOMAISIA VAROTOIMIA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • toimii välinehuolto-prosessin mukaisesti ja noudattaa toiminnalle asetettuja puhtausaluevaatimuksia • ottaa toiminnassaan huomioon välineiden huollettavuuden, tartunnan aiheuttajan ja puhtausluokan • toimii työohjeiden mukaan infektioiden torjuntatyötä ja potilasturvallisuutta edistävästi • noudattaa aseptista työjärjestystä • pukee ja riisuu henkilönsuojaimet sekä huoltaa kestäkäyttöiset suojaimet aseptisesti
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • toimii välinehuolto-prosessissa ja noudattaa toiminnalle asetettuja puhtausaluevaatimuksia ja etenee sujuvasti työvaiheesta toiseen • huoltaa omatoimisesti välineitä ja huomioi niiden huollettavuuden, tartunnan aiheuttajan ja puhtausluokan • edistää infektioiden torjuntatyötä ja potilasturvallisuutta omassa toiminnassaan • noudattaa tavanomaisia varotoimia työtehtävissä ja muuttuvissa tilanteissa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • toimii joustavasti välinehuolto-prosessissa ja noudattaa toiminnalle asetettuja puhtausaluevaatimuksia ja suunnittelee seuraavaa työvaihetta • noudattaa suun terveydenhuollon välinehuoltoon liittyviä tavanomaisia varotoimia vaihtelevissa työtehtävissä ja arvioi niiden merkitystä välineistön puhtaustasoille ja toimintaympäristölle • perustelee ratkaisujaan ja työmenetelmiään tavanomaisilla varotoimilla, välineiden huollettavuudella, tartunnan aiheuttajilla ja puhtaustasoilla • ohjaa muita infektioiden torjuntatyötä ja potilasturvallisuutta edistävään työskentelytapaan • arvioi työyhteisön aseptista toimintaa ja antaa perusteltuja kehittämissuhteita.

OPISKELIJA TOIMII VÄLINEHUOLLON ASIAANTUNTIJANA SUUN TERVEYDENHUOLLON TOIMINTAYMPÄRISTÖSSÄ JA PALVELUPROSESSISSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> toteuttaa työntekijän kanssa välineistön huoltoprosessin suun terveydenhuollon toimintaympäristössä tunnistaa yhdessä työntekijän kanssa erityiskäsittelyä vaativat välineet (kuten poranterät, hammaskiven poistolaitteen kärjet, käsi- ja kulmakappaleet ja turbiinit) ja ohjaa ne oikeaan huoltoprosessiin valvoo huoltoprosessin etenemistä puuttuu huoltoprosessissa havaitsemiinsa epäkohtiin huoltaa välineitä huolto-ohjeiden mukaisesti kirjaa tarvittaessa manuaalisesti tai tietotekniikkaa hyödyntäen saapuneet välineet työpaikan ohjeiden mukaisesti huomioi työohjeet välineiden kuljetuksesta ja vastaanottamisesta ja niiden vaikutuksesta välineen huoltotarpeeseen käyttää työssään suun terveydenhuollon käsitteitä toimii välinehuollon asiantuntijana suun terveydenhuollon toimintaympäristössä toimii yhteistyökykyisesti asiakaspalvelutilanteissa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> toimii omatoimisesti ja vastuullisesti suun terveydenhuollon välinehuoltoprosessissa toteuttaa välineistön huoltoprosessin ja toimii suunnitelmallisesti ja joutuisan tehokkaasti valvoo ja tarkkailee omatoimisesti huoltoprosessin toimintaa (kuten huoltoprosessin eteneminen, vedenlaatu, kemikaalien kulutus, laitteiden toiminta ja validointi) puuttuu huoltoprosessissa havaitsemiinsa epäkohtiin ja perustelee huomionsa huoltaa oma-aloitteisesti välineitä huolto-ohjeiden mukaisesti kirjaa tarvittaessa tietotekniikkaa hyödyntäen saapuneet välineet työpaikan ohjeiden mukaisesti ja tekee tarvittavat muutokset seuraa omatoimisesti aikatauluja välineistön kuljetuksesta ja vastaanottamisesta ja toimii välineen huoltotarpeen mukaan käyttää työssään monipuolisesti suun terveydenhuollon käsitteitä tunnistaa erityiskäsittelyä vaativat välineet (kuten poranterät, hammaskiven poistolaitteen kärjet, käsi- ja kulmakappaleet ja turbiinit) ja ohjaa ne oikeaan huoltoprosessiin ymmärtää välinehuollon palveluprosessin suun terveydenhuollossa toimii yhteistyökykyisesti, vastuullisesti ja tasapuolisesti asiakaspalvelutilanteissa ja ymmärtää välinehuollon asiantuntijuuden merkityksen
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> toimii itsenäisesti, vastuullisesti ja suunnitelmallisesti suun terveydenhuollon välinehuoltoprosessissa toteuttaa suunnitelmallisesti sekä joutuisan tehokkaasti välineistön huoltoprosessin ottaen huomioon käytettävissä olevat resurssit valvoo ja tarkkailee itsenäisesti huoltoprosessin toimintaa (kuten huoltoprosessin eteneminen, vedenlaatu, kemikaalien kulutus, laitteiden toiminta ja validointi)

- puuttuu huoltoprosessissa havaitsemiinsa epäkohtiin, perustelee huomionsa ja ehdottaa vaihtoehtoista toimintamallia
- huoltaa välineitä huolto-ohjeiden mukaisesti ja perustelee toimintansa
- kirjaa tarvittaessa manuaalisesti tai tietotekniikkaa hyödyntäen vastuullisesti välineet annettujen ohjeiden mukaisesti ja perustelee kirjaamisen vaikutusta välineistön jäljitettävyyteen, laatutyöhön ja potilasturvallisuuteen
- huolehtii tarvittaessa itsenäisesti välineistön kuljetuksesta ja vastaanottamisesta välineen huoltotarpeen mukaisesti ja huomioi välineistön huollon tärkeys- ja kiireellisyysjärjestyksen
- käyttää työssään perustellusti suun terveydenhuollon käsitteitä
- tunnistaa itsenäisesti erityiskäsittelyä vaativat välineet (kuten poranterät, hammaskiven poistolaitteen kärjet, käsi- ja kulmakappaleet ja turbiinit) ja ohjaa ne oikeaan huoltoprosessiin
- perustelee toimintaansa kustannustehokkaan ja tuloksellisen toiminnan näkökulmista
- arvioi realistisesti ja monipuolisesti työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan sekä kehittämistarpeitaan
- toteuttaa tarvittaessa työnopastusta välineistön huoltoprosessin sisältöasioissa
- perustelee välinehuollon merkityksen osana suun terveydenhuollon toimintaympäristöä
- ymmärtää välinehuollon palveluprosessin suun terveydenhuollossa
- arvioi ja kehittää välinehuollon palveluprosessia suun terveydenhuollossa
- perustelee suun terveydenhuollon palvelujärjestelmän merkityksen osana muuta terveydenhuoltoa ja eri ammattiryhmien merkityksen palvelujärjestelmässä
- toimii moniammatillisessa työyhteisössä vastuullisesti, luotettavasti ja tasapuolisesti asiakaspalvelutilanteissa huomioiden välinehuollon asiantuntijuuden ja laadun merkityksen työssään
- toimii ammattieettisesti välinehuollon palvelutilanteissa noudattaen eettisiä ohjeita, sopimuksia ja säädöksiä sekä aikatauluja siten, että työssä näkyy vastuullisuus hyvän työtuloksen saavuttamiseksi.

OPISKELIJA TOIMII SUUN TERVEYDENHUOLLON VÄLINEIDEN PUHDISTAMISEEN JA DESINFIOINTIIN LIITTYVISSÄ TYÖTEHTÄVISSÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> vastaanottaa, kirjaa ja rekisteröi yhdessä työntekijän kanssa puhdistamis- ja desinfiointiprosessiin tulleet välineet työpaikan ohjeen mukaan lajittelee välineet puhdistus- ja desinfiointimenetelmien mukaisesti valitsee välineelle pesu- ja desinfiointimenetelmän ja laitteen (kuten ultraäänilaite ja pesu- ja desinfiointikone) ohjeiden mukaan valitsee työohjeen mukaisesti käyttötarkoitukseen soveltuvan puhdistus- ja desinfiointiaineen esipuhdistaa tarvittaessa välineet, asettelee välineet pesukoreihin tai -telineisiin hyväksyttävän puhdistustuloksen saavuttamiseksi tarkistaa laitteen toimintavalmiuden ennen sen käyttöönottoa käyttää työssään työohjeiden mukaan välineille soveltuvia pesu- ja desinfiointilaitteita puhdistaa kuljetusvälineet ja desinfioi ne kemiallisin menetelmin tai koneellisesti ohjeiden mukaan tarkkailee puhdistus- ja desinfiointilaitteiden toimintaa tarkistaa puhdistustuloksen noudattaa pesu- ja desinfiointiaineiden käyttöturvallisuustiedotteiden ohjeita aineiden säilytyksestä ja käytöstä käyttää tietoa puhdistamis- ja desinfiointiprosessia ohjaavista säädöksistä, suosituksista, valmistajan ja työpaikan ohjeista tekee työohjeiden mukaan puhdistamis- ja desinfiointilaitteiden vaatimat päivittäiset huoltotoimenpiteet
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> vastaanottaa, kirjaa ja rekisteröi omatoimisesti puhdistamis- ja desinfiointiprosessiin tulleet välineet ja huomioi poikkeamat lajittelee omatoimisesti välineet eri puhdistus- ja desinfiointimenetelmiin valitsee välineelle soveltuvan pesu- ja desinfiointimenetelmän ja laitteen (kuten ultraäänilaite ja pesu- ja desinfiointikone) valitsee käyttötarkoitukseen soveltuvan puhdistus- ja desinfiointiaineen esipuhdistaa omatoimisesti tarvittaessa välineet, asettelee välineet pesukoreihin tai -telineisiin ja arvioi välineiden puhdistumista tarkistaa laitteen toimintavalmiuden ennen sen käyttöönottoa ja arvioi sen merkitystä käyttää harkiten työssään välineille soveltuvia pesu- ja desinfiointilaitteita puhdistaa kuljetusvälineet ja desinfioi kemiallisin menetelmin tai koneellisesti ja arvioi toimintansa tarkkailee ja arvioi omatoimisesti puhdistus- ja desinfiointilaitteiden toimintaa tarkistaa puhdistustuloksen ja toimii se mukaisesti noudattaa pesu- ja desinfiointiaineiden käyttöturvallisuustiedotteiden ohjeita aineiden säilytyksestä ja käytöstä ja arvioi ohjeiden merkitystä hankkii ja käyttää aktiivisesti tietoa puhdistamis- ja desinfiointiprosessia ohjaavista säädöksistä, suosituksista, valmistajan ja työpaikan ohjeista

	<ul style="list-style-type: none"> • tekee omatoimisesti puhdistamis- ja desinfiointilaitteiden vaatimat päivittäiset huoltotoimenpiteet ja arvioi toimintaansa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • vastaanottaa, kirjaa ja rekisteröi itsenäisesti puhdistamis- ja desinfiointiprosessiin tulleet välineet ja perustelee niiden kirjaamisen merkityksen • lajittelee itsenäisesti välineet puhdistus- ja desinfiointimenetelmien mukaisesti ja perustelee toimintansa • valitsee perustellen välineelle pesu- ja desinfiointimenetelmän ja laitteen (kuten ultraäänilaitte ja pesu- ja desinfiointikone) • valitsee perustellen käyttötarkoitukseen soveltuvan puhdistus- ja desinfiointiaineen ja ohjaa muita aineiden käyttöön • esipuhdistaa itsenäisesti tarvittaessa välineet, asettelee välineet pesukoreihin tai -telineisiin hyväksyttävän puhdistustuloksen saavuttamiseksi • tarkistaa itsenäisesti laitteen toimintavalmiuden ennen sen käyttöönottoa ja perustelee toimintansa • käyttää työssään itsenäisesti välineille soveltuvia pesu- ja desinfiointilaitteita • puhdistaa kuljetusvälineet ja desinfioi ne kemiallisin menetelmin tai koneellisesti ja perustelee toimintansa • tarkkailee itsenäisesti puhdistus- ja desinfiointilaitteiden toimintaa ja perustelee eri pesuvaiheiden merkitystä • tarkistaa perustellen puhdistustuloksen • noudattaa pesu- ja desinfiointiaineiden käyttöturvallisuustiedotteiden ohjeita aineiden säilytyksestä ja käytöstä sekä perustelee ohjeiden ajantasaisuuden merkitystä • hankkii ja käyttää perustellusti tietoa puhdistamis- ja desinfiointiprosessia ohjaavista säädöksistä, suosituksista, valmistajan ja työpaikan ohjeista • tekee itsenäisesti ja perustellen puhdistamis- ja desinfiointilaitteiden vaatimat päivittäiset huoltotoimenpiteet • ottaa kantaa välineiden huollettavuuteen ja niiden hyvän puhdistus- ja desinfiointituloksen aikaan saamiseksi • perustelee puhdistamis- ja desinfiointiprosessissa tekemiään ratkaisuja välineiden materiaalien huollettavuuden mukaan • puuttuu havaitsemiinsa epäkohtiin ja tuo esille perusteltuja kehittämissuhteita.

OPISKELIJA TOIMII SUUN TERVEYDENHUOLLON VÄLINEIDEN PAKKAUSPROSESSIIN LIITTYVISSÄ TYÖTEHTÄVISSÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> tarkistaa suun terveydenhoidon tutkimus- ja hoitovälineiden nimikkeet, käyttökunnon, lukumäärän ja vastaavuuden asiakkaan tilauksen mukaisesti tunnistaa suun terveydenhuollossa tavallisimmin käytettäviä välineitä ja instrumentteja (kuten poranterät, juurihoitoneulat, peilit, jäljennöslusikat, kyretit, sirpit, ekskavaattorit ja juurenhoitovälineet) kuivaa välineet ohjeiden mukaisilla kuivausmenetelmillä (kuten kuivauskaappi tai paineilmapuhallin) tarkistaa puhdistettujen ja desinfioitujen välineiden pesutuloksen, käyttökunnon sekä pintavauriot palauttaa likaisen välineen uudelleen puhdistettavaksi tai vaurioituneen välineen ohjeiden mukaan poistettavaksi kokoaa purettuja välineitä sekä noudattaa välineiden asettelussa asiakkaan toivomaa järjestystä huolehtii instrumenttien öljyamisestä manuaalisesti tai öljyämislaitteella pakkaa välineitä pakkausmenetelmän tai valmistajan ohjeen mukaisesti hyödyntää työssään tietoa pakkausmateriaalien ja -menetelmien vaatimuksista käyttää kuumasaumaajaa pakkausten sulkemiseen ja tarkastaa sauman laadun silmämääräisesti merkitsee pakkaukset ohjeen mukaisesti asettelee pakkaukset sterilointikoreihin, kuljetus- ja säilytyslaatikoihin ohjeiden mukaisesti
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> tarkistaa omatoimisesti suun terveydenhoidon tutkimus- ja hoitovälineiden nimikkeet, käyttökunnon, lukumäärän ja vastaavuuden asiakkaan tilauksen mukaisesti tunnistaa ja nimeää suun terveydenhuollossa käytettäviä välineitä ja instrumentteja (kuten poranterät, juurihoitoneulat, peilit, jäljennöslusikat, kyretit, sirpit, ekskavaattorit ja juurenhoitovälineet) valitsee välineelle kuivausmenetelmän (kuten kuivauskaappi tai paineilmapuhallin) tarkistaa omatoimisesti puhdistettujen ja desinfioitujen välineiden pesutuloksen, käyttökunnon sekä pintavauriot palauttaa omatoimisesti likaisen välineen uudelleen puhdistettavaksi tai vaurioituneen välineen ohjeiden mukaan poistettavaksi kokoaa omatoimisesti purettuja välineitä sekä noudattaa välineiden asettelussa asiakkaan toivomaa järjestystä huolehtii omatoimisesti instrumenttien öljyamisestä manuaalisesti tai öljyämislaitteella pakkaa omatoimisesti välineitä pakkausmenetelmän tai valmistajan ohjeen mukaisesti hyödyntää omatoimisesti työssään tietoa pakkausmateriaalien- ja menetelmien vaatimuksista infektioiden torjunta työn näkökulmasta käyttää kuumasaumaajaa pakkausten sulkemiseen ja valitsee sterilointipussille sopivan lämpötilan tarkastaa sauman laadun ja huomioi poikkeavuudet saumausjäljessä

	<ul style="list-style-type: none"> • merkitsee pakkaukset vahingoittamatta pakkauksen sisältöä • asettelee pakkaukset omatoimisesti sterilointikoreihin, kuljetus- ja säilytyslaatikoihin
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • tarkistaa itsenäisesti ja perustellen suun terveydenhoidon tutkimus- ja hoitovälineiden nimikkeet, käyttökunnon ja lukumäärän asiakkaan tilauksen mukaisesti • tunnistaa ja nimeää monipuolisesti suun terveydenhuollossa käytettäviä välineitä ja instrumentteja (kuten poranterät, juurihoitoneulat, peilit, jäljennöslusikat, kyretit, sirpit, ekskavaattorit ja juurenhoitovälineet) sekä osaa kertoa niiden käyttötarkoituksista • valitsee erilaisille välineille kuivausmenetelmän (kuten kuivauskaappi tai paineilmapuhallin) ja perustelee kuivaamisen merkityksen • tarkistaa itsenäisesti ja virheettömästi puhdistettujen ja desinfioitujen välineiden pesutuloksen, käyttökunnon sekä pintavauriot • palauttaa itsenäisesti ja perustellen likaisen välineen uudelleen puhdistettavaksi tai vaurioituneen välineen ohjeiden mukaan poistettavaksi • kokoaa itsenäisesti purettuja välineitä sekä noudattaa välineiden asettelussa asiakkaan toivomaa järjestystä • arvioi ja perustelee instrumentin öljyämisen tarpeen ja öljyää instrumentin manuaalisesti tai öljyämislaitteella • pakkaa itsenäisesti ja perustellusti välineitä pakkausmenetelmän tai valmistajan ohjeen mukaisesti • hyödyntää itsenäisesti ja perustellen työssään tietoa pakkausmateriaalien ja -menetelmien vaatimuksista infektioiden torjuntatyön ja asiakkaan näkökulmasta • käyttää kuumasauamaajaa pakkausten sulkemiseen ja valitsee perustellusti sterilointipussille sopivan lämpötilan • tarkastaa sauman laadun ja hyödyntää perustellusti tietoa käytävissä olevista testeistä • merkitsee pakkaukset vahingoittamatta pakkauksen sisältöä ja arvioi eri merkitsemistapojen vaikutuksia pakatulle tuotteelle • asettelee omatoimisesti pakkaukset sterilointikoreihin, kuljetus- ja säilytyslaatikoihin ja perustelee toiminnan • ottaa huomioon ajan ja muut käytävissä olevat resurssit sekä opastaa ja ohjaa niihin liittyen työntekijää tai opiskelijaa.

**OPISKELIJA TOIMII SUUN TERVEYDENHUOLLON VÄLINEIDEN
STERILOINTIPROSESSIIN LIITTYVISSÄ TYÖTEHTÄVISSÄ.**

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa työssään sterilointia ohjaavia säädöksiä, määräyksiä, suosituksia ja ohjeita • tuntee steriiliyteen liittyvät symbolit, steriiliyden määritelmät ja steriloinnin perusteet • esittelee pienen ja suuren höyryautoklaavin rakenteen, mittauslaitteet, toimintaperiaatteen, höyrysterilointiprosessin vaiheet, veden merkityksen steriloinnin lopputulokseen ja puhtaan höyryn muodostumiseen • esittelee ilmanpoistokyvyn ja höyryn tunkeutumisen testaamisen steriloinnin lopputulokseen • vastaanottaa ja lajittelee steriloitavat välineet asiakkaan tilaus- ja toimitusprosessin mukaisesti sekä tarkastaa steriloitavan tuotteen moitteettomuuden • asettelee steriloitavat tuotteet sterilointikoreihin ja tekee sterilointikuorman validoitujen mallikuormien ja ohjeiden mukaisesti • steriloi yhdessä työntekijän kanssa pakattuja ja pakkaamattomia tuotteita työohjeen mukaan • noudattaa yhdessä työntekijän kanssa autoklaavin käyttöohjeita • valvoo sterilointiprosessin eräkohtaista ajoa ja hyväksyy ajon • hyödyntää eräajon tarkkailussa ja hyväksynnässä fysikaalisia mittareita sekä sterilointiprosessin graafista kirjausta • purkaa sterilointikuorman, tarkastaa steriloidut tuotteet ja hylkää tarvittaessa steriloidun tuotteen • noudattaa toimintaohjeita sterilointilaitteiden hälytyksissä ja raportoi hälytyksen syystä • testaa yhdessä työntekijän kanssa höyryautoklaavin käyttökuntoa • dokumentoi välineiden sterilointiprosessin ohjeiden mukaisesti sekä tallentaa dokumentit
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • hankkii ja käyttää aktiivisesti tietoa sterilointia ohjaavista säädöksistä, määräyksistä, suosituksista ja ohjeista • esittelee steriiliyteen liittyvät symbolit, steriiliyden määritelmät ja steriloinnin perusteet • esittelee monipuolisesti pienen ja suuren höyryautoklaavin rakenteen, mittauslaitteet, toimintaperiaatteen, höyrysterilointiprosessin vaiheet, veden merkityksen steriloinnin lopputulokseen ja puhtaan höyryn muodostumiseen • esittelee ilmanpoistokyvyn ja höyryn tunkeutumisen testaamisen vaikutukset steriloinnin lopputulokseen • vastaanottaa ja lajittelee steriloitavat välineet omatoimisesti asiakkaan tilaus- ja toimitusprosessin mukaisesti sekä tarkastaa steriloitavan tuotteen moitteettomuuden • asettelee steriloitavat tuotteet sterilointikoreihin ja tekee omatoimisesti sterilointikuorman validoitujen mallikuormien ja ohjeiden mukaisesti • steriloi yhdessä työntekijän kanssa pakattuja ja pakkaamattomia tuotteita ja arvioi toimintansa • noudattaa yhdessä työntekijän kanssa autoklaavin käyttöohjeita ja perustelee niiden merkityksen • valvoo ja tarkkailee omatoimisesti sterilointiprosessin aikana eräkohtaista ajoa ja hyväksyy ajon

	<ul style="list-style-type: none"> • hyödyntää eräajon tarkkailussa ja hyväksynnässä fysikaalisia mittareita ja sterilointiprosessin graafista kirjausta sekä arvioi niiden merkitystä • purkaa omatoimisesti sterilointikuorman, tarkastaa steriloidut tuotteet ja hylkää tarvittaessa steriloidun tuotteen • noudattaa toimintaohjeita sterilointilaitteiden hälytyksissä, tulkitsee toimenpide- ja hälytysarvoja sekä raportoi hälytyksen syystä • testaa yhdessä työntekijän kanssa höyryautoklaavin käyttökuntoa ja ymmärtää testauksen merkityksen • dokumentoi välineiden sterilointiprosessin ohjeiden mukaisesti, tallentaa dokumentit sekä hyödyntää työn suunnittelussa ja toteutuksessa sterilointiprosessin dokumentointia
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • perustelee työhönsä liittyviä ratkaisuja sterilointia ohjaavilla säädöksillä, määräyksillä, suosituksilla ja ohjeilla • perustelee kattavasti ja luotettavasti steriloinnin toimintaympäristöön liittyviä valintojaan, toimintatapojaan ja ratkaisujaan käyttäen oikeita ammattikäsitteitä, steriiliyteen liittyviä symboleita ja steriiliyden määritelmiä sekä steriloinnin perusteita • esittelee perustellen pienen ja suuren höyryautoklaavin rakenteen, mittauslaitteet, toimintaperiaatteen, höyrysterilointiprosessin vaiheet, veden merkityksen steriloinnin lopputulokseen ja puhtaan höyryn muodostumiseen • perustelee ilmanpoistokyvyn ja höyryn tunkeutumisen testaamisen vaikutukset steriloinnin lopputulokseen • vastaanottaa ja lajittelee steriloitavat välineet itsenäisesti ja perustellen asiakkaan tilaus- ja toimitusprosessin mukaisesti sekä tarkastaa steriloitavan tuotteen moitteettomuuden ja raportoi vastuullisesti laatupoikkeamista • toimii virheellisten tuotteiden käsittelyssä ohjeiden mukaisesti • asettelee steriloitavat tuotteet sterilointikoreihin ja tekee itsenäisesti ja perustellen sterilointikuorman validoitujen mallikuormien ja ohjeiden mukaisesti • steriloi yhdessä työntekijän kanssa pakattuja ja pakkaamattomia tuotteita työohjeen mukaan ja perustelee toimintansa • noudattaa yhdessä työntekijän kanssa autoklaavin käyttöohjeita ja ohjaa ohjeiden noudattamiseen • valvoo, tarkkailee ja hyväksyy itsenäisesti sterilointiprosessin eräkohtaisia ajoja • hyödyntää eräajon tarkkailussa ja hyväksynnässä perustellusti laitteiden fysikaalisten mittareiden ja sterilointiprosessin graafista kirjausta • purkaa itsenäisesti ja perustellen sterilointikuorman, tarkastaa steriloidut tuotteet ja hylkää tarvittaessa steriloidun tuotteen • toimii toimintaohjeiden mukaisesti sterilointilaitteiden hälytystilanteissa, tulkitsee toimenpide- ja hälytysarvoja sekä raportoi vastuullisesti hälytyksen syystä ja toimii tilanteen vaatimalla tavalla • testaa yhdessä työntekijän kanssa höyryautoklaavin käyttökuntoa ja perustelee testauksen merkityksen • dokumentoi välineiden sterilointiprosessin ohjeiden mukaisesti, tallentaa dokumentit • perustelee toimintaansa sterilointiprosessin aikaisen dokumentoinnin vaikutuksella välineiden jäljitettävyyteen.

**OPISKELIJA YLLÄPITÄÄ TOIMINNALLAAN SUUN TERVEYDENHUOLLON
VÄLINEHUOLTOPROSESSIN LAATUA JA TYÖTURVALLISUUTTA.**

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> tallettaa yhdessä työntekijän kanssa huoltoprosessissa syntyneet dokumentit tekee työntekijän kanssa laitteille päivittäiset huoltotoimenpiteet noudattaa työssään säädöksiä, määräyksiä, suosituksia ja työpaikan ohjeita välineiden huoltoprosessissa noudattaa työyhteisön laatuvaatimuksia noudattaa työturvallisuusohjeita (kuten kuulosuojaimien käyttö) käsittelee huolellisesti ja varovaisesti terävät, pistävät ja viiltävät instrumentit toimii työohjeiden mukaan pistotapaturmatilanteessa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> tallettaa omatoimisesti huoltoprosessissa syntyneet dokumentit käyttää dokumentteja tarvittaessa toiminnan perustelun apuna tiedottaa havaitsemistaan laatupoikkeamista tekee omatoimisesti laitteille päivittäiset huoltotoimenpiteet käyttää tietoa välineiden huoltoprosessia ohjaavista säädöksistä, määräyksistä, suosituksista ja työpaikan ohjeista sekä noudattaa näitä työssään toimii välinehuoltotyön vastuun ja velvollisuuksien mukaisesti välineistön huoltoprosessissa noudattaa työyhteisön laatuvaatimuksia ja ymmärtää laatutavoitteiden merkityksen noudattaa oma-aloitteisesti työturvallisuusohjeita (kuten kuulosuojaimien käyttö) tiedottaa toimintaympäristössään havaitsemistaan työturvallisuusriskeistä ja vaaroista tunnistaa riskitilanteet ja käsittelee varovasti teräviä, pistäviä ja viiltäviä välineitä toimii omatoimisesti työohjeiden mukaan pistotapaturmatilanteessa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> tallettaa huoltoprosessissa syntyneet dokumentit ja perustelee dokumentoinnin merkityksen hyödyntää dokumentaatiota oman työnsä ja toimintaympäristön arviointiin arvioi laatupoikkeamien huomioimisen merkitystä välinehuoltotyön laadun kehittämisessä tekee vastuullisesti laitteille päivittäiset huoltotoimenpiteet ja perustelee toimintansa käyttää aktiivisesti tietoa ja perustelee työhönsä liittyviä ratkaisuja välineiden huoltoprosessia ohjaavilla säädöksillä, määräyksillä, suosituksilla ja työpaikan ohjeilla ja toimii työssään vastuullisesti niiden mukaisesti asettaa työnsä laatuvaatimukset työyhteisön laatuvaatimusten mukaisesti arvioi työyhteisön laatuvaatimuksia ja antaa perusteltuja kehittämis ehdotuksia tiedottaa tarvittaessa työn laatuun liittyvistä asioista tiedottaa havaitsemistaan työturvallisuusriskeistä ja epäkohdista ohjaa muita noudattamaan työturvallisuusohjeita (kuten kuulosuojaimien käyttö) ohjaa muita noudattamaan huolellisuutta ja varovaisuutta terävien, pistävien ja viiltävien instrumenttien käsittelyssä

- ennaltaehkäisee viilto- ja pistotapaturmien synnyn ja ohjaa muita toimimaan pistotapaturmatilanteessa.

OPISKELIJA ARVIOI OMAA TOIMINTAANSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittämisestään • ottaa vastaan palautetta ja korjaa sen mukaan toimintaansa • tekee annetut tehtävät • arvioi omaa toimintaansa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittämisestään sekä tunnistaa omia työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan • ottaa vastaan palautetta ja käyttää sitä apuna työssä ja itsensä kehittämisessä • työskentelee omatoimisesti ja suunnitelmallisesti • arvioi omaa työtään ja työympäristön toimivuutta
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittämisestään sekä arvioi työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan • hakee aktiivisesti palautetta, suhtautuu rakentavasti ja joustavasti saamaansa palautteeseen sekä korjaa aktiivisesti toimintaansa tilanteen vaatimalla tavalla • suunnittelee itsenäisesti toimintaansa, asettaa asioita tärkeysjärjestykseen sekä tekee itsenäisesti ja sujuvasti työtehtävät perustellen toimintaansa • arvioi monipuolisesti omaa työtään ja työympäristön toimivuutta.

Ammattitaidon osoittamistavat

Opiskelija osoittaa ammattitaitonsa näytössä käytännön työtehtävissä toimimalla suun terveydenhuollon ympäristössä välineiden huollon työtehtävissä. Siltä osin kuin tutkinnon osassa vaadittua ammattitaitoa ei voida arvioida näytön perusteella, ammattitaidon osoittamista täydennetään yksilöllisesti muilla tavoin.

2.6. Välinehuolto toimenpideyksiköissä, 25 osp

Ammattitaitovaatimukset

Opiskelija osaa

- suunnitella työtään toimenpideyksikön välineiden huoltoprosessissa
- toimia toimenpideyksikön välineiden huoltoprosessissa
- noudattaa työyksikön välinehuollon puhtausaluekäytäntöjä ja tavanomaisia varotoimia
- toimia välineiden huollon asiantuntijana palvelutilanteissa
- ennaltaehkäistä mikrobikontaminaatioita
- käyttää toimenpideyksikön työvälineitä, -menetelmiä ja -laitteita välineiden huoltoprosessissa
- noudattaa työssään välineiden huoltoprosessin työohjeita ja -määräyksiä
- valvoa välineiden huoltotyön laatua
- noudattaa kestävä kehityksen periaatteita
- noudattaa työ- ja kemikaaliturvallisuusohjeita

- edistää henkilökohtaista terveyttä ja työhyvinvointia
- arvioida omaa toimintaansa.

Arviointi

OPISKELIJA SUUNNITTELEE TYÖTÄÄN TOIMENPIDEYKSIKÖN VÄLINEIDEN HUOLTOPROSESSISSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • suunnittelee työtään yhdessä työntekijän kanssa noudattaen toimenpideyksikön välineiden huollon organisointimallia • suunnittelee välineiden huoltotyöt toimenpideyksikön päivittäisen toimintasuunnitelman mukaisesti (kuten leikkaus-, tähystys- tai toimenpidelista ja sen sisältämät tiedot)
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • suunnittelee omatoimisesti työtään noudattaen toimenpideyksikön välineiden huollon organisointimallia • suunnittelee omatoimisesti välineiden huoltotyöt toimenpideyksikön päivittäisen toimintasuunnitelman mukaisesti (kuten leikkaus-, tähystys- tai toimenpidelista ja sen sisältämät tiedot) • selviytyy muuttuvissa tilanteissa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • suunnittelee työnsä itsenäisesti noudattaen toimenpideyksikön välineiden huollon organisointimallia • toimii asiakaspalveluyksikön asettamien välineiden huollon tavoitteiden mukaisesti • ottaa huomioon toimivan ja aseptisen työjärjestyksen sekä toimenpideyksikön päivittäisen toimintasuunnitelman välineiden huoltotyössä (kuten leikkaus-, tähystys- tai toimenpidelista ja sen sisältämät tiedot) • tekee joustavasti työhönsä liittyviä ratkaisuja.

OPISKELIJA TOIMII TOIMENPIDEYKSIKÖN VÄLINEIDEN HUOLTOPROSESSISSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> ottaa vastaan ja lajittelee välineet valitsee välineille sopivan puhdistus-, desinfiointi-, kuivaus-, tarkistus- ja pakkaamismenetelmän puhdistaa, desinfioi, kuivaa, tarkistaa, kokoaa ja pakkaa esikäsittelemättömiä ja/tai toimenpidehuoneessa hoitohenkilökunnan esikäsittelemiä välineitä puhdistaa kuljetusvälineet ja desinfioi ne kemiallisin menetelmin purkaa välineet valmistajan ohjeiden ja työohjeiden mukaisesti puhdistaa, desinfioi, kuivaa, tarkistaa, kokoaa ja pakkaa käsin lämpödesinfektiota kestävämmät välineet toimenpideyksikössä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> ottaa vastaan ja lajittelee omatoimisesti erilaiset välineet puhdistaa, desinfioi, kuivaa, tarkistaa, kokoaa ja pakkaa omatoimisesti esikäsittelemättömiä ja/tai toimenpidehuoneessa hoitohenkilökunnan esikäsittelemiä välineitä suunnitelmallisesti sekä joutuisan tehokkaasti purkaa omatoimisesti välineet valmistajan ohjeiden ja työohjeiden mukaisesti puhdistaa ja desinfioi käsin huolellisesti ja varoen lämpödesinfektiota kestävämmät välineet toimenpideyksikössä tarkistaa omatoimisesti puhdistustuloksen, kuivaa välineen, tarkistaa, kokoaa ja pakkaa sen
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> toteuttaa itsenäisesti esikäsittelemättömien ja/tai toimenpidehuoneessa hoitohenkilökunnan esikäsittelemien välineiden puhdistamisen, desinfiointin, kuivauksen, tarkistamisen ja pakkaamisen purkaa välineet huolellisesti ja itsenäisesti valmistajan ohjeita ja työohjeita noudattaen tekee työtehtävät itsenäisesti ja joutuisan tehokkaasti ottaa huomioon ajan ja muut käytettävissä olevat resurssit ottaa vastaan ja lajittelee itsenäisesti erilaiset välineet ottaa huomioon välineiden huollon kiireellisyyden ja välinehuollon organisaatiokohtaisen tuotantoprosessin sekä siihen käytettävän ajan puhdistaa kuljetusvälineet ja desinfioi ne kemiallisin menetelmin ottaa kantaa välineiden huollettavuuteen puhtaustason saavuttamisen näkökulmasta puuttuu havaitsemiinsa laatupoikkeamiin puhdistaa ja desinfioi käsin itsenäisesti ja varoen lämpödesinfektiota kestävämmät välineet toimenpideyksikössä opastaa muita hyvän puhdistustuloksen tarkastamiseen, kuivaukseen, desinfiointiin, tarkistamiseen ja pakkaamiseen välinehuoltoprosessin mukaisesti.

**OPISKELIJA NOUDATTAÄ TYÖYKSİKÖN VÄLINEHUOLLON
PUHTAUSALUEKÄYTÄNTÖJÄ JA TAVANOMAISIA VAROTOIMIA.**

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • toimii aseptisesti ja noudattaa tavanomaisia varotoimia • noudattaa eritetahradesinfektioon, käsihygieniaan, pukeutumiseen, suojainten käyttämiseen ja riisumiseen liittyviä oikeita toimintaperiaatteita • ylläpitää työympäristön puhtautta ja siisteyttä • edistää omaa terveyttään • noudattaa työyksikön ohjeita pistotapaturmissa • käsittelee riskijätteitä työpaikan jätteiden käsittelyohjeiden mukaisesti • työskentelee kontaminoimatta työympäristöä • noudattaa työturvallisuus- ja kemikaaliohjeita, tiedostaa työskentelyn vaarat ja toimii työyksikön toimintamallin mukaisesti tapaturman sattuessa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • vastaa omalta osaltaan aseptiikasta ja tavanomaisten varotoimien mukaisten toimintojen noudattamisesta • perustelee toimintaansa eritetahradesinfektion, pistotapaturmien ennaltaehkäisyä, käsihygienian, pukeutumisen, itsensä roiskeilta suojaamisen ja suojainten käyttämisen infektioiden torjunnan ja potilasturvallisuuden näkökulmista • ylläpitää omatoimisesti työympäristön puhtautta ja siisteyttä • edistää omaa terveyttään ja arvioi terveyden merkitystä välinehuollon työtehtävissä • selvittää työpaikan toimintaohjeet pistotapaturmissa ja toimii niiden mukaisesti • käsittelee riskijätteitä turvallisesti työpaikan jätteiden käsittelyohjeiden mukaisesti • työskentelee suunnitelmallisesti kontaminoimatta työympäristöä • noudattaa työturvallisuus- ja kemikaaliohjeita sekä havaitsee ja ilmoittaa turvallisuuden vaaroista ja toimii työyksikön toimintamallin mukaisesti tapaturman sattuessa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • perustelee puhdistamis- ja desinfektioprosessissa tekemiään ratkaisuja aseptiikkaa, infektioiden torjuntatyötä ja potilas- ja työturvallisuutta edistävästi • työskentelee puhtausaluekäytäntöjä ja tavanomaisia varotoimia noudattaen • ylläpitää ennakoivasti ja oma-aloitteisesti työympäristön puhtautta, siisteyttä ja järjestystä • perustelee tartunnan kantajana toimimisen merkitystä taloudellisuuden ja potilasturvallisuuden näkökulmasta • ohjaa muita toimijoita eritetahradesinfektioon, pistotapaturmien ennaltaehkäisyyn, käsihygieniaan, pukeutumiseen, itsensä roiskeilta suojaamiseen ja suojainten käyttämiseen toimenpideyksikössä • ohjaa muita työyksikön ohjeiden mukaisesti pistotapaturmissa ja riskijätteiden turvallisessa käsittelyssä • noudattaa työturvallisuus- ja kemikaaliohjeita sekä havaitsee ja osaa arvioida työhön liittyvät vaarat ja ilmoittaa niistä sekä toimii työyksikön toimintamallin mukaisesti tapaturman sattuessa.

OPISKELIJA TOIMII VÄLINEIDEN HUOLLON ASiantuntijana palvelutilanteissa.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • toimii yhteistyössä moniammatillisessa työyhteisössä • suoriutuu tehtävistä sovitussa aikataulussa • toimii ammattieettisesti välinehuollon palvelutilanteissa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • toimii välineiden huoltotyötä ohjaavien arvojen ja periaatteiden mukaisesti asiakaspalvelu- ja yhteistyötilanteissa • noudattaa eettisiä ohjeita, sopimuksia ja säädöksiä sekä aikatauluja • työskentelee omatoimisesti ja vastuullisesti moniammatillisessa työyhteisössä
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • toimii välineiden huoltotyötä ohjaavien arvojen ja periaatteiden mukaisesti asiakaspalvelu- ja yhteistyötilanteissa ja osaa perustella yhteistyön tärkeyden merkityksen • noudattaa palvelutilanteissa laadukkaaseen välinehuoltotoimintaan liittyviä arvoja ja toimintaperiaatteita • perustelee ratkaisunsa työyhteisön arvojen, aikataulutuksen, tavoitteiden, eettisten ohjeiden, sopimusten ja säädösten mukaisesti myös vaihtelevissa tilanteissa • toimii itsenäisesti, vastuullisesti ja luotettavasti moniammatillisessa työyhteisössä.

OPISKELIJA ENNALTAEHKÄISEE MIKROBIKONTAMINAATIOITA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • ennaltaehkäisee mikrobikontaminaatioita annostelemalla käyttötarkoitukseen soveltuvan pesu- ja desinfiointiaineen annettujen ohjeiden mukaisesti • puhdistaa ohjeiden mukaan tutkimus- ja hoitovälineet, työskentelypinnat, laitteet ja tarvikkeet ja kuljetusvälineet sekä desinfioi ne kemiallisin menetelmin
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • valitsee omatoimisesti välineille sopivan puhdistus-, desinfiointi- ja kuivausmenetelmän ottaen huomioon tartunnan aiheuttajan sekä puhtausluokat • valitsee omatoimisesti käyttötarkoitukseen soveltuvan mikrobikontaminaatioita estävän pesu- ja desinfiointiaineen • estää mikrobikontaminaatioita puhdistamalla ja desinfioimalla tutkimus- ja hoitovälineet, työskentelypinnat, laitteet ja tarvikkeet ja kuljetusvälineet
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • valitsee itsenäisesti ja perustellusti välineille sopivan puhdistus-, desinfiointi- ja kuivausmenetelmän niiden mikrobien tartuntaketjun katkaisemisen näkökulmasta • valitsee ja perustelee käyttötarkoitukseen soveltuvan mikrobikontaminaatioita estävän pesu- ja desinfiointiaineen • puhdistaa ja desinfioi tutkimus- ja hoitovälineet, työskentelypinnat, laitteet ja tarvikkeet ja kuljetusvälineet sekä perustelee mikrobikontaminaatioiden ehkäisyn merkityksen • opastaa muita mikrobikontaminaatioiden ennaltaehkäisyyn.

OPISKELIJA KÄYTTÄÄ TOIMENPIDEYKSIKÖN TYÖVÄLINEITÄ, -MENETELMIÄ JA -LAITTEITA VÄLINEIDEN HUOLTOPROSESSISSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • toimii yhdessä työntekijän kanssa välinehuollon vastualueen mukaisesti toimenpideyksikön laitteiden puhdistamisen ja desinfioinnin sekä toimintakunnon tarkistustehtävissä • hyödyntää työssään tietoa laitevalmistajan puhdistamis- ja desinfiointiohjeista • käyttää työssään välineille soveltuvia puhdistus-, desinfiointi- ja kuivauslaitteita ja niiden ohjelmia • tarkkailee puhdistus- ja desinfiointi- sekä kuivauslaitteiden toimintaa • tunnistaa toimenpideyksikön välinehuollossa käytettävien laitteiden hälytykset ja toimii yhdessä työntekijän kanssa laitehälytyksissä • tekee yhdessä työntekijän kanssa välinehuollon laitteiden vaatimat päivittäiset huoltotoimenpiteet ja kirjaa työn toteutuksen • noudattaa ergonomiohjeita • käyttää tarvittavia apuvälineitä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • toimii välinehuollon vastualueen mukaisesti toimenpideyksikön laitteiden puhdistamisen ja desinfioinnin sekä toimintakunnon tarkistustehtävissä • suunnittelee työnsä omatoimisesti laitevalmistajan puhdistamis- ja desinfiointi-ohjeiden sekä asiakasyksikön toimintatavoitteiden mukaisesti • käyttää työssään omatoimisesti välineille soveltuvia puhdistamis-, desinfiointi- ja kuivauslaitteita ja niiden ohjelmia • arvioi puhdistamis- ja desinfiointi- sekä kuivausprosessin toteutumista tarkkailemalla laitteiden fysikaalisia mittareita ja saavutettua puhdistustulosta • tekee omatoimisesti välinehuollon laitteiden vaatimat päivittäiset huoltotoimenpiteet • havainnoi ja tiedottaa laitteiden mahdollisista toimintahäiriöistä • kirjaa omatoimisesti työn toteutuksen työpaikan ohjeistuksen mukaisesti • hyödyntää työssään tietoa laitteiden määräaika- ja laitehuollosta • tunnistaa toimenpideyksikön välinehuollossa käytettävien laitteiden hälytykset ja toimii laitehälytyksissä • tulkitsee toimenpide- ja hälytysarvoja sekä laitteen validointitestituloksia laitehuollon tarpeen arvioinnissa • noudattaa omatoimisesti ergonomiohjeita • säättää omatoimisesti työpisteensä mahdollisuuksien mukaan ergonomisesti oikein • käyttää apuvälineitä taakkojen nostossa ja siirrossa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • suunnittelee itsenäisesti toimenpideyksikön laitteiden puhdistamis- ja desinfiointi- sekä toimintakunnon tarkistustehtävät huolella välinehuollon vastualueen mukaisesti • opastaa muita laitevalmistajan puhdistamis- ja desinfiointiohjeiden sekä asiakasyksikön toimintatavoitteiden mukaisessa toiminnassa • valitsee perustellusti välineille soveltuvan puhdistamis-, desinfiointi- ja kuivauslaitteen ohjelmat

- perustelee puhdistamis- ja desinfiointi- sekä kuivausprosessin onnistumisen tulkitsemalla laitteiden fysikaalisia mittareita ja saavutettua puhdistustulosta
- opastaa muita laitteiden vaatimissa päivittäisissä huoltotoimenpiteissä
- havainnoi, tiedottaa ja opastaa muita välinehuollon laitteiden mahdollisista toimintahäiriöistä
- hyödyntää työssään tietoa toimenpideyksikön välinehuollon laitteiden validoinnista
- kirjaa itsenäisesti työn toteutuksen työpaikan ohjeistuksen mukaisesti ja perustelee kirjaamisen merkityksen
- perustelee laitteiden huoltotehtävien vastuu- ja tehtäväjaon moniammatillisen (kuten laitoshuoltajat, tekninen henkilöstö, hoitajat) toiminnan näkökulmasta
- toimii itsenäisesti ja vastuullisesti tilanteissa, missä toimenpideyksikön välinehuollossa käytettävissä laitteissa esiintyy toimintahäiriöitä
- tiedottaa tilanteesta vastuullisesti
- perustelee laitteiden huoltotarvetta hälytysarvojen sekä laitteen validointitestitulosten mukaisesti
- tekee tarvittavat toimenpiteet laitteen toimintakunnon tarkistamiseksi
- noudattaa itsenäisesti ergonomiohjeita ja ohjaa muita
- säättää työpisteensä aina mahdollisuuksien mukaan ergonomisesti oikein
- käyttää monipuolisesti apuvälineitä taakkojen nostossa ja siirrossa.

OPISKELIJA NOUDATTAÄ TYÖSSÄÄN VÄLINEIDEN HUOLTOPROSESSIN TYÖOHJEITA JA -MÄÄRÄYKSIÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa työssään säädöksiä, määräyksiä, suosituksia ja työpaikan ohjeita (kuten kertakäyttötuotteet, laitteiden CE-merkinnät, infektioiden torjuntatyön ja ammattitaidon kehittäminen) • hyödyntää työssään tietoa verivarotoimista ja tartuntariskistä sekä ottaa ne huomioon toimenpideyksikön välinehuoltotyössä • noudattaa käyttö- ja työturvallisuustiedotteita aineiden säilytyksessä ja käytössä • noudattaa ohjatusti tartuntaeristysohjeita • noudattaa työssään pesun ja desinfiointin laatuvaatimuksia • toimii toimenpidevälineiden huoltoprosessin mukaisesti • ottaa huomioon työn suunnittelussa välineiden huoltotöiden puhtaustasovaatimukset ja materiaalin huollettavuuden • työskentelee hyväksyttävän lopputuloksen mukaisesti
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • hankkii ja käyttää aktiivisesti tietoa välinehuoltotyötä toimenpideyksikössä ohjaavista säädöksistä, määräyksistä, suosituksista ja työpaikan ohjeista • valitsee omatoimisesti työmenetelmät verivarotoimien ja tartuntariskien välttämisen näkökulmista • selvittää käyttö- ja työturvallisuustiedotteista ohjeet aineiden säilytyksestä ja käytöstä • puuttuu havaitsemiinsa epäkohtiin • toimii tartuntaeristysohjeiden mukaan • arvioi välinehuoltotyön merkitystä toimenpidepotilaiden hoitoon liittyvien infektioiden ennaltaehkäisyssä • noudattaa työssään pesun ja desinfiointin laatuvaatimuksia • huolehtii omatoimisesti rikkoutuneiden, kuluneiden, tylsien tai liian jäykkien instrumenttien tilalle uusien tai korvaavien välineiden hankkimisesta tai huoltoon ohjaamisesta • tiedottaa tarvittavista jatkotoimenpiteistä välineistön kuntoon liittyen • suojaa instrumentit kolhuilta kuljetuksen ja käsittelyn aikana
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • perustelee työhönsä liittyviä ratkaisuja välinehuoltotyötä toimenpideyksikössä ohjaavilla säädöksillä, määräyksillä, suosituksilla ja työpaikan ohjeilla • tekee havaintoja ja tuo esille tarvittavia muutosehdotuksia työohjeiden käyttökelpoisuudesta ja tarvittavista muutoksista • puuttuu perustellusti havaitsemiinsa epäkohtiin • perustelee toimintaansa ja tekemiään valintoja hoito- ja tutkimusvälineistön huollossa ja toimintaympäristössä toimimisessa verivarotoimilla ja tartuntariskeillä sekä työturvallisuudella ja potilasturvallisuudella • ohjaa myös muita toimijoita käyttö- ja työturvallisuustiedotteiden noudattamisessa, aineiden säilytyksessä ja käytössä • tuo esille ratkaisuvaihtoehtoja • suunnittelee itsenäisesti työtehtävänsä noudattaen tartuntaeristysohjeita • hyödyntää suunnittelun apuna tietoa toimenpideyksikön toimenpide- tai leikkaussuunnitelmasta • perustelee ratkaisujaan toimenpidepotilaiden hoitoon liittyvien infektioiden ennaltaehkäisyllä

	<ul style="list-style-type: none"> • perustelee toimintaansa pesun ja desinfektion laatuvaatimuksilla ja asettaa työnsä laatutavoitteita • huolehtii vastuullisesti uusien tai korvaavien välineiden hankkimisesta tai huoltoon ohjaamisesta rikkoutuneiden, kuluneiden, tylsien tai liian jäykkien instrumenttien osalta työpaikan ohjeiden mukaan • informoi ja perustelee selkeästi välineiden huolto- tai uusintatarpeet • tiedottaa asiakasyksikölle ja välinehuollolle korjattavien tai uusittavien välineiden kunnosta, huoltoon ja hankintaan liittyvistä aikatauluista ja toimintamenettelyistä • suojaa instrumentit huolellisesti kolhuilta kuljetuksen ja käsittelyn aikana ja ohjaa muita.
--	--

OPISKELIJA VALVOO VÄLINEIDEN HUOLTOTYÖN LAATUA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • toimii toimenpidevälineiden välineiden huoltoprosessin mukaisesti • ottaa huomioon työn suunnittelussa välineiden huoltotöiden puhtaustasovaatimukset ja materiaalin huollettavuuden • työskentelee hyväksyttävän lopputuloksen mukaisesti
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • ohjaa vastuullisesti toimenpidevälineet oikeaan välineiden huoltoprosessiin, niiden puhtaustasovaatimusten ja materiaalin huollettavuuden mukaisesti • perustelee ratkaisujaan toimenpidevälineiden käyttötarkoituksella • huolehtii työtehtävistään alusta loppuun • vastaa omasta työosuudestaan siten, että toimintaan voi luottaa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • suunnittelee ja toteuttaa itsenäisesti toimenpidevälineiden huoltoprosessin niiden puhtaustasovaatimusten ja materiaalin huollettavuuden mukaisesti • perustelee tekemiään ratkaisuja välineiden käyttötarkoituksen ja kokonaishuoltoprosessin mukaisesti • tiedottaa tarvittaessa toimenpideyksikön hoitohenkilökuntaa välinehuoltoprosessista ja läpivientiajoista siten, että huolellinen välineiden huoltoprosessi toteutuu myös muuttuvissa tilanteissa • arvioi perustellen oman työnsä onnistumista.

OPISKELIJA NOUDATTA KESTÄVÄN KEHITYKSEN PERIAATTEITA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">tarkkailee pesu- ja desinfektioaineiden kulutusta ja kirjaa menekinkäsittelee välineistöä varoenvarastoi työntekijän kanssa toimenpideyksikön tuotteita niiden kiertonopeuden mukaisesti
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">arvioi pesu- ja desinfektioaineiden kulutusta ja kirjaa menekinottaa huomioon energiataloudelliset ratkaisutvarastoi toimenpideyksikön tuotteita niiden kiertonopeuden mukaisestitoimii ekologisen ja ekonomisen kestävä kehityksen periaatteiden mukaisesti
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">arvioi pesu- ja desinfektioaineiden kulutusta ja kirjaa menekin sekä varautuu ennakolta pesu- ja desinfektioaineen täydentämiseenkäsittelee toimenpideyksikön tuotteita ja varastoi niitä kiertonopeuden mukaisestiperustelee ratkaisujaan energiataloudellisilla ja ekologisilla ratkaisuilla.

OPISKELIJA NOUDATTA TYÖ- JA KEMIKAALITURVALLISUUSOHJEITA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">noudattaa pesu- ja desinfektioaineiden käyttöturvallisuustiedotteiden ohjeita aineiden säilytyksessä ja käytössä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">noudattaa omatoimisesti pesu- ja desinfektioaineiden käyttöturvallisuustiedotteiden ohjeita aineiden säilytyksessä ja käytössäpuuttuu havaitsemiinsa epäkohtiin
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">käyttää ja säilyttää työyksikön pesu- ja desinfektioaineita käyttöturvallisuustiedotteiden ohjeiden mukaisesti ja perustelee valintojaanpuuttuu itsenäisesti havaitsemiinsa epäkohtiin ja tuo esille rakentavia kehittämissuhteita.

OPISKELIJA EDISTÄÄ HENKILÖKOHTAISTA TERVEYTTÄ JA TYÖHYVINVOINTIA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • toimii yhteistyökykyisesti, vuorovaikutteisesti ja vastuullisesti moniammatillisen työyhteisön jäsenenä • tekee yhteistyössä vastuullaan olevat tehtävät • huolehtii henkilökohtaisesta hygieniasta ja omasta terveydestään • hälyttää tapaturmatilanteissa apua
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • toimii omatoimisesti, yhteistyökykyisesti, vuorovaikutteisesti ja vastuullisesti moniammatillisen työyhteisön jäsenenä myös muuttuvissa tilanteissa • tekee omatoimisesti työyhteisössä vastuullaan olevat tehtävät • toimii työyhteisön terveyttä ja työnhyvinvointia edistävällä tavalla • hälyttää tarvittaessa apua ja antaa hätäensiapua
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • toimii yhteistyökykyisesti, vastuullisesti ja asiakaskeskeisesti työyhteisössä sekä moniammatillisissa vuorovaikutustilanteissa • toimii turvallisesti, luotettavasti ja tasapuolisesti myös muuttuvissa tilanteissa • perustelee viestinnän merkitystä hoitoon liittyvien infektioiden torjunnassa • toimii itsenäisesti, vastuullisesti, yhteistyökykyisesti ja tasavertaisesti erilaisten ihmisten kanssa työyhteisön ja ryhmän jäsenenä • perustelee oman terveyden ja toimintakyvyn merkitystä välinehuoltotyössä potilasturvallisuuden ja taloudellisuuden näkökulmasta • hälyttää tarvittaessa apua ja toimii oikein tavallisimmissa sairaus- ja tapaturmatilanteissa.

OPISKELIJA ARVIOI OMAA TOIMINTAANSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittämisestään• ottaa vastaan palautetta ja korjaa sen mukaan toimintaansa• tekee annetut tehtävät• arvioi omaa toimintaansa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittämisestään sekä tunnistaa omia työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan• ottaa vastaan palautetta ja käyttää sitä apuna työssä ja itsensä kehittämisessä• työskentelee omatoimisesti ja suunnitelmallisesti• arvioi omaa työtään ja työympäristön toimivuutta
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittämisestään sekä arvioi työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan• hakee aktiivisesti palautetta, suhtautuu rakentavasti ja joustavasti saamaansa palautteeseen sekä korjaa aktiivisesti toimintaansa tilanteen vaatimalla tavalla• suunnittelee itsenäisesti toimintaansa, asettaa asioita tärkeysjärjestykseen sekä tekee itsenäisesti ja sujuvasti työtehtävät perustellen toimintaansa• arvioi monipuolisesti omaa työtään ja työympäristön toimivuutta.

Ammattitaidon osoittamistavat

Opiskelija osoittaa ammattitaitonsa näytössä käytännön työtehtävissä toimimalla välinehuollon ympäristössä toimenpideyksikön (kuten poliklinikat, leikkaus- ja anestesiaosastot, endoskopiayksiköt, teho-, dialyysi- ja synnytysosastot ja eläinsairaalat) työtehtävissä. Siltä osin kuin tutkinnon osassa vaadittua ammattitaitoa ei voida arvioida näytön perusteella, ammattitaidon osoittamista täydennetään yksilöllisesti muilla tavoin.

2.7. Välineiden pakkaamisprosessissa toimiminen, 25 osp

Ammattitaitovaatimukset

Opiskelija osaa

- suunnitella välineiden pakkaamisen työtehtävät ja toiminnan
- kuivata, tunnistaa, tarkistaa, huoltaa ja koota välineitä
- pakata välineet pakkausmateriaaliin
- sulkea ja merkitä pakkaukset pakkausmateriaalille soveltuvalla menetelmällä
- lajitella ja toimittaa pakkaukset sterilointia tai jakelua varten
- toimia yhteistyössä ja vuorovaikutustilanteissa
- toimia työssään edistämällä työturvallisuutta
- arvioida omaa toimintaansa.

Arviointi

OPISKELIJA SUUNNITTELEE PAKKAAMISEN TYÖTEHTÄVÄT JA TOIMINNAN.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee työtehtävät• toimii suunnitelmansa mukaisesti
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee työtehtävät ottaen huomioon huoltoprosessin seuraavan työvaiheen• ottaa huomioon kiireellisyysjärjestyksen• toimii suunnitelmansa mukaan joutuisan tehokkaasti
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee työtehtävät asettaen ne itsenäisesti kiireellisyysjärjestykseen• perustelee kiireellisyysjärjestyksen merkitystä potilasturvallisuudelle• ottaa huomioon seuraavan työvaiheen• toimii suunnitelmansa mukaisesti ja tarvittaessa muuttaa sitä ajan ja käytettävissä olevat resurssit huomioiden.

OPISKELIJA KUIVAA, TUNNISTAA, TARKISTAA, HUOLTAA JA KOKOAA VÄLINEITÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • toimii aseptisen työjärjestyksen mukaan pakkaamisen toimintaympäristössä • noudattaa pakkaamiseen liittyviä tavanomaisia varotoimia tutuissa työtehtävissä • kuivaa välineitä ohjeiden mukaisella kuivausmenetelmällä • käyttää laitetta huomioiden laitteen toimintaperiaatteet • käyttää turvallisesti ja ohjeiden mukaisesti käyttöhyödykkeitä (kuten sähkö, paineilma) • tarkistaa puhdistettujen ja desinfioitujen välineiden pesutuloksen, käyttökunnon sekä mahdolliset pintavauriot • palauttaa likaisen välineen uudelleen puhdistettavaksi tai vaurioituneen välineen ohjeiden mukaan poistettavaksi • tunnistaa peruskorin instrumenttien tai muiden työpaikan perusvälineistöjen nimet • kokoaa purettuja välineitä ja peruskorin tai muun työpaikan perusvälineistökokonaisuuden • noudattaa välineiden asettelussa käyttäjän kanssa yhdessä sovittua järjestystä • huolehtii instrumenttien öljyamisestä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • toimii edeten aseptisen työjärjestyksen mukaan pakkaamisen toimintaympäristössä • noudattaa pakkaamiseen liittyviä tavanomaisia varotoimia vaihtelevissa työtehtävissä • valitsee välineille kuivausmenetelmän • tarkistaa laitteiden toimintavalmiuden • käyttää laitetta ja esittelee sen toimintaperiaatteen • tunnistaa ja ratkaisee laitteiden toimintahäiriöitä • ottaa huomioon käyttöhyödykkeiden (kuten sähkö, paineilma) turvallisen käytön • hyödyntää työssään tietoa laitteiden validoinnista • tarkistaa ja perustelee puhdistettujen ja desinfioitujen välineiden pesutuloksen, käyttökunnon sekä mahdolliset pintavauriot • hyödyntää tietoa orgaanisen ja kemiallisen lian vaikutuksista teräsinstrumenttien valmistusmateriaaleihin • tunnistaa nimeltä peruskorin instrumentit tai muut työpaikan välineistöt sekä käyttöalueet • palauttaa likaisen välineen uudelleen puhdistettavaksi tai vaurioituneen välineen ohjeiden mukaan poistettavaksi • kokoaa itsenäisesti purettuja välineitä ja peruskorin tai muun välineistökokonaisuuden • noudattaa välineiden asettelussa käyttäjän kanssa yhdessä sovittua järjestystä • huolehtii itsenäisesti instrumenttien öljyamisestä
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • toimii aseptisen työjärjestyksen mukaan pakkaamisen toimintaympäristössä ja perustelee toimintansa • noudattaa pakkaamiseen liittyviä tavanomaisia varotoimia vaihtelevissa työtehtävissä arvioiden niiden merkitystä välineistön puhtaustasolle ja toimintaympäristölle • valitsee erilaisille välineille kuivausmenetelmän • arvioi niiden tehokkuutta (kuten työaika, ekologisuus) • tarkistaa itsenäisesti laitteiden toimintavalmiuden • toimii vastuullisesti laitteiden toimintahäiriötilanteissa

- perustelee toimintaansa kuivaustulokselle asetettujen laatuvaatimusten mukaisesti
- ottaa huomioon käyttöhyödykkeiden (kuten sähkö, paineilma) turvallisen ja ohjeiden mukaisen käytön
- ohjaa käyttöhyödykkeiden käyttöön liittyvissä asioissa myös muita toimijoita
- arvioi työn laatua hyödyntämällä tietoa laitteiden validoinnista
- tarkistaa puhdistettujen ja desinfioitujen välineiden pesutuloksen, käyttökunnon sekä mahdolliset pintavauriot ja perustelee potilasturvallisuudella
- arvioi perustellen orgaanisen ja kemiallisen lian vaikutuksia teräsinstrumenttien valmistusmateriaaleihin
- palauttaa likaisen välineen uudelleen puhdistettavaksi arvioiden likaisuuden syitä tai vaurioituneen välineen ohjeiden mukaan poistettavaksi
- perustelee toimintaansa infektioiden torjuntatyön ja laadunvarmistuksen näkökulmista
- tunnistaa nimeltä peruskorin instrumentit ja muut työpaikalla yleisimmin huollettavat perusvälineet tai sekä niiden käyttöalueet
- tunnistaa välineistökokonaisuuksien latinankielisiä nimiä anatomiaa hyödyntäen (kuten laparotomiavälineet)
- kokoaa purettuja välineitä ja peruskorin lisäksi muita välineistöjä tai kokoaa työpaikan muita purettuja välineitä ja välineistöjä
- noudattaa instrumenttien asettelussa käyttäjän kanssa yhdessä sovittua järjestystä
- arvioi instrumenttiluettelon ymmärrettävyyttä uuden työntekijän näkökulmasta
- ohjaa tehtäviä myös muille toimijoille
- arvioi perustellusti instrumentin öljyämisen tarpeen ja öljyää instrumentin.

OPISKELIJA PAKKAA VÄLINEET PAKKAUSMATERIAALIIN.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • varmistaa, että tuotteiden pakkausmateriaalit ovat saatavilla • tarkistaa pakkausmateriaalin käyttökunnon • pakkaa välineitä pakkausmenetelmän tai valmistajan ohjeiden mukaisesti • käyttää kemiallisia indikaattoreita ohjeiden mukaan • hyödyntää työssään tietoa pakkausmateriaalien ja -menetelmien vaatimuksista
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • varmistaa, että tuotteiden pakkausmateriaalit sekä muut tarvikkeet ovat saatavilla • tarkastaa pakkausmateriaalin käyttökunnon ja poistaa sen tarvittaessa • valitsee joko kestäväkäyttöisen tai kertakäyttöisen pakkausjärjestelmän • käyttää kemiallisia indikaattoreita ja perustelee niiden käytön merkityksen • hyödyntää pakatessaan tietoa pakkausmateriaalien ja -menetelmien vaatimuksista infektioiden torjuntatyön näkökulmasta
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa huomioon kertakäyttöisten pakkausmateriaalien varastointia ja säilytystä koskevat ohjeet arvioidessaan pakkaustilan käyttövalmiutta • tarkastaa pakkausmateriaalin käyttökunnon ja pakkaustilan puhtauden • toimii valmistajan ohjeiden mukaan epäkuuntoisen pakkausmateriaalin poistamisessa • perustelee kestäväkäyttöisen tai kertakäyttöisen pakkausmenetelmän valintaa • pakkaa joutuisan tehokkaasti välineitä pakkausmenetelmän ja valmistajan ohjeiden mukaisesti • ohjaa muita käyttämään kemiallisia indikaattoreita ja perustelee niiden käytön merkityksen • hyödyntää pakatessaan tietoa pakkausmateriaalien ja -menetelmien vaatimuksista infektioiden torjuntatyön ja asiakkaan näkökulmasta.

OPISKELIJA SULKEE JA MERKITSEE PAKKAUKSET PAKKAUSMATERIAALILLE SOVELTUVALLA MENETELMÄLLÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • sulkee pakkausmateriaaliin pakattuja välineitä • valitsee sterilointipusseille soveltuvan kuumasaumaajan lämpötilan • käyttää kuumasaumaajaa pakkausten sulkemiseen • tarkistaa sauman laadun silmämääräisesti • merkitsee pakkaukset ohjeen mukaisesti • tarkastaa pakkauksen virheettömyyden
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • sulkee eri pakkausmateriaaleihin pakattuja välineitä • hyödyntää työssään tietoa pakkausmenetelmän vaatimuksista • tarkistaa kuumasaumaajan toiminnan ja valitsee sterilointipusseille soveltuvan lämpötilan • tarkistaa sauman laadun silmämääräisesti ja hyödyntää tietoa käytettävissä olevista testeistä • merkitsee pakkaukset vahingoittamatta pakkauksen sisältöä • noudattaa merkitsemisohjeita pakkausten ohjeellisista säilyvyysajoista • tarkastaa pakkauksen laadun
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • valitsee pakkausmenetelmään soveltuvan indikaattorin ja sulkemismenetelmän • perustelee ratkaisunsa pakkausmenetelmän laatuvaatimusten mukaisesti • tarkistaa kuumasaumaajan toiminnan ja valitsee eri sterilointipusseille soveltuvan lämpötilan • tarkistaa saumatessaan sauman laadun silmämääräisesti ja hyödyntää tietoa laitteen validoinnista (kuten saumanlaatutestit) • arvioi eri merkitsemistapojen vaikutuksia pakatulle tuotteelle • arvioi ja perustelee pakkauksen kokonaislaadun potilasturvallisuudella.

OPISKELIJA LAJITTELEE JA TOIMITTAA PAKKAUKSET STERILOINTIA TAI JAKELUA VARTEN.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> tarkistaa sterilointikorien, kuljetus- ja säilytyslaatikoiden käyttökunnon asettelee pakkaukset sterilointikoreihin, kuljetus- ja säilytyslaatikoihin ohjeiden mukaan
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> arvioi sterilointikorien, kuljetus- ja säilytyslaatikoiden käyttökunnon asettelee pakkaukset sterilointikoreihin, kuljetus- ja säilytyslaatikoihin itsenäisesti toimittaa pakkaukset eteenpäin
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> varmistaa pakkauksen puhtaustason säilymisen kuljetuksen tai säilytyksen aikana ennen sterilointia varmistaa sterilointiaineen tunkeutumisen pakkaukseen asetellessaan tuotteita sterilointikoreihin toimittaa pakkaukset eteenpäin huomioiden seuraavan työpisteen kiireellisyyden.

OPISKELIJA TOIMII YHTEISTYÖSSÄ JA VUOROVAIKUTUSTILANTEISSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> tekee yhteistyötä välinehuollon muun henkilökunnan kanssa pakkaamisen työtehtävien toteuttamisessa noudattaa työyhteisön jäsenenä yhteisesti sovittuja ohjeita ottaa vastaan palautetta
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> tekee yhteistyötä muiden työalueiden työntekijöiden kanssa ja huomioi heidän tehtävä- ja vastuualueensa toimii rakentavasti vuorovaikutustilanteissa ja ohjeistaa muita ammattiryhmiä työohjeiden noudattamisessa perustelee hyvän yhteistyön, vuorovaikutuksen ja vastuun merkitystä välinehuollon pakkaamisen työtehtävissä ottaa vastaan palautetta ja muuttaa toimintaansa saadun palautteen perusteella
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> tekee yhteistyötä välineiden huoltoa tuottavien muiden toimijoiden kanssa ja perustelee hyvän yhteistyön ja vuorovaikutuksen merkitystä perustelee muille ammattiryhmille antamaansa ohjeistusta välineiden huollon asiantuntijuuden, eettisyyden, potilasturvallisuuden ja laadun merkityksellä motivoi muita yhteistyöhön ja vuorovaikutukseen omalla esimerkillään ottaa vastaan palautetta ja antaa rakentavaa palautetta sekä muuttaa tarvittaessa toimintaansa saadun palautteen myötä.

OPISKELIJA TOIMII TYÖSSÄÄN EDISTÄMÄLLÄ TYÖTURVALLISUUTTA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• toimii työssään työturvallisuusohjeiden mukaan• noudattaa pääosin ergonomisia työtapoja
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• noudattaa oma-aloitteisesti työssään työturvallisuus- ja ergonomiohjeita• käyttää siirtoihin, nostoihin ja kuljetukseen liittyviä apuvälineitä• tarkkailee työtilan valaistukseen, siisteyteen, lämpötilaan ja toimivuuteen liittyviä asioita
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• toimii ergonomisesti oikein ja perustelee toimintatapansa• ennaltaehkäisee työturvallisuuden kannalta oleellisia terveystaakkoja ja -haittoja• ohjaa muita käyttämään turvallisia, sopivasti kuormittavia ja vaihtelevia työmenetelmiä.

OPISKELIJA ARVIOI OMAA TOIMINTAANSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittymisestään• ottaa vastaan palautetta ja korjaa sen mukaan toimintaansa• tekee annetut tehtävät• arvioi omaa toimintaansa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittymisestään sekä tunnistaa omia työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan• ottaa vastaan palautetta ja käyttää sitä apuna työssä ja itsensä kehittämisessä• työskentelee omatoimisesti ja suunnitelmallisesti• arvioi omaa työtään ja työympäristön toimivuutta
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittymisestään sekä arvioi työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan• hakee aktiivisesti palautetta, suhtautuu rakentavasti ja joustavasti saamaansa palautteeseen sekä korjaa aktiivisesti toimintaansa tilanteen vaatimalla tavalla• suunnittelee itsenäisesti toimintaansa, asettaa asioita tärkeysjärjestykseen sekä tekee itsenäisesti ja sujuvasti työtehtävät perustellen toimintaansa• arvioi monipuolisesti omaa työtään ja työympäristön toimivuutta.

Ammattitaidon osoittamistavat

Opiskelija osoittaa ammattitaitonsa näytössä käytännön työtehtävissä toimimalla välinehuollon ympäristössä pakkaamisprosessin työtehtävissä. Siltä osin kuin tutkinnon osassa vaadittua ammattitaitoa ei voida arvioida näytön perusteella, ammattitaidon osoittamista täydennetään yksilöllisesti muilla tavoin.

2.8. Välineiden puhdistaminen ja desinfiointi, 30 osp

Ammattitaitovaatimukset

Opiskelija osaa

- suunnitella työtään puhdistamis- ja desinfiointipalveluiden toimintaympäristössä
- noudattaa puhdistamis- ja desinfiointitilojen puhtausaluekäytäntöjä sekä työ- ja kemikaaliturvallisuusohjeita
- toimia puhdistamisen ja desinfioinnin palvelutilanteissa
- käsitellä ja lajitella välineitä
- puhdistaa ja desinfioida välineitä
- huoltaa taipuisan tähystimen
- kontrolloida, testata ja valvoa pesu- ja desinfiointiprosessia sekä sen laatua
- toteuttaa työssään kestävän kehityksen periaatteita
- edistää henkilökohtaista terveyttä ja työhyvinvointia
- toimia välinehuollon ammattieettisten periaatteiden mukaan
- arvioida omaa toimintaansa.

Arviointi

OPISKELIJA SUUNNITTELEE TYÖTÄÄN PUHDISTAMIS- JA DESINFIOINTIPALVELUIDEN TOIMINTAYMPÄRISTÖSSÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• esittelee puhdistamis- ja desinfiointitilanteiden toimintaympäristön ja siihen liittyvät vaatimukset• suunnittelee työnsä puhdistamis- ja desinfiointitilanteissa• noudattaa toiminnalle asetettuja puhtausaluekäytäntöjä ja tavanomaisia varotoimia• hyödyntää työssään tietoa pesun ja desinfioinnin laatuvaatimuksista pesutuloksen ja työtiloille asetettujen vaatimusten osalta
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• esittelee omatoimisesti puhdistamis- ja desinfiointitilanteiden toimintaympäristön ja siihen liittyvät vaatimukset• suunnittelee työnsä ja perustelee suunnitelmallisuuden merkityksen puhdistamis- ja desinfiointitilanteissa• noudattaa omatoimisesti toiminnalle asetettuja puhtausaluekäytäntöjä ja tavanomaisia varotoimia• huomioi prosessin suunnittelussa työvaiheiden järjestyksen• ottaa huomioon asiakkaalta tulevien välineiden kuljetusaikataulut ja -tavat• perustelee ratkaisunsa välinehuoltotoimintaa ohjaavilla arvoilla ja periaatteilla
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• esittelee perustellen puhdistamis- ja desinfiointitilanteiden toimintaympäristön ja siihen liittyvät vaatimukset• suunnittelee työnsä itsenäisesti ja perustellen puhdistamis- ja desinfiointitilanteissa• noudattaa toiminnalle asetettuja puhtausaluekäytäntöjä ja tavanomaisia varotoimia sekä perustelee toimintansa• huomioi prosessin suunnittelussa perustellusti työvaiheiden järjestyksen• suunnittelee työnsä itsenäisesti huomioiden välineiden huoltoprosessin seuraavan työvaiheen sekä koko tuotantoprosessin• ottaa huomioon asiakkaalta tulevien välineiden kuljetusaikataulut ja -tavat• huomioi välineistön huollon tärkeys- ja kiireellisyysjärjestyksen• perustelee puhdistamisen ja desinfioinnin toimintaympäristöön liittyviä valintoja, toimintatapoja ja ratkaisuja.

**OPISKELIJA NOUDATTAO PUHDISTAMIS- JA DESINFIOINTITILOJEN
PUHTAUSALUEKÄYTÄNTÖJÄ SEKÄ TYÖ- JA KEMIKAALITURVALLISUUSOHJEITA.**

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • toimii huomioiden tartunnan aiheuttajat, puhtausluokat- ja alueet • ennaltaehkäisee mikrobikontaminaatioita välineiden vastaanottamisessa ja käsittelyssä • työskentelee kontaminoimatta työympäristöä • toimii aseptisen työjärjestyksen ja tavanomaisten varotoimien mukaisesti puhdistamis- ja desinfiointiprosessissa • käyttää ja noudattaa työssään työpaikan ohjeita puhdistamisessa ja desinfektiossa • noudattaa pesu- ja desinfiointiaineiden käyttöturvallisuustiedotteiden ohjeita aineiden säilytyksessä ja käytössä • käyttää puhdistamisen ja desinfiointin käsitteitä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • työskentelee omatoimisesti huomioiden tartunnan aiheuttajat, puhtausluokat ja -alueet • perustelee toimintaansa infektioiden torjuntaan liittyvillä ratkaisuilla • ennaltaehkäisee mikrobikontaminaatioita välineiden kuljetuksessa, vastaanottamisessa ja käsittelyssä • työskentelee omatoimisesti kontaminoimatta työympäristöä • toimii hyvän aseptiikan ja tavanomaisten varotoimien mukaisesti • käyttää ja noudattaa omatoimisesti pesu- ja desinfiointiaineiden käyttöturvallisuustiedotteiden ohjeita aineiden säilytyksessä ja käytössä • noudattaa työssään säädöksiä, määräyksiä, suosituksia sekä valmistajan ja työpaikan ohjeita puhdistamisessa ja desinfektiossa • käyttää omatoimisesti puhdistamisen ja desinfiointin käsitteitä oikein • käyttää ammatillisia käsitteitä ja luotettavia tietolähteitä
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • perustelee työskentelyssään tartunnan aiheuttajat, puhtausluokat ja -alueet • ennaltaehkäisee ja perustelee mikrobikontaminaatioiden merkitystä välineiden kuljetuksessa, vastaanottamisessa ja käsittelyssä • työskentelee itsenäisesti, perustellen ja huolellisesti niin, ettei toimintaympäristö kontaminoidu • perustelee puhdistamis- ja desinfiointiprosessissa tekemiään ratkaisuja infektioiden torjuntatyön ja potilasturvallisuuden näkökulmista • vastaa aseptisen työjärjestyksen ja tavanomaisten varotoimien mukaisten toimintojen noudattamisesta puhdistamis- ja desinfiointiprosessissa • ohjaa muita toimijoita eritetahradesinfektioon, pistotapaturmien ennaltaehkäisyyn, käsihygieniaan, pukeutumiseen, itsensä roiskeilta suojaamiseen ja suojainten käyttämiseen • huolehtii ennakoivasti ja oma-aloitteisesti työympäristön puhtaudesta ja siisteydestä • käyttää puhdistamisen ja desinfiointin käsitteitä oikein ja perustellen

- perustelee työhönsä liittyviä ratkaisuja puhdistamis- ja desinfiointiprosessia ohjaavilla säädöksillä, määräyksillä, suosituksilla sekä valmistajan ja työpaikan ohjeilla
- noudattaa, säilyttää ja käyttää työyksikön pesu- ja desinfiointiaineita käyttöturvallisuustiedotteiden mukaisesti ja perustelee valintojaan
- perustelee toimintaansa tiedoilla puhdistamisen ja desinfioinnin lopputuloksesta ja työtiloille asetetuista laatuvaatimuksista
- perustelee ratkaisujaan mikrobiologiaan ja infektioiden torjuntaan liittyvillä ratkaisuilla ja tiedoilla ottaen huomioon koko työprosessin ja ohjaa muita
- hankkii aktiivisesti tietoa luotettavista lähteistä.

OPISKELIJA TOIMII PUHDISTAMISEN JA DESINFIOINNIN PALVELUTILANTEISSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> vastaanottaa ja kirjaa tai rekisteröi asiakkaalta tulleet tutkimus- ja hoitovälineet työpaikan ohjeiden mukaisesti tarkistaa tutkimus- ja hoitovälineiden nimikkeet, lukumäärän ja vastaavuuden huoltotilaukseen käsittelee asiakkaan tuotteita huolellisesti, muuttamatta ja vahingoittamatta niitä etenee työvaiheesta toiseen ottaa huomioon asiakkaalta tulevien välineiden kuljetusaikataulut ja -tavat noudattaa pesu- ja desinfiointiaineiden käyttöturvallisuustiedotteiden ohjeita aineiden säilytyksessä ja käytössä käyttää tietoa puhdistamis- ja desinfiointiprosessia ohjaavista säädöksistä, määräyksistä ja suosituksista
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> vastaanottaa ja kirjaa tai rekisteröi omatoimisesti asiakkaalta tulleet tutkimus- ja hoitovälineet työpaikan ohjeiden mukaisesti tarkistaa omatoimisesti tutkimus- ja hoitovälineiden nimikkeet, lukumäärän ja vastaavuuden huoltotilaukseen käsittelee omatoimisesti asiakkaan tuotteita huolellisesti, muuttamatta ja vahingoittamatta niitä etenee sujuvasti työvaiheesta toiseen eri toimintaympäristöissä ottaa huomioon asiakkaalta tulevien välineiden kuljetusaikataulut ja -tavat ja arvioi niiden merkitystä noudattaa omatoimisesti pesu- ja desinfiointiaineiden käyttöturvallisuustiedotteiden ohjeita aineiden säilytyksessä ja käytössä käyttää aktiivisesti tietoa puhdistamis- ja desinfiointiprosessia ohjaavista säädöksistä, määräyksistä, suosituksista sekä valmistajan ja työpaikan ohjeista
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> ennaltaehkäisee mikrobikontaminaatioita välineiden vastaanottamisessa ja käsittelyssä vastaanottaa ja kirjaa tai rekisteröi vastuullisesti asiakkaalta tulleet tutkimus- ja hoitovälineet työpaikan ohjeiden mukaisesti tarkistaa itsenäisesti tutkimus- ja hoitovälineiden nimikkeet, lukumäärän ja vastaavuuden huoltotilaukseen hyödyntää työssään tietoa välineistön rekisteröinnin merkityksestä niiden jäljitettävyyteen käsittelee itsenäisesti asiakkaan tuotteita huolellisesti, muuttamatta ja vahingoittamatta niitä ja perustelee toimintansa etenee sujuvasti ja itsenäisesti työvaiheesta toiseen eri toimintaympäristöissä ja perustelee toimintansa huomioi välinehuollon koko prosessin toiminnassaan hankkii ja käyttää aktiivisesti ja itsenäisesti tietoa puhdistamis- ja desinfiointiprosessia ohjaavista säädöksistä, määräyksistä, suosituksista sekä valmistajan ja työpaikan ohjeista.

OPISKELIJA KÄSITTELEE JA LAJITTELEE VÄLINEITÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • käsittelee ja lajittelee yhdessä työntekijän kanssa tutkimus- ja hoitovälineet puhdistukseen ja desinfointiin • purkaa yhdessä työntekijän kanssa välineet valmistajan ohjeiden ja/tai välineiden huollon työohjeiden mukaisesti • asettelee välineet pesukoreihin tai pesutelineisiin • puhdistaa yhdessä työntekijän kanssa kuljetusvälineet ja desinfioi ne niille soveltuvien menetelmin joko käsin tai koneellisesti
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • lajittelee välineet puhdistukseen ja desinfointiin • purkaa välineet valmistajan ohjeiden ja/tai välineiden huollon työohjeiden mukaisesti • asettelee välineet pesukoreihin tai pesutelineisiin ja perustelee niiden valinnan ja käytön • perustelee tekemänsä ratkaisut välineiden materiaalin huollettavuuden mukaisesti • puhdistaa kuljetusvälineet ja desinfioi ne niille soveltuvien menetelmin joko käsin tai koneellisesti • puuttuu havaitsemiinsa epäkohtiin
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • lajittelee itsenäisesti välineet puhdistukseen ja desinfointiin • purkaa itsenäisesti tutkimus- ja hoitovälineet noudattamalla valmistajan tai työpaikan ohjeita • suunnittelee esikäsittelemättömien ja/ tai esikäsiteltyjen välineiden puhdistamisen ja desinfioinnin • toteuttaa työn tehokkaasti ja joustavasti • ottaa huomioon ajan ja muut käytettävissä olevat resurssit • puhdistaa huolellisesti välineiden kuljetusvälineet ja desinfioi ne niille soveltuvien menetelmin joko käsin tai koneellisesti • ottaa kantaa välineiden huollettavuuteen sekä niiden hyvään puhdistuksen ja desinfioinnin lopputulokseen • mahdollistaa laadukkaan puhdistustuloksen asettamalla välineet pesukoreihin tai pesutelineisiin työympäristön vaatimusten mukaisesti • puuttuu havaitsemiinsa epäkohtiin ja tiedottaa niistä • esittää parannus- ja kehittämissuhteita laatupoikkeamien välttämiseksi • puuttuu havaitsemiinsa epäkohtiin aktiivisesti ja tiedottaa niistä • opastaa tarvittaessa myös toisia.

OPISKELIJA PUHDISTAA JA DESINFIOI VÄLINEITÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> noudattaa työssään puhdistamis- ja desinfiointiohjeita puhdistaa ja desinfioi esikäsittelemättömiä ja/tai esikäsiteltyjä välineitä puhdistaa ja desinfioi välineitä koneellisesti ja käsin valitsee käyttötarkoitukseen soveltuvan puhdistus- ja desinfiointiaineen valitsee välineille soveltuvan puhdistamis- ja desinfiointilaitteen, pesutelineet ja adapterit tarkistaa laitteen toimintavalmiuden ennen sen käyttöönottoa käyttää työssään välineille soveltuvia puhdistamis- ja desinfiointiohjelmia tarkkailee puhdistus- ja desinfiointilaitteen toimintaa annostelee puhdistus- ja desinfiointiaineen annettujen ohjeiden mukaisesti tarkkailee puhdistus- ja desinfiointiaineiden kulutusta ja kirjaa menekin tunnistaa puhdistus- ja desinfiointilaitteiden hälytykset ja hakee apua puhdistaa ja desinfioi käsin lämpödesinfektiota kestävämmät välineet ja tarkistaa puhdistustuloksen, kuivaa ja desinfioi välineet tekee puhdistamis- ja desinfiointilaitteiden päivittäiset huoltotoimenpiteet
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> noudattaa työssään puhdistamis- ja desinfiointiohjeita sekä valmistajan välineille antamia huolto-ohjeita puhdistaa ja desinfioi esikäsittelemättömiä ja/tai esikäsiteltyjä välineitä omatoimisesti, suunnitelmallisesti ja joutuisan tehokkaasti puhdistaa ja desinfioi oma-aloitteisesti välineitä koneellisesti ja käsin valitsee omatoimisesti välineille soveltuvan puhdistamis- ja desinfiointilaitteen, pesutelineet ja adapterit tarkistaa puhdistamis- ja desinfiointilaitteen toimintavalmiuden ennen käyttöönottoa ja puuttuu epäkohtiin käyttää työssään välineille soveltuvia puhdistamis- ja desinfiointiohjelmia ja perustelee niiden valinnan tarkkailee puhdistamis- ja desinfiointilaitteen toimintaa sekä havainnoi ja tiedottaa toimintahäiriöistä tulkitsi puhdistamis- ja desinfiointilaitteiden tuottamaa informaatiota tekee puhdistamis- ja desinfiointilaitteiden päivittäiset huoltotoimenpiteet sekä työohjeiden mukaiset kirjaukset valitsee ja annostelee käyttötarkoitukseen soveltuvan puhdistamis- ja desinfiointiaineen käyttöohjeiden mukaisesti tarkkailee puhdistamis- ja desinfiointiaineiden kulutusta ja kirjaa menekin sekä perustelee kirjaamisen merkityksen tunnistaa pesu- ja desinfiointilaitteiden hälytykset, niiden syyt ja toimii ohjeiden mukaan puhdistaa ja desinfioi käsin lämpödesinfektiota kestävämmät välineet, tarkistaa puhdistustuloksen, kuivaa ja desinfioi välineet sekä arvioi käsinpesun ja konepesun eroa
Hyvä H4	

Kiitettävä K5

- noudattaa työssään puhdistus- ja desinfiointiohjeita sekä valmistajan välineille antamia huolto-ohjeita ja perustelee toimintansa
- puhdistaa ja desinfioi esikäsittelemättömiä ja/tai esikäsiteltyjä välineitä ottaen huomioon ajan ja muut käytettävissä olevat resurssit
- arvioi ja perustelee pesu- ja desinfiointiprosessin laatua ja laatueroja pesu- ja desinfiointiaineiden kulutuksen ja vedenkäsittelyjärjestelmän toimivuuden perusteella
- puhdistaa ja desinfioi itsenäisesti välineitä koneellisesti ja käsin
- perustelee ja ottaa kantaa tekemiinsä ratkaisuihin välineiden materiaalin huollettavuuden mukaisesti ja hyvän puhdistamis- ja desinfiointilopputuloksen aikaansaamiseksi
- valitsee perustellusti eri välineille soveltuvan puhdistamis- ja desinfiointilaitteen, pesutelineen ja adapterit ja perustelee välineiden huollettavuuden puhdistamisen ja desinfiointilopputuloksen näkökulmista
- hyödyntää työssään tietoa veden käsittelyn vaikutuksesta pesu- ja desinfiointiprosessiin sekä vedenkäsittelymenetelmistä
- tarkistaa perustellen laitteiden toimintavalmiuden ennen niiden käyttöönottoa, käyttää työssään välineille soveltuvia puhdistamis- ja desinfiointiohjeita ja tarkkailee puhdistamis- ja desinfiointilaitteen toimintaa
- tekee laitteiden vaatimat päivittäiset huoltotoimenpiteet ja ratkaisee tavalliset ongelmatilanteet
- ohjaa vastuullisesti puhdistamis- ja desinfiointilaitteiden pesuaineen kulutuksen seurantaan ja sen dokumentointiin
- tunnistaa puhdistamis- ja desinfiointilaitteiden hälytykset ja tekee vikailmoitukset
- havainnoi ja tiedottaa laitteen toimintahäiriöstä
- ohjaa muita tulkitsemaan puhdistamis- ja desinfiointilaitteiden tuottamaa informaatiota
- ohjaa muita valitsemaan ja annostelevaan käyttötarkoitukseen soveltuvan puhdistamis- ja desinfiointiaineen
- vaihtaa tarvittaessa perustellusti puhdistamis- ja desinfiointiaineen
- opastaa muita käsin puhdistamisen ja desinfiointin työmenetelmissä.

OPISKELIJA HUOLTAAN TAIPUISAN TÄHYSTIMEN.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> tunnistaa erilaisia taipuisia tähystimiä valitsee yhdessä työntekijän kanssa tähystimelle ohjeiden mukaisen huoltotavan tarkistaa yhdessä työntekijän kanssa tähystimen puhdistamis- ja desinfiointikoneen toimintavalmiuden esikäsittelee konepesuun menevän tähystimen asettelee yhdessä työntekijän kanssa tähystimen ja sen oheislaitteet puhdistamis- ja desinfiointikoneeseen ja pesutelineisiin käsittelee tähystimiä varoen toimii työohjeiden mukaisesti, seuraa puhdistamis- ja desinfiointiprosessin etenemistä ja tulkitsee laitteen fysikaalisia mittareita ottaa vastaan yhdessä työntekijän kanssa käsin puhdistettavan tähystimen ja esipuhdistaa sen ohjauksen mukaisesti tutkimushuoneessa tai välinehuollon huoltohuoneessa toteuttaa käsin puhdistettavan tähystimen vuototestin, puhdistamisen ja desinfioinnin tarkistaa tähystimen puhdistustuloksen kuivaa ja säilyttää tähystimen
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> nimeää erilaisia taipuisia tähystimiä ja niiden käyttötarkoituksen valitsee tähystimelle soveltuvan huoltotavan sekä tarkistaa tähystimen puhdistamis- ja desinfiointikoneen toimintavalmiuden esikäsittelee omatoimisesti konepesuun menevän tähystimen asettelee ohjeen mukaan tähystimen ja sen oheislaitteet pesu- ja desinfiointikoneeseen ja pesutelineisiin toimii tarkasti työohjeiden mukaisesti tulkitsee laitteen ja puhdistamisprosessin etenemistä hyödyntäen laitteen fysikaalisia mittareita ottaa vastaan käsin puhdistettavan tähystimen ja esipuhdistaa sen ohjeen mukaan tutkimushuoneessa tai välinehuollon huoltohuoneessa käsittelee, siirtelee ja kuljettaa tähystimiä varoen etenee suunnitelmallisesti työvaiheesta toiseen toteuttaa omatoimisesti käsin puhdistettavan tähystimen vuototestin, puhdistamisen ja desinfioinnin tarkistaa tähystimen puhdistumistuloksen ja etenee työssään sen mukaisesti kuivaa ja säilyttää tähystimen kuivaus- ja säilytysjärjestelmän mukaisesti
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> ohjaa muita tunnistamaan erilaisia taipuisia tähystimiä ja niiden käyttötarkoituksen valitsee perustellen tähystimelle soveltuvan huoltotavan sekä tarkistaa erilaisten tähystimien puhdistamis- ja desinfiointikoneiden toimintavalmiuden esikäsittelee itsenäisesti ja perustellen konepesuun menevän tähystimen asettelee itsenäisesti noudattamalla työohjeita tähystimen ja sen oheislaitteet puhdistamis- ja desinfiointikoneeseen ja pesutelineisiin sekä perustelee huolellisella toiminnallaan hyvän puhdistus- ja desinfiointituloksen

- puhdistaa tähystimen koneellisesti noudattaen huolto-ohjeita
- seuraa pesu- ja desinfiointiprosessin etenemistä tulkiten oikein laitteen fysikaalisia mittareita
- raportoi vastuullisesti havainnoistaan
- suunnittelee käsin puhdistettavan tähystimen työprosessin ja varaa tarvittavat välineet tähystimen kuljetusta ja esipuhdistusta sekä vuototestausta varten
- toteuttaa itsenäisesti ja perustelee käsin puhdistettavan tähystimen vuototestin, puhdistamisen ja desinfioinnin
- ohjaa muita tähystimen varovaiseen käsittelyyn, siirtelyyn ja kuljetukseen
- etenee itsenäisesti, suunnitelmallisesti ja perustellusti työvaiheesta toiseen
- tarkistaa tähystimen pesutuloksen ja perustelee puhtauden merkityksen
- ohjaa muita kuivaamaan ja säilyttämään tähystimen kuivaus- ja säilytysjärjestelmän mukaisesti ja perustelee tähystimien eri kuivausmenetelmät.

OPISKELIJA KONTROLLOI, TESTAA JA VALVOO PESU- JA DESINFOINTIPROSESSIA SEKÄ SEN LAATUA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • valvoo puhdistus- ja desinfiointiprosessin etenemistä fysikaalisista mittareista ja pesuaineen kulutuksesta • tallettaa puhdistamisessa ja desinfiointissa syntyneet dokumentit • testaa laitteiden toimintakuntoa yhdessä työntekijän kanssa käytössä olevien testien avulla työohjeiden mukaisesti • noudattaa työssään työyhteisössä käytettäviä puhdistamis- ja desinfiointilaatuvaatimuksia
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • valvoo puhdistamisprosessia hyödyntäen tietoa huoltoprosessin etenemisestä, työohjeiden noudattamisesta, veden laadun tarkkailusta, kemikaalien kulutuksen tarkkailusta, laitteiden toiminnasta ja validoinnista • tallentaa ohjeiden mukaan puhdistamisessa ja desinfiointissa syntyneet dokumentit • testaa laitteiden toimintakuntoa käytössä olevien testien avulla työohjeiden mukaisesti • noudattaa ja hyödyntää työssään tietoa puhdistamisen ja desinfiointin laatuvaatimuksista pesutuloksen ja työtiloille asetettujen vaatimusten osalta
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • seuraa ja valvoo itsenäisesti puhdistamis- ja desinfiointiprosessia • valvoo perustellen puhdistamisprosessia hyödyntäen tietoa huoltoprosessin etenemisestä, työohjeiden noudattamisesta, veden laadun tarkkailusta, kemikaalien kulutuksen tarkkailusta, laitteiden toiminnasta ja validoinnista • tulkitsee perustellen laitteiden fysikaalisia mittareita ja puuttuu havaitsemiinsa epäkohtiin • tallentaa puhdistamisessa ja desinfiointissa syntyneet dokumentit, perustelee niiden säilytyksen sekä käyttää dokumentteja tarvittaessa toiminnan perustelun apuna • testaa laitteiden toimintakuntoa käytössä olevien testien avulla työohjeiden mukaisesti ja perustelee toimintaansa laatuvaatimuksilla • puuttuu aktiivisesti havaitsemiinsa puhdistamis- ja desinfiointilaatupoikkeamiin ja tiedottaa niistä eteenpäin • tunnistaa ja raportoi mahdolliset laatupoikkeamat ja laitteiden huoltotarpeen • esittää parannus- ja kehittämissuhteita laatuvaatimusten välttämiseksi • hyödyntää tietoa työympäristössä toteutettavasta omavalvonnasta.

OPISKELIJA TOTEUTTAA TYÖSSÄÄN KESTÄVÄN KEHITYKSEN PERIAATTEITA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • toimii kestävän kehityksen periaatteiden mukaisesti puhdistamis- ja desinfiointikoneiden käytössä • käsittelee välineitä huolto-ohjeiden mukaisesti • tunnistaa erityiskäsittelyä vaativat välineet • käsittelee, lajittelee ja hävittää yhdessä työntekijän kanssa työssään syntyviä jätteitä ja kemikaaleja
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • toimii omatoimisesti ekologisia kestävän kehityksen periaatteita noudattaen puhdistamis- ja desinfiointikoneiden käytössä • ottaa huomioon energiataloudelliset ratkaisut • tunnistaa omatoimisesti erityiskäsittelyä vaativat välineet • käsittelee välineitä varoen ja huolto-ohjeiden mukaisesti • käsittelee, lajittelee ja hävittää työssään syntyviä jätteitä ja kemikaaleja työpaikan jätteiden käsittelyohjeiden mukaisesti
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • toimii itsenäisesti ekologisia ja ekonomisia kestävän kehityksen periaatteita noudattaen puhdistamis- ja desinfiointikoneiden käytössä • ottaa monipuolisesti työssään huomioon energiataloudelliset ratkaisut • käsittelee erityiskäsittelyä vaativia välineitä ja perustelee toimintansa • perustelee toimintaansa kustannustehokkaan ja tuloksellisen toiminnan näkökulmista • arvioi jätteiden aiheuttamia riskejä.

OPISKELIJA EDISTÄÄ HENKILÖKOHTAISTA TERVEYTTÄ JA TYÖHYVINVOINTIA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • toimii vuorovaikutteisesti ja vastuullisesti työyhteisön jäsenenä • tekee yhteistyössä vastuullaan olevat tehtävät • toimii ergonomisesti
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • toimii yhteistyökykyisesti, vuorovaikutteisesti ja vastuullisesti moniammatillisen työyhteisön jäsenenä • tekee omatoimisesti työyhteisössä vastuullaan olevat tehtävät • toimii ergonomisesti apuvälineitä käyttäen
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • toimii vastuullisesti, yhteistyökykyisesti ja tasavertaisesti erilaisten ihmisten kanssa työyhteisön ja ryhmän jäsenenä • toimii työtehtävissä turvallisesti ja luotettavasti muuttuvissa tilanteissa • toimii ergonomisesti oikein ja perustelee toimintansa.

OPISKELIJA TOIMII VÄLINEHUOLLON AMMATTIEETTISTEN PERIAATTEIDEN MUKAAN.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • toimii puhdistamis- ja desinfiointitehtäviä ohjaavien arvojen ja periaatteiden mukaisesti • suoriutuu tehtävistä sovitussa aikataulussa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • toimii ammattieettisesti välineiden huollon puhdistamis- ja desinfiointitehtävien palvelutilanteissa noudattaen annettuja ohjeita, sopimuksia ja säädöksiä sekä aikatauluja • toimii omatoimisesti ja vastuullisesti hyvän puhdistamis- ja desinfiointituloksen saavuttamiseksi
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • perustelee ratkaisunsa välineiden huollon arvojen, aikataulutuksen, tavoitteiden, eettisten ohjeiden, sopimusten ja säädösten mukaisesti myös vaihtelevissa puhdistamis- ja desinfiointitehtävissä • toimii itsenäisesti, vastuullisesti ja luotettavasti perustellen hyvän puhdistamis- ja desinfiointituloksen ja työprosessin toimivuuden saavuttamiseksi.

OPISKELIJA ARVIOI OMAA TOIMINTAANSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehitymisestään • ottaa vastaan palautetta ja korjaa sen mukaan toimintaansa • tekee annetut tehtävät • arvioi omaa toimintaansa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehitymisestään sekä tunnistaa omia työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan • ottaa vastaan palautetta ja käyttää sitä apuna työssä ja itsensä kehittämisessä • työskentelee omatoimisesti ja suunnitelmallisesti • arvioi omaa työtään ja työympäristön toimivuutta
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehitymisestään sekä arvioi työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan • hakee aktiivisesti palautetta, suhtautuu rakentavasti ja joustavasti saamaansa palautteeseen sekä korjaa aktiivisesti toimintaansa tilanteen vaatimalla tavalla • suunnittelee itsenäisesti toimintaansa, asettaa asioita tärkeysjärjestykseen sekä tekee itsenäisesti ja sujuvasti työtehtävät perustellen toimintaansa • arvioi monipuolisesti omaa työtään ja työympäristön toimivuutta.

Ammattitaidon osoittamistavat

Opiskelija osoittaa ammattitaitonsa näytössä käytännön työtehtävissä toimimalla välinehuollon ympäristössä puhdistamisen ja desinfiointin työtehtävissä. Siltä osin kuin tutkinnon osassa

vaadittua ammattitaitoa ei voida arvioida näytön perusteella, ammattitaidon osoittamista täydennetään yksilöllisesti muilla tavoin.

2.9. Välineiden sterilointi, 25 osp

Ammattitaitovaatimukset

Opiskelija osaa

- suunnitella välineiden sterilointiin liittyviä työtehtäviä
- toimia steriloinnin toimintaympäristössä ja noudattaa aseptiikkaa
- noudattaa sterilointia koskevia säädöksiä, määräyksiä, suosituksia ja ohjeita
- hyödyntää työssään tietoa fysikaalisista ja kemiallisista sterilointimenetelmistä
- vastaanottaa tuotteet ja valita niille soveltuvan sterilointimenetelmän ja -ohjelman
- kuormata tuotteet höyrysterilointiin ja käyttää höyryautoklaavia
- toteuttaa sterilointiprosessin
- valvoa höyrysterilointia
- testata höyryautoklaavin päivittäistä käyttökuntoa
- tarkistaa sterilointiprosessin tuloksen
- lajitella ja varastoida steriloidut tuotteet ja toimittaa ne asiakkaalle
- arvioida sterilointiprosessin laatua
- toimia yhteistyössä ja vuorovaikutustilanteissa
- noudattaa työssään ammattietiikkaa
- toimia työssään edistämällä työturvallisuutta
- arvioida omaa toimintaansa.

Arviointi

OPISKELIJA SUUNNITTELEE VÄLINEIDEN STERILOINTIIN LIITTYVIÄ TYÖTEHTÄVIÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee työtehtävät yhdessä työntekijän kanssa niiden tärkeys- ja kiireellisyysjärjestyksessä• toimii steriloinnin toimintaympäristölle asetettuja vaatimuksia noudattaen
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee työtehtävät omatoimisesti niiden tärkeys- ja kiireellisyysjärjestyksessä• toimii vastuullisesti noudattaen steriloinnin toimintaympäristölle asetettuja vaatimuksia
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• suunnittelee työtehtävät itsenäisesti huomioiden niiden tärkeys- ja kiireellisyysjärjestyksen, taloudellisuuden, välineiden huoltoprosessin ja siihen käytettävän ajan• toimii vastuullisesti noudattaen steriloinnin toimintaympäristölle asetettuja vaatimuksia ja perustelee toimintansa.

OPISKELIJA TOIMII STERILOINNIN TOIMINTAYMPÄRISTÖSSÄ JA NOUDATTA A SEPTIIKKAA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • toimii yhteistyössä työntekijän kanssa steriloinnin toimintaympäristössä asetettuja vaatimuksia noudattaen • noudattaa käsihygieniää ja käsittelee tuotteita aseptisesti
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • toimii omatoimisesti steriloinnin toimintaympäristössä asetettuja vaatimuksia noudattaen • noudattaa käsihygieniää, käsittelee tuotteita aseptisesti ja perustelee toimintansa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • toimii itsenäisesti ja vastuullisesti steriloinnin toimintaympäristössä asetettuja vaatimuksia noudattaen • noudattaa käsihygieniää, käsittelee tuotteita aseptisesti, ohjaa muita ja perustelee toimintansa.

OPISKELIJA NOUDATTA STERILOINTIA KOSKEVIA SÄÄDÖKSIÄ, MÄÄRÄYKSIÄ, KÄSITTEITÄ JA OHJEITA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa työssään sterilointia ohjaavia säädöksiä, määräyksiä, suosituksia ja ohjeita • tuntee yleisimmät steriiliyteen liittyvät symbolit ja steriiliyden määritelmät ja steriloinnin perusteet • hyödyntää työssään tietoa validoidusta mallikuormasta • käyttää steriloinnin yleisimpiä ammattikäsitteitä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • käyttää työssään aktiivisesti tietoa sterilointia ohjaavista säädöksistä, määräyksistä, suosituksista ja ohjeista • tuntee steriiliyteen liittyvät symbolit ja steriiliyden määritelmät ja steriloinnin perusteet • hyödyntää omatoimisesti työssään tietoa validoidusta mallikuormasta • käyttää steriloinnin ammattikäsitteitä
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • perustelee työhönsä liittyviä ratkaisuja sterilointia ohjaavilla säädöksillä, määräyksillä, suosituksilla ja ohjeilla • hyödyntää itsenäisesti työssään tietoa validoidusta mallikuormasta • perustelee kattavasti ja luotettavasti steriloinnin toimintaympäristöön liittyviä valintojaan, toimintatapojaan ja ratkaisujaan käyttäen oikeita ammattikäsitteitä, steriiliyteen liittyviä symboleja ja steriiliyden määritelmiä sekä steriloinnin perusteita.

OPISKELIJA HYÖDYNTÄÄ TYÖSSÄÄN TIETOA FYSIKAALISISTA JA KEMIAALLISISTA STERILOINTIMENETELMISTÄ.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • hyödyntää yhdessä työntekijän kanssa työssään tietoa matalalämpöplasma-, etyleenioksidi-, formaldehydi-, höyry-, kuumailma- säteilysterilointimenetelmien käyttöaiheista • esittelee sterilointimenetelmät, sterilointilaitteet, niiden toimintaperiaatteet, prosessit ja käyttötarkoituksen sekä sterilointiprosessin eräkohtaisen valvonnan, valvontatestit ja indikaattorit havaintomateriaalia käyttäen • esittelee sterilointilaitteiden huollon ja käyttöturvallisuuden • valitsee oikean sterilointimenetelmän
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • hyödyntää omatoimisesti työssään tietoa matalalämpöplasma-, etyleenioksidi-, formaldehydi-, höyry-, kuumailma-säteilysterilointimenetelmien käyttöaiheista • esittelee sterilointimenetelmät, sterilointilaitteet, niiden toimintaperiaatteet, prosessit ja käyttötarkoituksen sekä sterilointiprosessin eräkohtaisen valvonnan, valvontatestit ja indikaattorit • esittelee omatoimisesti ja kattavasti sterilointilaitteiden huollon ja käyttöturvallisuuden • valitsee oikean sterilointimenetelmän ja perustelee ymmärrettävästi valinnan
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • hyödyntää itsenäisesti ja monipuolisesti työssään tietoa matalalämpöplasma-, etyleenioksidi-, formaldehydi-, höyry-, kuumailma- säteilysterilointimenetelmien käyttöaiheista • esittelee kattavasti sterilointimenetelmät, sterilointilaitteet, niiden toimintaperiaatteet, prosessit ja käyttötarkoituksen sekä sterilointiprosessin eräkohtaisen valvonnan, valvontatestit ja indikaattorit • esittelee itsenäisesti ja perustellen sterilointilaitteiden huollon ja käyttöturvallisuuden • valitsee oikean sterilointimenetelmän ja perustelee valinnan ottaen perusteluissa huomioon välinehuolto prosessin toimivuuden, taloudellisuuden ja kokonaisuuden käytön.

OPISKELIJA VASTAANOTTAÄ TUOTTEET JA VALITSEE NIILLE SOVELTUVAN STERILOINTIMENETELMÄN JA -OHJELMAN.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> vastaanottaa ja lajittelee yhdessä työntekijän kanssa steriloitavat välineet asiakkaan tilaus- ja toimitusprosessin mukaisesti valitsee yhteistyössä työntekijän kanssa tuotteille soveltuvan fysikaalisen tai kemiallisen sterilointimenetelmän ja -ohjelman noudattaen valmistajan tuotteille antamia sterilointiohjeita tarkistaa steriloitavien tuotteiden moitteettomuuden tunnistaa yhdessä työntekijän kanssa tuotteet käytössä olevalla tunnistamistekniikalla ja varmistaa tuotteiden jäljitettävyyden
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> vastaanottaa ja lajittelee omatoimisesti steriloitavat välineet asiakkaan tilaus- ja toimitusprosessin mukaisesti valitsee omatoimisesti eri materiaaleista valmistetuille tuotteille soveltuvan fysikaalisen tai kemiallisen sterilointimenetelmän ja -ohjelman noudattaen valmistajan tuotteille antamia sterilointiohjeita tarkistaa omatoimisesti steriloitavien tuotteiden moitteettomuuden tunnistaa tuotteet käytössä olevalla tunnistamistekniikalla ja varmistaa tuotteiden jäljitettävyyden
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> vastaanottaa ja lajittelee steriloitavat välineet itsenäisesti ja huolellisesti asiakkaan tilaus- toimitusprosessin mukaisesti valitsee perustellusti eri materiaaleista valmistetuille tuotteille soveltuvan fysikaalisen tai kemiallisen sterilointimenetelmän ja -ohjelman noudattaen valmistajan tuotteille antamia sterilointiohjeita ja perustellen valintojaan mikro-organismien tuhoutumisen näkökulmasta tarkistaa steriloitavan tuotteen moitteettomuuden ja raportoi vastuullisesti mahdollisista laatueroista toimii itsenäisesti virheellisten tuotteiden käsittelyssä ohjeiden mukaisesti tunnistaa tuotteet käytössä olevalla tunnistamistekniikalla ja varmistaa tuotteiden jäljitettävyyden perustellen toimintaansa.

OPISKELIJA KUORMAA TUOTTEET HÖYRYSTERILOINTIIN JA KÄYTTÄÄ HÖYRYAUTOKLAAVIA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • asettelee yhdessä työntekijän kanssa steriloitavat tuotteet sterilointikoreihin ja tekee sterilointikuorman validoitujen mallikuormien tai ohjeiden mukaisesti • toimii vaihtelevasti työsuojelu- ja ergonomiaoheiden noudattamisessa • steriloi yhdessä työntekijän kanssa pakattuja ja/tai pakkaamattomia tuotteita työohjeiden mukaisesti • hyväksyy yhdessä työntekijän kanssa eräajon ja kirjaa eräkohtaiset sterilointiajot ja niiden tulokset • työskentelee kestävän kehityksen mukaisesti
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • asettelee steriloitavat tuotteet sterilointikoreihin ja tekee omatoimisesti sterilointikuorman validoitujen mallikuormien tai ohjeiden mukaisesti • noudattaa työsuojelu- ja ergonomiaoheita ja toimii niiden mukaan • steriloi oma-aloitteisesti yhdessä työntekijän kanssa pakattuja ja/tai pakkaamattomia tuotteita • hyväksyy omatoimisesti eräajon ja kirjaa eräkohtaiset sterilointiajot ja niiden tulokset • työskentelee havainnoiden ja tuoden esille työssään kestävän kehityksen mukaisia ratkaisuja
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • asettelee steriloitavat tuotteet sterilointikoreihin ja tekee sterilointikuorman validoitujen mallikuormien tai ohjeiden mukaisesti ja perustelee toimintansa • noudattaa työsuojelu- ja ergonomiaoheita perustellen toimintaansa • steriloi yhdessä työntekijän kanssa kiireellisyysjärjestyksen mukaisesti pakattuja ja/tai pakkaamattomia tuotteita ja perustelee toimintansa • hyväksyy itsenäisesti eräajon ja kirjaa eräkohtaiset sterilointiajot ja niiden tulokset perustellen toimintaansa autoklaavin käyttöön liittyvillä ohjeilla • tekee työhön liittyviä ratkaisuja ottaen huomioon sterilointiprosessiin liittyvät ympäristöystävälliset, energiatehokkaat ja taloudelliset toimintaperiaatteet.

OPISKELIJA TOTEUTTAA STERILOINTIPROSESSIN.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa yhdessä työntekijän kanssa höyryautoklaavin käyttöohjeita • toteuttaa steriloinnin yhdessä työntekijän kanssa • esittelee pienen sekä suuren höyryautoklaavin rakenteen, mittauslaitteet ja toimintaperiaatteen sekä höyrysterilointiprosessin vaiheet ja veden merkityksen steriloinnin lopputulokseen ja puhtaan höyryn muodostumiseen • esittelee ilmanpoistokyvyn ja höyryn tunkeutumisen testaamisen • dokumentoi välineiden sterilointiprosessin ohjeiden mukaisesti
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa höyryautoklaavin käyttöohjeita • toteuttaa steriloinnin suunnitelmallisesti yhdessä työntekijän kanssa • esittelee pienen sekä suuren höyryautoklaavin rakenteen, mittauslaitteet ja toimintaperiaatteen sekä höyrysterilointiprosessin vaiheet ja arvioi veden merkityksen steriloinnin lopputulokseen ja puhtaan höyryn muodostumiseen • esittelee ilmanpoistokyvyn ja höyryn tunkeutumisen testaamisen vaikutukset steriloinnin lopputulokseen • dokumentoi välineiden sterilointiprosessin ohjeiden mukaisesti ja tallentaa steriloinnissa syntyneet dokumentit • dokumentoi välineiden sterilointiprosessin ohjeiden mukaisesti sekä hyödyntää dokumentteja työn suunnittelussa ja toteutuksessa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • noudattaa perustellen höyryautoklaavin käyttöohjeita • toteuttaa steriloinnin suunnitelmallisesti yhdessä työntekijän kanssa toimintaansa perustellen • esittelee pienen sekä suuren höyryautoklaavin rakenteen, mittauslaitteet ja toimintaperiaatteen sekä höyrysterilointiprosessin vaiheet ja perustelee veden laadun merkityksen steriloinnin lopputulokseen ja puhtaan höyryn muodostumiseen • esittelee perustellen ilmanpoistokyvyn ja höyryn tunkeutumisen testaamisen vaikutukset steriloinnin lopputulokseen • dokumentoi välineiden sterilointiprosessin ja perustelee toimintaansa jäljitettävyyteen ja potilasturvallisuuteen.

OPISKELIJA VALVOO HÖYRYSTERILOINTIA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• valvoo yhdessä työntekijän kanssa sterilointiprosessin eräkohtaista ajoa ja hyväksyy ajon• hyödyntää eräajon tarkkailussa ja hyväksynnässä fysikaalisia mittareita ja sterilointiprosessin graafista kirjausta• noudattaa yhdessä työntekijän kanssa toimintaohjeita sterilointilaitteiden hälytyksessä ja raportoi hälytyksestä
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• valvoo ja tarkkailee omatoimisesti sterilointiprosessin aikana eräkohtaista ajoa ja hyväksyy ajon• hyödyntää omatoimisesti eräajon tarkkailussa ja hyväksynnässä fysikaalisia mittareita ja sterilointiprosessin graafista kirjausta• noudattaa yhdessä työntekijän kanssa toimintaohjeita sterilointilaitteiden hälytyksessä ja raportoi hälytyksen syystä• tulkitsee toimenpide- ja hälytysarvoja
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• valvoo, tarkkailee ja hyväksyy itsenäisesti sterilointiprosessien eräkohtaisia ajoja perustellen ratkaisujaan• hyödyntää eräajon tarkkailussa ja hyväksynnässä perustellusti laitteiden fysikaalisia mittareita ja sterilointiprosessin graafista kirjausta• toimii yhdessä työntekijän kanssa toimintaohjeiden mukaisesti sterilointilaitteiden hälytystilanteissa sekä raportoi vastuullisesti hälytyksen syystä ja perustelee toimintansa• tulkitsee toimenpide- ja hälytysarvoja ja toimii tilanteen vaatimalla tavalla.

OPISKELIJA TESTAA HÖYRYAUTOKLAAVIN PÄIVITTÄISTÄ KÄYTTÖKUNTOA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> tarkastaa yhdessä työntekijän kanssa höyryautoklaavin kammion puhtauden seuraa sterilointiprosessin kulkua tulkitsemalla höyryautoklaavin fysikaalisia mittareita ja piirtureita tekee yhdessä työntekijän kanssa höyryautoklaavin työpaikkakohtaiset päivittäiset testit, dokumentoi ja säilyttää tulokset käyttää indikaattoreita indikaattoriluokitusten, suositusten ja ohjeiden mukaan
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> tarkastaa omatoimisesti höyryautoklaavin kammion puhtauden seuraa omatoimisesti sterilointiprosessin kulkua tulkitsemalla höyryautoklaavin fysikaalisia mittareita ja piirtureita tekee työntekijän valvonnassa höyryautoklaaville työpaikkakohtaiset päivittäiset testit, dokumentoi ja säilyttää tulokset käyttää omatoimisesti indikaattoreita indikaattoriluokitusten, suositusten ja ohjeiden mukaan perustelee ennakoivan huollon merkityksen käyttökunnan varmistamiseksi
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> tarkastaa itsenäisesti päivittäin höyryautoklaavin kammion puhtauden ja perustelee toiminnan tarpeellisuuden seuraa sterilointiprosessin kulkua tulkitsemalla höyryautoklaavin fysikaalisia mittareita ja piirtureita sekä raportoi havainnoistaan huolehtii aktiivisesti työparina höyryautoklaavin suorituskykyä ja sterilointitehokkuutta testaavien testien päivittäisistä toteutuksista työpaikan ohjeiden mukaisesti, dokumentoi ja säilyttää tulokset perustelee indikaattoreiden valinnan indikaattoriluokituksilla, suosituksilla ja ohjeilla perustelee höyryautoklaavin vuoto- eli tiiviystestin sekä ennakoivan huollon merkityksen höyryautoklaavin käyttökunnan varmistamiseksi.

OPISKELIJA TARKISTAA STERILOINTIPROSESSIN TULOKSEN.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• purkaa yhdessä työntekijän kanssa sterilointikuorman• tarkistaa yhdessä työntekijän kanssa steriloidut tuotteet ja pakkaukset• hylkää yhdessä työntekijän kanssa tarvittaessa steriloidun tuotteen
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• purkaa omatoimisesti sterilointikuorman• tarkistaa ja arvioi omatoimisesti steriloidut tuotteet ja pakkaukset• hylkää tarvittaessa steriloidun tuotteen
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• purkaa itsenäisesti sterilointikuorman, tarkistaa steriloidut tuotteet ja pakkaukset sekä perustelee toimintansa• hyväksyy steriloidun tuotteen käyttöön vapauttamiskriteereiden mukaisesti• hylkää tarvittaessa steriloidun tuotteen perustellen hylkäyksen.

OPISKELIJA LAJITTELEE JA VARASTOI STERILOIDUT TUOTTEET JA TOIMITTAA NE ASIAKKAALLE.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• lajittelee ja varastoi yhdessä työntekijän kanssa steriloidut tuotteet mahdollistaen sterilointituloksen säilyvyyden varastoinnin ja kuljetuksen aikana• säilyttää steriloituja tuotteita huomioiden steriloitujen tuotteiden säilytysolosuhteet• toimittaa yhdessä työntekijän kanssa steriloituja tuotteita asiakkaille
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• lajittelee ja varastoi steriloidut tuotteet omatoimisesti mahdollistaen sterilointituloksen säilyvyyden varastoinnin ja kuljetuksen aikana• säilyttää steriloituja tuotteita säilytysolosuhteiden mukaisesti ja perustelee säilytysolosuhdevaatimukset• toimittaa omatoimisesti aikataulujen mukaan steriloidut tuotteet asiakkaille
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• lajittelee ja varastoi steriloidut tuotteet itsenäisesti asiakkaalle toimitusta varten ja perustelee toimintansa• arvioi steriloitujen tuotteiden säilytysolosuhteita ja ottaa huomioon steriloitujen tuotteiden säilytysolosuhdevaatimukset• toimittaa itsenäisesti steriloidut tuotteet asiakkaille ja perustelee aikataulujen merkityksen.

OPISKELIJA ARVIOI STERILOINTIPROSESSIN LAATUA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• toimii yhdessä työntekijän kanssa sterilointipalvelujen tuottamisessa laadukkaasti ja laatujärjestelmän mukaisesti• hyödyntää työssään tietoa validoinnin periaatteista ja merkityksestä• ottaa työssään huomioon taloudellisen toiminnan
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• toimii aloitteellisesti yhdessä työntekijän kanssa sterilointipalvelujen tuottamisessa laadukkaasti ja laatujärjestelmän mukaisesti• hyödyntää omatoimisesti työssään tietoa validoinnin periaatteista ja merkityksestä• toimii ja arvioi taloudellisen toiminnan ja laadun merkityksen
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• toimii aloitteellisesti yhdessä työntekijän kanssa ja perustelee valitsemiaan työmenetelmiä ja ratkaisujaan sterilointiprosessin laatujärjestelmän mukaisesti• hyödyntää itsenäisesti ja perustellen työssään tietoa validoinnin periaatteista ja merkityksestä• ottaa työssään huomioon tuotantoprosessin, siihen kuluvan ajan, tuotteiden laatuvaatimukset ja asiakkaan huoltotilauksen• toimii suunnitelmallisesti, joutuisan tehokkaasti ja taloudellisesti ja perustelee toimintansa.

OPISKELIJA TOIMII YHTEISTYÖSSÄ JA VUOROVAIKUTUSTILANTEISSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• toimii yhteistyökykyisesti, vastuullisesti ja asiakaskeskeisesti moniammatillisen ja mahdollisen monikulttuurisen työyhteisön jäsenenä• toimii yhdessä työntekijän kanssa asiakaspalvelu- ja vuorovaikutustilanteissa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• toimii moniammatillisen ja mahdollisen monikulttuurisen työyhteisön jäsenenä yhteistyökykyisesti, vastuullisesti ja asiakaskeskeisesti• toimii asiakaspalvelu- ja vuorovaikutustilanteissa luotettavasti ja tasapuolisesti
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• toimii moniammatillisen ja mahdollisen monikulttuurisen työyhteisön muuttuvissa tilanteissa yhteistyökykyisesti, aktiivisesti, vastuullisesti ja asiakaskeskeisesti• toimii asiakaskeskeisesti yhteistyö- ja vuorovaikutustilanteissa.

OPISKELIJA NOUDATTAÄ TYÖSSÄÄN AMMATTIETIIKKAA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• toimii sterilointiprosessia ohjaavien arvojen ja periaatteiden mukaisesti työyhteisön jäsenenä ja asiakaspalvelijana
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• toimii sterilointiprosessia ohjaavien arvojen ja periaatteiden mukaisesti työyhteisön jäsenten ja asiakkaiden kanssa steriloinnin palvelutilanteissa
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• perustelee ratkaisunsa sterilointiprosessia ohjaavien arvojen ja periaatteiden mukaisesti• työskentelee työyhteisön jäsenten ja asiakkaiden kanssa välineiden huollon palvelutilanteissa turvallisten, luotettavien, tasapuolisten ja asiakaskesteisten toimintaperiaatteiden mukaisesti.

OPISKELIJA TOIMII TYÖSSÄÄN EDISTÄMÄLLÄ TYÖTURVALLISUUTTA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none"> • toimii sterilointiprosessiin liittyviä työturvallisuusmääräyksiä ja –ohjeita noudattaen • noudattaa painelaitelakia ja tiedostaa oman vastuunsa (kuten käyttökoulutus) • huolehtii työympäristön puhtaudesta ja järjestyksestä • käyttää ohjeiden mukaisia suojaimia, työvälineitä ja työmenetelmiä • noudattaa työhyvinvointi-, työsuojelu- sekä ergonomiaohteita • varmistaa yhdessä työntekijän kanssa työvälineiden turvallisuuden ja välttää terveysvaarat ja -haitat sekä turhat riskit • hälyttää tarvittaessa apua
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none"> • toimii suunnitellusti ja harkitusti sterilointiprosessiin liittyviä työturvallisuusmääräyksiä ja –ohjeita noudattaen • noudattaa painelaitelakia ja ymmärtää sen merkityksen (kuten käyttökoulutus) • huolehtii omatoimisesti työympäristön puhtaudesta ja järjestyksestä • käyttää ohjeiden mukaisia suojaimia, työvälineitä ja työmenetelmiä sekä perustelee niiden käytön tarpeellisuuden • noudattaa omatoimisesti työhyvinvointi-, työsuojelu- sekä ergonomiaohteita • varmistaa omatoimisesti työvälineiden turvallisuuden ja välttää terveysvaarat ja -haitat sekä turhat riskit • hälyttää tarvittaessa apua ja antaa hätäensiapua
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none"> • toimii suunnitellusti ja harkitusti sterilointiprosessiin liittyviä työturvallisuusmääräyksiä ja –ohjeita noudattaen sekä perustelee niiden mukaista toimintaansa • noudattaa painelaitelakia ja perustelee vastuunsa (kuten käyttökoulutus) • huolehtii työympäristön puhtaudesta ja järjestyksestä itsenäisesti ja aktiivisesti sekä ohjaa tarvittaessa myös muita • käyttää ohjeiden mukaisia suojaimia, työvälineitä ja työmenetelmiä sekä perustelee niiden käytön tarpeellisuuden ja ohjaa tarvittaessa myös muita niiden käyttöön • noudattaa itsenäisesti ja vastuullisesti työhyvinvointi-, työsuojelu- sekä ergonomiaohteita • varmistaa itsenäisesti työvälineiden turvallisuuden ja välttää terveysvaarat ja -haitat sekä turhat riskit ja arvioi toimintansa turvallisuutta • hälyttää apua ja toimii oikein tavallisimmissa tapaturmatilanteissa • vastaa omalta osaltaan työturvallisuuden kehittämisestä ja vaaratilanteiden ennaltaehkäisemisestä.

OPISKELIJA ARVIOI OMAA TOIMINTAANSA.

Opiskelija	
Tyydyttävä T1	<ul style="list-style-type: none">• ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittämisestään• ottaa vastaan palautetta ja korjaa sen mukaan toimintaansa• tekee annetut tehtävät• arvioi omaa toimintaansa
Tyydyttävä T2	
Hyvä H3	<ul style="list-style-type: none">• ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittämisestään sekä tunnistaa omia työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan• ottaa vastaan palautetta ja käyttää sitä apuna työssä ja itsensä kehittämisessä• työskentelee omatoimisesti ja suunnitelmallisesti• arvioi omaa työtään ja työympäristön toimivuutta
Hyvä H4	
Kiitettävä K5	<ul style="list-style-type: none">• ottaa vastuuta omasta oppimisestaan ja ammatillisesta kehittämisestään sekä arvioi työn tekemiseen liittyviä vahvuuksiaan ja kehittämistarpeitaan• hakee aktiivisesti palautetta, suhtautuu rakentavasti ja joustavasti saamaansa palautteeseen sekä korjaa aktiivisesti toimintaansa tilanteen vaatimalla tavalla• suunnittelee itsenäisesti toimintaansa, asettaa asioita tärkeysjärjestykseen sekä tekee itsenäisesti ja sujuvasti työtehtävät perustellen toimintaansa• arvioi monipuolisesti omaa työtään ja työympäristön toimivuutta.

Ammattitaidon osoittamistavat

Opiskelija osoittaa ammattitaitonsa näytössä käytännön työtehtävissä toimimalla välinehuollon ympäristössä steriloinnin työtehtävissä. Siltä osin kuin tutkinnon osassa vaadittua ammattitaitoa ei voida arvioida näytön perusteella, ammattitaidon osoittamista täydennetään yksilöllisesti muilla tavoin.

3. Arviointiasteikko

T2 = Opiskelijan osaamisen taso ylittää selkeästi T1-tason, mutta ei yllä H3-tasolle.

H4 = Opiskelijan osaamisen taso ylittää selkeästi H3-tason, mutta ei yllä K5-tasolle.